

# スキルタッチシリーズ

一般鋼・ステンレス鋼  
合金鋼の研磨

耐久性重視

## スーパースキルトッチ SS

〈3M〉〈キュービトロン〉砥粒を採用。目詰まりが極めて少なく、従来品よりも高い耐久性を發揮します。

※〈3M〉〈キュービトロン〉は3M社の商標です。



専用パッド



### スーパースキルトッチ SS

サイズ (mm) (外径×厚さ×孔径)	粒度					外装入数 (内装×個数)	最高使用 周速度
	36	46	60	80	120		
100×2×15	○	○	○	○	○	200枚 (25枚入×8)	72m/s (4,300m/min)
100×2×16	-	△	△	△	△		

※専用パッド (緑色) をご使用ください。  
○: 在庫品 △: 受注生産品 - : 該当品なし

一般鋼・ステンレス鋼  
合金鋼の研磨

研削力重視

## スキルタッチsc Ssc

〈3M〉〈キュービトロン〉砥粒を採用し、性能が大幅にアップ。一般鋼はもとよりステンレス鋼まで幅広く威力を發揮します。

※〈3M〉〈キュービトロン〉は3M社の商標です。



専用パッド



### スキルタッチsc Ssc

サイズ (mm) (外径×厚さ×孔径)	粒度						外装入数 (内装×個数)	最高使用 周速度
	36	46	60	80	100	120		
100×2×15	-	○	○	○	○	○	200枚 (25枚入×8)	72m/s (4,300m/min)
100×3×15	○	-	-	-	-	-		

※専用パッド (透明) をご使用ください。  
○: 在庫品 △: 受注生産品 - : 該当品なし

一般鋼・鋳鉄・ステンレス鋼  
合金鋼の研磨

## ミニスキルタッチ MS

金型類の細部の加工に最適な小径サイズのといしです。



### ミニスキルタッチ MS

サイズ (mm) (外径×厚さ×孔径)	粒度				外装入数 (内装×個数)	最高使用 周速度
	46	60	80	120		
50×2×9.53	○	○	○	○	250枚 (25枚入×10)	72m/s (4,300m/min)
50×3×9.53	○	○	○	○		

○: 在庫品 △: 受注生産品 - : 該当品なし

一般鋼・鋳鉄の研削

## ミニオフセット MO

金型類の細部の加工に最適な小径サイズのといしです。



### ミニオフセット MO

サイズ (mm) (外径×厚さ×孔径)	と材	粒度	硬度 P	外装入数 (内装×個数)	最高使用 周速度

○: 在庫品 △: 受注生産品 - : 該当品なし

一般鋼・ステンレス鋼  
の研削・研磨

## グリーンエースゴールド GA-50

狭小部の研削・研磨に適した小径サイズのといしの決定版です。



### グリーンエースゴールド GA-50

サイズ (mm) (外径×厚さ×孔径)	粒度					外装入数 (内装×個数)	最高使用 周速度
	36	46	60	80	120		
50×4×9.53	○	○	○	○	○	250枚 (25枚入×10)	72m/s (4,300m/min)

○: 在庫品 △: 受注生産品 - : 該当品なし

アルミニウム・真鍮・プラスチック  
FRPの研磨

## スキルネット (オフセット形) SN

塗膜はがしや錆落としといった研磨作業、及び非金属の研磨作業に優れた性能を發揮します。



専用パッド

### スキルネット (オフセット形) SN

サイズ (mm) (外径×積層×孔径)	と材	粒度					外装入数 (内装×個数)	最高使用 周速度
		36	46	60	80	120		
100×2P×15	WA	-	-	△	△	△	200枚 (20枚入×10)	80m/s (4,800m/min)
	C	○	○	○	○	○		
180×2P×22	C	○	○	○	○	○	100枚 (10枚入×10)	

※積層: (2P) ...ガラス基材2枚 ※専用パッド (透明) をご使用ください。  
○: 在庫品 △: 受注生産品 - : 該当品なし