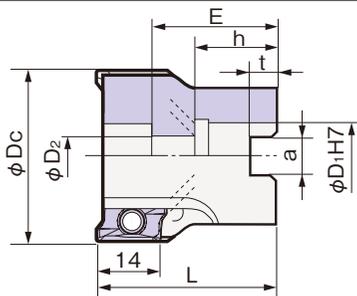


●鋼からアルミまで、エア穴付きで高能率 隅削り加工に最適です。

This end mill having air hole is suitable for high efficiency side milling from Carbon Steel to Aluminum.



●ホルダ Holder

LIST 9438

オーダ方法 **呼び**

標準タイプ Standard type

単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

呼び Code	外径 Dc	寸法 Dimension(mm)						刃数 No. of Teeth	在庫 Stock	参考価格 Price
		D1	D2	a	t	L	h			
NWEX3040F	40	16	9	8.4	5.6	40	18	28	4	38,300
NWEX3050F	50	22	11	10.4	6.3		20	26	5	39,900
NWEX3063F	63						6	47,200		
NWEX3080R	80	25.4	13	9.5	6	50	25	31	4	54,600
NWEX3100R	100	31.75	17	12.7	8	63	32.5	39.5	5	63,100
NWEX3125R	125	38.1	30	15.9	10		35.5	42.5	6	86,100

多刃タイプ Fine pitch type

NWEXF3080R	80	25.4	13	9.5	6	50	25	31	7	60,100
NWEXF3100R	100	31.75	17	12.7	8	63	32.5	39.5	8	68,600
NWEXF3125R	125	38.1	30	15.9	10		35.5	42.5	9	91,100

φ 80、φ 100 カッタのアーバーへの締め付けは、次のサイズの六角穴付きボルト (JISB 1176) をご使用ください。
 ・ φ 80 カッタ : M 12 × 30 ~ 35 mm ・ φ 100 カッタ : M 16 × 40 mm

●チップ Inserts

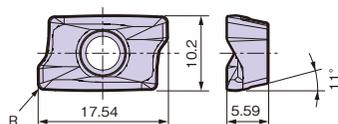
LIST 9438

オーダ方法 **呼び** **材種**

超硬

工具材料

単位 (Unit) : mm / 円 (¥) / 個 (pc)



呼び Code	材種					DLC	寸法 R	参考価格 Price
	NCP100	NCP200	NCP300	NCK200	NCK300			
NAXMT170508 PEER-L	●	●	●	●	●	—	0.8	1,080
NAXMT170504 PEER-G	●	●	●	●	●	—	0.4	1,080
NAXMT170508 PEER-G	●	●	●	●	●	—	0.8	1,080
NAXMT170512 PEER-G	●	●	●	●	●	—	1.2	1,080
NAXMT170516 PEER-G	●	●	●	●	●	—	1.6	1,080
NAXMT170520 PEER-G*	●	●	●	●	●	—	2.0	1,080
NAXMT170530 PEER-G*	●	●	●	●	●	—	3.0	1,080
NAXMT170508 PEER-H	●	●	●	●	●	—	0.8	1,080
NAXMT170512 PEER-H	●	●	●	●	●	—	1.2	1,080
NAXET170502 PEFR-S	—	—	—	—	—	●	0.2	1,790
NAXET170504 PEFR-S	—	—	—	—	—	●	0.4	1,790
NAXET170508 PEFR-S	—	—	—	—	—	●	0.8	1,790

● : 標準在庫品
 — : 製作いたしません

呼び末尾記号 L: 低抵抗型、G: 汎用型、H: 高強度型、S: アルミ用
 *印のチップ使用時にはボディの修正が必要です。

チップ材種・ブレーカ詳細

C-99

* ノーズ R2.0 R3.0 のチップを取り付ける際にはボディの修正が必要です。

●パーツ Parts

C-99 を参照ください。 See page C-99.



このエッジを追加加工してください。
 追加加工の目安

ノーズ R2.0 の場合 : C1
 (NAXMT170520 PEER-G)
 ノーズ R3.0 の場合 : C1.5
 (NAXMT170530 PEER-G)
 標準 : C0.5 となっています。

チップは 1 ケース 10 個入りです。 Packed quantity: 10Pcs.

マークの説明は 49 頁を参照ください。 参考価格は 2016 年 11 月現在のものです。

XSWE2000E/EL ホルダは取扱いを中止しました。 置換えには **NWEX2000E/EL (C-95)** をおすすめします。

