

研削盤用

## テーパカップ形(11号)

標準在庫品



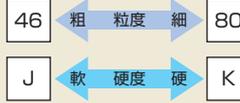
砥材の種類

WA

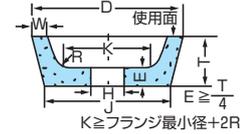
PA

CXY

テーパカップ形シリーズ設定範囲



形状:11号(テーパカップ形)



品番	砥材	粒度	硬度	結合剤	形状	寸法(mm)					最高使用周速度 m/s	入数(枚)
						外径 × 厚み × 穴径	E	J	K	W		
1000E61940	WA	60	J	V	11	90×38×31.75	10	70	55	6	30	10
1000E61950	WA	60	K	V	11	90×38×31.75	10	70	55	6	30	10
1000E61960	WA	80	J	V	11	90×38×31.75	10	70	55	6	30	10
1000E61970	WA	80	K	V	11	90×38×31.75	10	70	55	6	30	10
1000E61980	WA	46	J	V	11	125×50×31.75	13	95	75	8	30	5
1000E61990	WA	60	K	V	11	125×50×31.75	13	95	75	10	30	5
1000E31440	PA	60	J	V	11	90×38×31.75	10	70	55	6	30	10
1000E31450	PA	60	K	V	11	90×38×31.75	10	70	55	6	30	10
1000E31460	PA	80	J	V	11	90×38×31.75	10	70	55	6	30	10
1000E31470	PA	60	J	V	11	100×50×31.75	13	75	60	10	30	5
1000E31480	PA	80	J	V	11	100×50×31.75	13	75	60	10	30	5
1000E31490	PA	60	J	V	11	125×50×31.75	13	95	75	10	30	5
1000E21280	CXY	60	K	V	11	90×38×31.75	10	70	55	6	30	5
1000E21290	CXY	80	K	V	11	90×38×31.75	10	70	55	6	30	5
1000E21300	CXY	80	K	V	11	100×50×31.75	13	75	60	10	30	5

切断砥石

オフセット砥石

ビトリファイド砥石

ビトホイール

ダイヤモンド工具

ドレンシング工具

周辺機器

研削油

フリップディスク

研磨材

選定表

技術資料