

# 切る Cutting

シャープな切れ味であらゆるニーズにお応えします

一般鋼・鋳鉄  
ステンレス鋼等の切断

## レチボンカット RC

切断といしのベーシックタイプです。



小径品



大径品

### レチボンカット RC

サイズ(mm) (外径×厚さ×孔径)	と材粒硬度		外装入数 (内装×個数)	最高使用 周速度
(スムーズサイドタイプ) 一般鋼・鋳鉄				
100×2×15	A46S	○	200枚 (10枚入×20)	72m/s (4,300m/min)
100×3×15	A36S	○		80m/s (4,800m/min)
125×2×22	A46S	○	100枚 (10枚入×10)	72m/s (4,300m/min)
125×3×22	A36S	○		80m/s (4,800m/min)
150×2×22	A46S	○	100枚 (10枚入×10)	72m/s (4,300m/min)
150×3×22	A36S	△		80m/s (4,800m/min)
180×2×22	A46S	○	100枚 (10枚入×10)	72m/s (4,300m/min)
180×3×22	A36S	○		80m/s (4,800m/min)
205×2×22	A46S	○	100枚 (10枚入×10)	72m/s (4,300m/min)
205×2×25.4				80m/s (4,800m/min)
205×3×22				80m/s (4,800m/min)
ステンレス鋼・合金鋼				
100×2×15	WA46P	○	200枚 (10枚入×20)	72m/s (4,300m/min)
125×2×22		○		
180×2×22		○	100枚 (10枚入×10)	
205×2×22		△		
石材・ガラスなどの非金属				
100×2×15	C36M	△	200枚 (10枚入×20)	72m/s (4,300m/min)
150×3×22		△	100枚 (10枚入×10)	80m/s (4,800m/min)
180×3×22		△		
アルミニウム専用				
205×3×22	C36M	△	100枚 (10枚入×10)	80m/s (4,800m/min)

※最高使用周速度 80m/s(4,800m/min) は、両面補強タイプとなります。  
○：在庫品 △：受注生産品 -：該当品なし

### レチボンカット RC

サイズ(mm) (外径×厚さ×孔径)	と材粒硬度		梱包入数	最高使用 周速度
(スムーズサイドタイプ) 一般鋼・鋳鉄				
255×3×25.4	A30P	○	25枚	72m/s (4,300m/min)
305×3×25.4		○		
355×3×25.4		○		
405×3×25.4		○		
455×3.5×25.4	A36P	○	20枚	63m/s (3,800m/min)
455×3.5×30		○		
510×4×25.4	A36Q	○	10枚	
510×4×30		○		
510×6×25.4	A36Q	○	5枚	
610×6×30		○		
660×6×32	○			
(ラフサイドタイプ) 一般鋼・鋳鉄				
305×3×25.4	A30R	○	25枚	72m/s (4,300m/min)
355×3×25.4		○		
405×3×25.4		○		
ステンレス鋼・合金鋼				
305×3×25.4	A30M	○	25枚	72m/s (4,300m/min)
355×3×25.4		○		
405×3×25.4		○		
455×3.5×25.4		○		
510×4×25.4	A30N	○	10枚	63m/s (3,800m/min)

○：在庫品 △：受注生産品 -：該当品なし