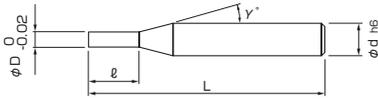


MHDH445

高硬度用
4枚刃スクエア
エンドミル

4-Flute Square End Mill for Hardened Steel



- 高硬度領域（48～65HRC）の長時間加工で、安定した長寿命を実現。
- 刃形状を追求し、倒れ量と加工精度を改善。
- Realized stably long tool life against high hardened steels (48～65HRC).
- Improved milling deflection and accuracy by advanced flute design.

技術資料 P.494



被削材 Work Material				
炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・Tool Steels	プリハードン鋼・調質鋼 Prehardened Steels	焼き入れ鋼 Hardened Steels	
			～55HRC	55HRC～
○	○	◎	◎	◎
○	○	○	○	○
○	○	○	○	○

★再研磨可能(詳細につきましてはお問い合わせ下さい) Unit [size: mm / Retail Price: JPY]

コードNo. Code No.	(D)刃径 Dia.	(ℓ)刃長 Length of Cut	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)シャンク径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price
08-00427-00100	1	2	12°	6	60	6,300
08-00427-00150	1.5	3	12°	6	60	6,300
08-00427-00200	2	4	12°	6	60	6,300
★08-00427-00300	3	6	12°	6	60	7,300
★08-00427-00400	4	8	12°	6	60	7,900

オーダー方法 MHDH445 刃径(D)を指示して下さい。
When you order, indicate MHDH445 (D).

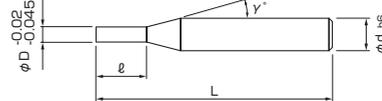
※(γ)は参考値です。
※(γ) is reference value.

- 切削条件表はP155に記載
- Recommended Milling Conditions are shown on page 155.

MHDH645

高硬度用
6枚刃スクエア
エンドミル

6-Flute Square End Mill for Hardened Steel



- 刃長は2Dタイプと3Dタイプをラインナップ。
- 高硬度領域（48～65HRC）の長時間加工で、安定した長寿命を実現。
- 刃形状を追求し、倒れ量と加工精度を改善。
- L/D=2 and L/D=3 length of cut selection.
- Realized stably long tool life against high hardened steels (48～65HRC).
- Improved milling deflection and accuracy by advanced flute design.

技術資料 P.494



被削材 Work Material				
炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・Tool Steels	プリハードン鋼・調質鋼 Prehardened Steels	焼き入れ鋼 Hardened Steels	
			～55HRC	55HRC～
○	○	◎	◎	◎
○	○	○	○	○
○	○	○	○	○

★再研磨可能(詳細につきましてはお問い合わせ下さい) Unit [size: mm / Retail Price: JPY]

コードNo. Code No.	(D)刃径 Dia.	(ℓ)刃長 Length of Cut	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)シャンク径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price
★08-00428-00500	5	10	12°	6	60	8,400
★08-00428-00501		15	12°	6	65	9,300
★08-00428-00600	6	12	—	6	60	9,100
★08-00428-00601		18	—	6	65	10,100
★08-00428-00800	8	16	—	8	65	11,200
★08-00428-00801		24	—	8	70	12,500
★08-00428-01000	10	20	—	10	75	15,000
★08-00428-01001		30	—	10	80	16,700
★08-00428-01200	12	24	—	12	80	19,100
★08-00428-01201		36	—	12	90	21,200

オーダー方法 MHDH645 刃径(D)×刃長(ℓ)を指示して下さい。
When you order, indicate MHDH645 (D)×(ℓ).

※(γ)は参考値です。
※(γ) is reference value.

- 切削条件表はP155に記載
- Recommended Milling Conditions are shown on page 155.

CBN
Cubic Boron
Nitride

ダイヤモンド
Diamond

コートタイプ
Coating
スクエア
Square

ロングネック
Long Neck
スクエア
Square

コートタイプ
Coating
ボール
Ball

ロングネック
Long Neck
ボール
Ball

コートタイプ
Coating
テーパ
Taper

ロングネック
Long Neck
テーパ
Taper

コートタイプ
Coating
ラジアス
Corner R

ロングネック
Long Neck
ラジアス
Corner R

コートタイプ
Coating
総型
Formed
Cutter

ドリル
Drill

その他
Others

技術資料
Technical Data

参考資料
Technical Guidance