超硬カッター

刃形状の種類と特長

各カットには※に表す軸径サイズを用意しています。

シングルカット【1】

鋭い切れ味が特長です。良好な仕上げ面が得られます。

※⌀1·6／⌀2·34／⌀3.0 ⌀6.0

シングルカット粗目【2】

【1】と同様な特長を持ちます。チップポケットが大きく目詰まり防止に有効です。硬質ゴム、樹脂、石膏等の研削にも適しています。

※⌀2·34／⌀3.0

チップカット【3】

シングルカットにチップブレーカーを付加したカットです。鋭い切れ味をそのままにして切り屑の排出を促し、また切り屑は細かな形状となります。仕上げ面は【1】に比較して、やや粗くなります。

※⌀1·6／⌀2.34

アルミカット【4】

鋭利な刃先と粗目のスパイラルシングルカットが特長です。チップポケットが大きく目詰まり防止に有効です。アルミニウム、マグネシウム合金、プラスチック、硬質ゴムの加工に適します。

※⌀6.0

ダブルカット【5】

食い込みの少ない滑らかな切り込みが特長です。チャタリングを最小限に抑えられます。切り屑の形がほぼ粒状になり安全です。

※⌀2·34／⌀3·0／⌀6.0

ダブルカット粗目【6】

【5】と同様な特長を持ちます。チップポケットが大きく目詰まり防止に有効です。硬質ゴム、樹脂、石膏等の研削にも適しています。

※⌀2.34

ダイヤカット細目【7】

【5】と同様な特長を持ちます。特に硬い被削材に適します。より良い仕上げ面が得られます。

※⌀2·34／⌀3.0

ダイヤカット粗目【8】

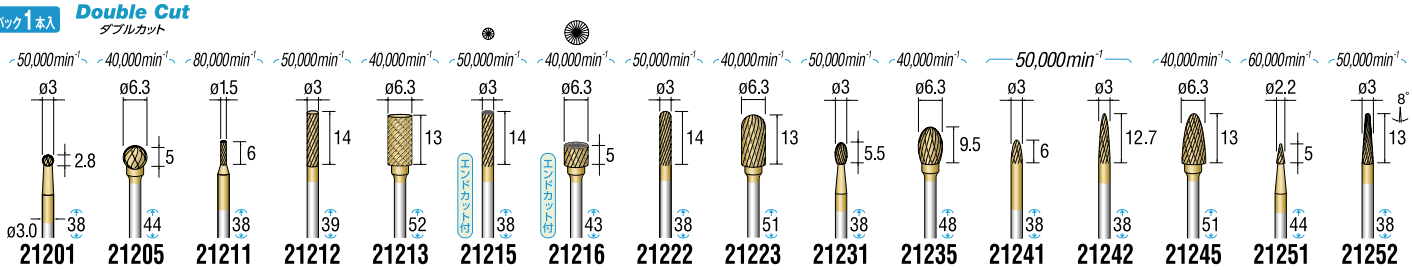
【5】と同様な特長を持ちます。グラスファイバー専用ルーターカッターです。

※⌀3·0／⌀6·0

- ●ゴールドに輝くチタンコーティング超硬カッターが加工の領域を大きく広げます。
- ●摩擦係数が小さいため発熱が少なく、また、刃先に被削材が溶着するのを防ぐため、より長く切れ味を保ちます。
- ●高温硬度が大きく、耐久性に優れ、連続使用に十分な耐久性を発揮します。
- ●合金鋼、炭素鋼、ステンレス鋼、チタン合金、銅合金、青銅、真鍮等の被削材に最適です。

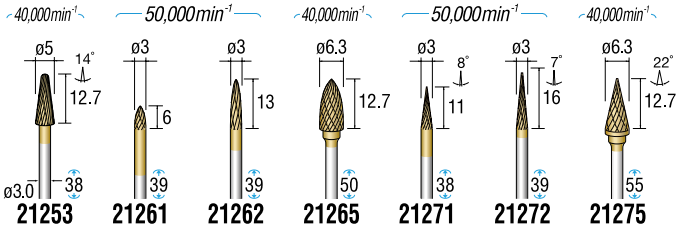
軸径(シャンク) ⌀3.0 チタンコート超硬カッター

1パック1本入 Double Cut ダブルカット

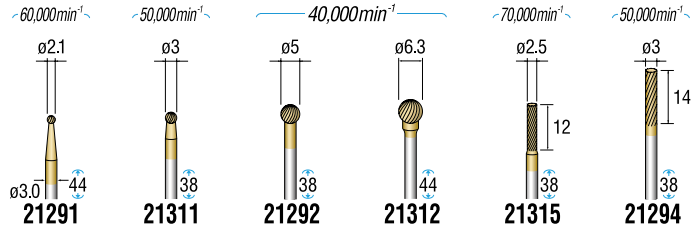


軸径(シャンク) ⌀3.0 チタンコート

1パック1本入 Double Cut ダブルカット

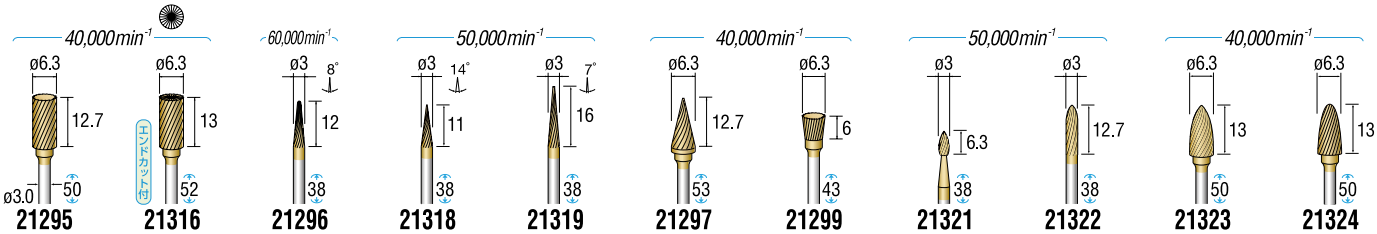


1パック1本入 Single Cut シングルカット



軸径(シャンク) ⌀3.0 チタンコート

1パック1本入 Single Cut シングルカット



⚠安全のため、保護メガネ等、保護具を必ず着用してください。表示最高使用回転速度以下で使用してください。