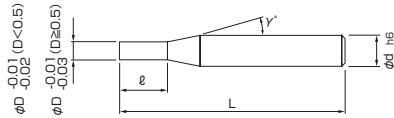


MSES230P

無限コーティング
2枚刃ショート・ピン
カドエンドミル

MUGEN-COATING 2-Flute Sharp Edge Short End Mill



- 剛性のあるショート刃長を採用。
- ピンカドで切れ味の良い倒れの少ない加工が可能。
- It is very suitable for high speed cutting due to the length of cut is short and rigid.
- Sharp edge profile guarantees high shearing ability.



被削材 Work Material				
炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・Tool Steels	プリハードン鋼・調質鋼 Prehardened Steels	焼き入れ鋼 Hardened Steels	
			~ 55HRC	55HRC ~
◎	◎	◎	◎	◎
ステンレス鋼 Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	アルミ合金 Aluminum	銅合金 Copper	樹脂 Plastic
◎	◎	◎	◎	◎

単位 [寸法: mm / 価格: 円]
Unit [size: mm / Retail Price: JPY]

コードNo. Code No.	(D)刃径 Dia.	(ℓ)刃長 Length of Cut	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)シャン径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price
08-00102-00010	0.1	0.15	9°	4	45	7,600
08-00102-00015	0.15	0.2	9°	4	45	7,900
08-00102-00020	0.2	0.3	9°	4	45	4,800
08-00102-00025	0.25	0.3	9°	4	45	7,900
08-00102-00030	0.3	0.4	9°	4	45	4,200
08-00102-00035	0.35	0.4	9°	4	45	7,900
08-00102-00040	0.4	0.6	9°	4	45	4,600
08-00102-00045	0.45	0.6	9°	4	45	7,900
08-00102-00050	0.5	0.7	9°	4	45	2,400
08-00102-00060	0.6	1	9°	4	45	3,600
08-00102-00070	0.7	1.2	9°	4	45	3,900
08-00102-00080	0.8	1.5	9°	4	45	2,400
08-00102-00100	1	2	9°	4	45	2,000
08-00102-00120	1.2	2.5	9°	4	45	2,400
08-00102-00150	1.5	3	9°	4	45	2,000
08-00102-00160	1.6	3	9°	4	45	2,700
08-00102-00180	1.8	3.5	9°	4	45	2,400
08-00102-00200	2	4	9°	4	45	2,000
08-00102-00250	2.5	5	9°	4	45	2,000
08-00102-00300	3	6	9°	4	50	2,700
08-00102-00400	4	8	—	4	50	3,000
08-00102-00500	5	10	9°	6	55	3,200
08-00102-00600	6	12	—	6	55	3,500
08-00102-00800	8	16	—	8	65	6,800
08-00102-01000	10	20	—	10	75	7,700
08-00102-01200	12	24	—	12	80	12,700

オーダー方法 MSES230P 刃径(D)を指示して下さい。
When you order, indicate MSES230P (D).

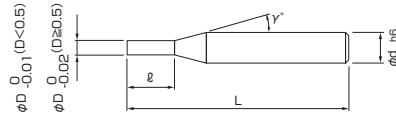
※(γ)は参考値です。
※(γ) is reference value.

- 切削条件表はP135に記載
- Recommended Milling Conditions are shown on page 135.

MSE230

無限
コーティング
2枚刃エンドミル

MUGEN-COATING 2-Flute End Mill



- 2枚刃エンドミルにNS独自の無限コーティングを採用。
- 荒から仕上げまで万能切削が可能。
- Our original MUGEN-COATING has been put on 2-flute end mill.
- It covers all-round cutting from roughing to finishing.



被削材 Work Material				
炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・Tool Steels	プリハードン鋼・調質鋼 Prehardened Steels	焼き入れ鋼 Hardened Steels	
			~ 55HRC	55HRC ~
◎	◎	◎	◎	◎
ステンレス鋼 Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	アルミ合金 Aluminum	銅合金 Copper	樹脂 Plastic
◎	◎	◎	◎	◎

単位 [寸法: mm / 価格: 円]
Unit [size: mm / Retail Price: JPY]

コードNo. Code No.	(D)刃径 Dia.	(ℓ)刃長 Length of Cut	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)シャン径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price
08-00100-00010	0.1	0.15	9°	4	45	7,200
08-00100-00015	0.15	0.2	9°	4	45	7,500
08-00100-00020	0.2	0.4	9°	4	45	4,500
08-00100-00025	0.25	0.5	9°	4	45	(10,600)
08-00100-00030	0.3	0.6	9°	4	45	3,900
08-00100-00035	0.35	0.7	9°	4	45	(9,200)
08-00100-00040	0.4	0.8	9°	4	45	4,300
08-00100-00045	0.45	0.9	9°	4	45	(9,200)
08-00100-00050	0.5	1.25	9°	4	45	2,200
08-00100-00055	0.55	1.3	9°	4	45	(7,200)
08-00100-00060	0.6	1.5	9°	4	45	3,400
08-00100-00065	0.65	1.5	9°	4	45	(7,200)
08-00100-00070	0.7	1.8	9°	4	45	3,700
08-00100-00075	0.75	1.8	9°	4	45	(7,200)
08-00100-00080	0.8	2	9°	4	45	2,200
08-00100-00085	0.85	2	9°	4	45	(7,200)
08-00100-00090	0.9	2	9°	4	45	3,700
08-00100-00095	0.95	2	9°	4	45	(7,200)
08-00100-01000	1	2.5	9°	4	45	1,900
08-00100-01005	1.05	2.5	9°	4	45	(7,200)
08-00100-01010	1.1	2.5	9°	4	45	6,000
08-00100-01015	1.15	2.5	9°	4	45	(7,200)
08-00100-01020	1.2	3	9°	4	45	2,200
08-00100-01025	1.25	3	9°	4	45	(7,200)
08-00100-01030	1.3	3	9°	4	45	6,000
08-00100-01035	1.35	3	9°	4	45	(7,200)

オーダー方法 MSE230 刃径(D)を指示して下さい。
When you order, indicate MSE230 (D).

※(γ)は参考値です。
※(γ) is reference value.

- 切削条件表はP135に記載
- Recommended Milling Conditions are shown on page 135.
- ()の規格・サイズは特定商社在庫となります。詳しくはお問い合わせ下さい。
- ():Semi-standard item, please inquire for price and delivery.

ダイヤモンド
Diamond

スクエア
Square

ロングネック
スクエア
Long Neck
Square

ボール
Ball

ロングネック
ボール
Long Neck
Ball

テーパ
Taper

テーパ
ボール
Taper
Ball

ラジアス
Corner R

ロングネック
ラジアス
Long Neck
Corner R

総型
Formed
Cutter

ドリル
Drill

その他
Others

技術資料
Technical Data

参考資料
Technical Guidance