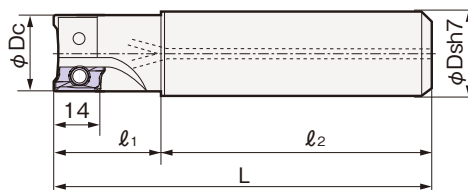


- 鋼からアルミまで、エアー穴付きで高能率隅削り加工に最適です。

This end mill having air hole is suitable for high efficiency side milling from Carbon Steel to Aluminum.



- ホルダ Holder

LIST 9438

オーダ方法 呼び

切削条件 Milling Condition C-201

標準タイプ Standard type

単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

呼び Code	外径 Dc	寸法 Dimension(mm)				刃数 No. of Teeth	在庫 Stock	参考価格 Price
		Ds	ℓ <sub>1</sub>	ℓ <sub>2</sub>	L			
NWEX3025E-20	25	20	35	85	120	2	●	25,200
NWEX3025E								25,200
NWEX3028E	28	25	40	90	130	3	●	25,900
NWEX3030E	30							30,300
NWEX3032E-25	32	32	40	90	130	3	●	30,700
NWEX3032E								
NWEX3035E	35	32	50	120	170	4	●	31,900
NWEX3040E	40							37,800
NWEX3050E	50	63	50	120	170	5	●	39,600
NWEX3063E	63							46,700
NWEX3063E	63					6		46,700

ショートタイプ Short type

NWEX3050ES	50	32	25	110	135	5	●	38,600
NWEX3050ES-42		42						38,600
NWEX3063ES	63	32	25	110	135	6	●	45,100
NWEX3063ES-42		42						45,100

ロングタイプ Long type

NWEX3025EL	25	25	50	120	170	2	●	27,700
NWEX3028EL	28							28,400
NWEX3030EL	30	32	60	180	220	2	●	30,000
NWEX3032EL	32							30,800
NWEX3035EL	35	32	80	140	220	2	●	31,800
NWEX3040EL	40							33,300

型彫りタイプ Coarse pitch type

NWEX3040E-C	40	32	50	120	170	3	●	34,100
NWEX3050E-C	50							37,100
NWEX3063E-C	63					4		40,500

ショート型彫りタイプ Short & Coarse pitch type

NWEX3050ES-C	50	32	25	110	135	3	●	36,100
NWEX3050ES-C-42		42						36,100
NWEX3063ES-C	63	32	25	110	135	4	●	39,100
NWEX3063ES-C-42		42						39,100

- チップ Inserts

C-98 を参照ください。 See page C-98.

- パーツ Parts

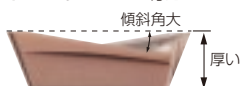
C-99 を参照ください。 See page C-99.

高精度曲線状切刃



ねじ穴サイズアップ

ハイレーキウェーブ切刃



刃先強化した低抵抗チップ

Tough, sharp cutting edge geometry