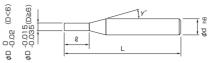
MUGEN-COATING 3-Flute POWER"Z"End Mill





技術資料 P.498









(γ)首角 (d)シャンク径

6

9°





標準価格

(9.700)

ボール Ball

CBN

Cubic Boron Nitride

ダイヤモンド

Diamond

スクエア

Square

ロングネック ボール Long Neck Ball

Taper

テーバー ボール

ラジアス Corner R

ロングネック ラジアス Long Neck Corner R

総型 Formed

ドリル

Drill

その他 Others

技術資料

参考資料

●新開発の特殊刃形状で、加工能力が大幅アップ。 ●突込み加工から溝加工まで従来にない高能率加工を実現!

New flute design brought a remarkable shearing ability.

• High efficient machining is realized both for plunge cutting and slotting.

被削材 Work Material									
炭素鋼	<mark>合金鋼・工具鋼</mark> Alloy Steels Tool Steels		焼き入れ鋼 Hardened Steels		ステンレス鋼	チタン合金	アルミ合金	銅合金	樹脂
Carbon Steels			~ 55HRC	55HRC ~	Stainless Steels	Titanium Alloy	Aluminum	Copper	Plastic
0	0	0	0		0	0	0	0	0

コードNo.

Code No.

08-00133-00360

(D)刃径

3.6

(ℓ)刃長

Length of Cut

7.2

単位 [寸法:mm/価格:円] Unit [size : mm / Retail Price : JPY] (L)全長

Overall Lengtl

50

コードNo. Code No.	(D)刃径 Dia.	(ℓ)刃長 Length of Cut	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)シャンク径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price
08-00133-00100	1	1.5	9°	4	45	6,000
08-00133-00110	1.1	1.7	9°	4	45	(8,100)
08-00133-00120	1.2	1.8	9°	4	45	(8,100)
08-00133-00130	1.3	2	9°	4	45	(8,100)
08-00133-00140	1.4	2.1	9°	4	45	(8,100)
08-00133-00150	1.5	2.3	9°	4	45	6,000
08-00133-00160	1.6	2.4	9°	4	45	(8,100)
08-00133-00170	1.7	2.6	9°	4	45	(8,100)
08-00133-00180	1.8	2.7	9°	4	45	(8,100)
08-00133-00190	1.9	2.9	9°	4	45	(8,100)
08-00133-00200	2	3	9°	4	45	5,800
08-00133-00210	2.1	3.2	9°	4	45	(7,800)
08-00133-00220	2.2	3.3	9°	4	45	(7,800)
08-00133-00230	2.3	3.5	9°	4	45	(7,800)
08-00133-00240	2.4	3.6	9°	4	45	(7,800)
08-00133-00250	2.5	3.8	9°	4	45	5,800
08-00133-00260	2.6	3.9	9°	4	45	(9,300)
08-00133-00270	2.7	4.1	9°	4	45	(9,300)
08-00133-00280	2.8	4.2	9°	4	45	(9,300)
08-00133-00290	2.9	4.5	9°	4	45	(9,300)
08-00133-00300	3	6	9°	6	50	6,900
08-00133-00310	3.1	6.2	9°	6	50	(9,700)
08-00133-00320	3.2	6.4	9°	6	50	(9,700)
08-00133-00330	3.3	6.6	9°	6	50	(9,700)
08-00133-00340	3.4	6.8	9°	6	50	(9,700)
08-00133-00350	3.5	7	9°	6	50	(9,700)

08-00133-00370	3.7	7.4	9°	6	50	(9,700)
08-00133-00380	3.8	7.6	9°	6	50	(9,700)
08-00133-00390	3.9	7.8	9°	6	50	(9,700)
08-00133-00400	4	8	9°	6	50	7,200
08-00133-00410	4.1	8.2	9°	6	50	(10,300)
08-00133-00420	4.2	8.4	9°	6	50	(10,300)
08-00133-00430	4.3	8.6	9°	6	50	(10,300)
08-00133-00440	4.4	8.8	9°	6	50	(10,300)
08-00133-00450	4.5	9	9°	6	50	(10,300)
08-00133-00460	4.6	9.2	9°	6	50	(10,300)
08-00133-00470	4.7	9.4	9°	6	50	(10,300)
08-00133-00480	4.8	9.6	9°	6	50	(10,300)
08-00133-00490	4.9	9.8	9°	6	50	(10,300)
08-00133-00500	5	10	9°	6	50	7,700
08-00133-00510	5.1	10.2	9°	6	55	(10,800)
08-00133-00520	5.2	10.4	9°	6	55	(10,800)
08-00133-00530	5.3	10.6	9°	6	55	(10,800)
08-00133-00540	5.4	10.8	9°	6	55	(10,800)
08-00133-00550	5.5	11.2	9°	6	55	(10,800)
08-00133-00560	5.6	11.4	9°	6	55	(10,800)
08-00133-00570	5.7	11.6	9°	6	55	(10,800)
08-00133-00580	5.8	12	9°	6	55	(10,800)
08-00133-00590	5.9	12.4	9°	6	55	(10,800)
08-00133-00600	6	13	_	6	55	8,000

オーダー方法

→ MSZ345 刃径(D)を指示して下さい。 When you order, indicate MSZ345 (D).

※(γ)は参考値です。 ※(γ) is reference value.

●切削条件表はP151に記載

Recommended Milling Conditions are shown on page 151.

●()の規格・サイズは特定商社在庫となります。詳しくはお問い合わせ下さい。

(): Semi-standard item, please inquire for price and delivery.