

## ●ホルダ Holder

LIST 9336

オーダー方法 **呼び**

標準タイプ Standard type

単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

呼び Code	外径 Dc	寸法 Dimension(mm)					総刃数 No. of Teeth	有効刃数 Effective Teeth	適用チップ Applicable Insert	在庫 Stock	参考価格 Price
		Ds	ℓ	ℓ <sub>1</sub>	ℓ <sub>2</sub>	L					
XSWMM3032E	32	32	39	50	100	150	4	1	APMT・APET1605	●	30,500
XSWMM3040E	40			55	105	160					37,000

## ロングシャックタイプ Long shank type

XSWMM3032EL	32	32	39	90	140	230	4	1	APMT・APET1605	●	33,100
XSWMM3040EL	40			55	185	240					40,000

## ●チップ Inserts

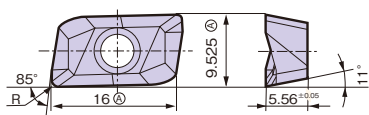
LIST 9326 (APMT), LIST 9356 (APET)

オーダー方法 **呼び** **材種**

単位 (Unit) : mm / 円 (¥) / 個 (pc)



コーティング コーティング 工具材料  
アルミ用をのぞく アルミ用のみ



呼び Code	材種 Material	寸法 Dimension(mm)		在庫 Stock	参考価格 Price
		ノーズアール Nose Radius	Ⓐ		
APMT 160508PDERN	XSZ350 XSZ310	0.8	± 0.08	●	1,180
APMT 160508PDERHN	XSZ350 XSZ310	0.8	± 0.08	●	1,180
APMT 160512PDERN	XSZ350 XSZ310	1.2	± 0.08	●	1,180
APMT 160512PDERHN	XSZ350 XSZ310	1.2	± 0.08	●	1,180
APMT 160516PDERN	XSZ350 XSZ310	1.6	± 0.08	●	1,180
APMT 160516PDERHN	XSZ350 XSZ310	1.6	± 0.08	●	1,180
APMT 160520PDERHN	XSZ350 XSZ310	2.0	± 0.08	●	1,180
APMT 160530PDERHN	XSZ350 XSZ310	3.0	± 0.08	●	1,180
APMT 160540PDERHN	XSZ350 XSZ310	4.0	± 0.08	●	1,180
APMT 160550PDERHN	XSZ350 XSZ310	5.0	± 0.08	●	1,180
APMT 160560PDERHN	XSZ350 XSZ310	6.0	± 0.08	●	1,180
APET 160504PDFRSN	DLC100	0.4	± 0.05	●	2,420
APET 160508PDFRSN	DLC100	0.8	± 0.05	●	2,420

末尾 2 桁目が H のものは刃先強化型チップです。  
ノーズアール 2.0 以上のチップを使用時にはホルダの修正が必要です。  
刃先強化型の使用を推奨します。

PDERHN : Stronger cuttingedge.  
When using insert of R2.0 and over, the holder must be modified.  
Recommend PDERHN type inserts.

## ●パーツ Parts

オーダー方法 **呼び**

呼び Code	皿ねじ Screw	スパナ Wrench	推奨締め付けトルク N・m	適用ホルダ Applicable Holder
BFTX03584			3.0	全寸法 All sizes

材種	適用
XSZ350	銅用
XSZ310	鋳鉄用
DLC100	アルミ用