

# ビットプロフェッショナルシリーズ

卓上グラインダ用

研削盤用

PA・PAA [238アイテム] (1号)

標準在庫品



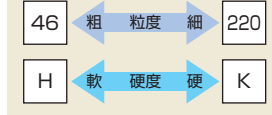
特長

・研削焼けに強いPA・PAA砥材と高性能結合剤V35を採用しました。

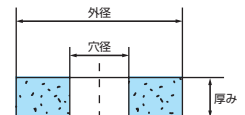
用途

・合金鋼・工具鋼などの精密研削・工具研削に使用し、研削焼けを防止します。  
・SKD、SKH、SCM、SKS、SK等

PA・PAAシリーズ設定範囲



形状:1号(平形)



※ 受注製造品

(周速度=最高使用周速度)

品番	砥材	粒度	硬度	結合剤	形状	寸法(mm)		周速度 m/s	入数(枚)
						外径×厚み×穴径			
1000E30010	PA	60	J	V	1	150×13×31.75	40	10	
1000E30020	PA	60	J	V	1	150×13×38.1	40	10	
1000E30030	PA	46	J	V	1	205×25×50.8	40	5	
※ 1000E30040	PA	46	K	V	1	205×25×50.8	40	5	
1000E30050	PA	60	J	V	1	205×25×50.8	40	5	
1000E30060	PA	60	K	V	1	205×25×50.8	40	5	
1000E30070	PA	80	J	V	1	205×25×50.8	40	5	
1000E30080	PA	46	J	V	1	255×19×50.8	40	5	
1000E30090	PA	60	J	V	1	255×25×25.4	40	5	
1000E30100	PA	46	H	V	1	255×25×50.8	40	5	
1000E30110	PA	46	I	V	1	255×25×50.8	40	5	
1000E30120	PA	46	J	V	1	255×25×50.8	40	5	
1000E30130	PA	46	K	V	1	255×25×50.8	40	5	
1000E30140	PA	60	J	V	1	255×25×50.8	40	5	
1000E30150	PA	80	J	V	1	255×25×50.8	40	5	
1000E30160	PA	80	K	V	1	255×25×50.8	40	5	
1000E30170	PA	46	J	V	1	255×25×76.2	33	5	
1000E30180	PA	60	J	V	1	255×25×76.2	33	5	
1000E30190	PA	80	J	V	1	255×25×76.2	33	5	
1000E30200	PA	80	K	V	1	255×25×76.2	33	5	
1000E30210	PA	46	I	V	1	305×25×76.2	33	3	
1000E30220	PA	46	J	V	1	305×25×76.2	33	3	
1000E30230	PA	46	K	V	1	305×25×76.2	33	3	
1000E30240	PA	60	I	V	1	305×25×76.2	33	3	
1000E30250	PA	80	J	V	1	305×25×76.2	33	3	
1000E30260	PA	46	J	V	1	305×25×127	33	3	
1000E30270	PA	60	J	V	1	305×25×127	33	3	
1000E30280	PA	60	K	V	1	305×25×127	33	3	
1000E30290	PA	80	J	V	1	305×25×127	33	3	
1000E30300	PA	80	K	V	1	305×25×127	33	3	
1000E30310	PA	46	H	V	1	305×32×76.2	33	3	
1000E30320	PA	46	I	V	1	305×32×76.2	33	3	

品番	砥材	粒度	硬度	結合剤	形状	寸法(mm)		周速度 m/s	入数(枚)
						外径×厚み×穴径			
1000E30330	PA	46	J	V	1	305×32×76.2	33	3	
1000E30340	PA	46	K	V	1	305×32×76.2	33	3	
1000E30350	PA	60	H	V	1	305×32×76.2	33	3	
1000E30360	PA	60	I	V	1	305×32×76.2	33	3	
1000E30370	PA	60	J	V	1	305×32×76.2	33	3	
1000E30380	PA	60	K	V	1	305×32×76.2	33	3	
1000E30390	PA	80	J	V	1	305×32×76.2	33	3	
※ 1000E30400	PA	80	K	V	1	305×32×76.2	33	3	
1000E30410	PA	46	I	V	1	305×32×127	33	3	
1000E30420	PA	46	J	V	1	305×32×127	33	3	
1000E30430	PA	46	K	V	1	305×32×127	33	3	
※ 1000E30440	PA	60	I	V	1	305×32×127	33	3	
1000E30450	PA	60	J	V	1	305×32×127	33	3	
1000E30460	PA	60	K	V	1	305×32×127	33	3	
1000E30470	PA	80	J	V	1	305×32×127	33	3	
1000E30480	PA	46	H	V	1	305×38×76.2	33	3	
1000E30490	PA	46	I	V	1	305×38×76.2	33	3	
1000E30500	PA	46	J	V	1	305×38×76.2	33	3	
1000E30510	PA	60	H	V	1	305×38×76.2	33	3	
1000E30520	PA	60	I	V	1	305×38×76.2	33	3	
1000E30530	PA	60	J	V	1	305×38×76.2	33	3	
1000E30540	PA	60	K	V	1	305×38×76.2	33	3	
※ 1000E30550	PA	80	I	V	1	305×38×76.2	33	3	
1000E30560	PA	80	J	V	1	305×38×76.2	33	3	
1000E30570	PA	46	H	V	1	305×38×127	33	3	
1000E30580	PA	46	I	V	1	305×38×127	33	3	
1000E30590	PA	46	J	V	1	305×38×127	33	3	
1000E30600	PA	46	K	V	1	305×38×127	33	3	
1000E30610	PA	60	H	V	1	305×38×127	33	3	
1000E30620	PA	60	I	V	1	305×38×127	33	3	
1000E30630	PA	60	J	V	1	305×38×127	33	3	
1000E30640	PA	60	K	V	1	305×38×127	33	3	

切断砥石

オフセット砥石

ドローナイド砥石

ビットホイール

ダイヤモンド工具

ドリルビット工具

周辺機器

研削油

フリップディスク

研磨材

選定表

技術資料