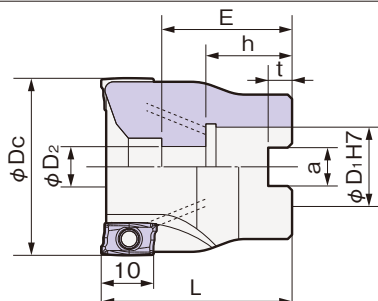


●鋼からアルミまで、エア穴付きで高能率側削り加工に最適です。

This end mill having air hole is suitable for high efficiency side milling from Carbon Steel to Aluminum.



単位 (Unit) : mm / 円 (¥) / 個 (pc)

●ホルダ Holder

LIST 9438

オーダ方法 **呼び**

標準タイプ Standard type

呼び Code	外径 Dc	寸法 Dimension(mm)						刃数 No. of Teeth	在庫 Stock	参考価格 Price	
		D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	a	t	L	h				E
NWEX2040F	40	16	9	8.4	5.6	40	18	28	6	●	57,900
NWEX2050F	50	22	11	10.4	6.3		18	28	7		61,300
NWEX2063F	63						20	26	8		70,100

●チップ Inserts

LIST 9438

オーダ方法 **呼び** **材種**



工具材料

単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

呼び Code	材種					DLC	寸法 R	参考価格 Price
	NCP100	NCP200	NCP300	NCK200	NCK300			
NAXMT123504 PEER-G	●	●	●	●	●	—	0.4	920
NAXMT123508 PEER-G	●	●	●	●	●	—	0.8	920
NAXMT123512 PEER-G	●	●	●	●	●	—	1.2	920
NAXMT123504 PEER-H	●	●	●	●	●	—	0.4	920
NAXMT123508 PEER-H	●	●	●	●	●	—	0.8	920
NAXMT123512 PEER-H	●	●	●	●	●	—	1.2	920
NAXET123504 PEFR-S	—	—	—	—	—	●	0.2	1,530
NAXET123504 PEFR-S	—	—	—	—	—	●	0.4	1,530
NAXET123508 PEFR-S	—	—	—	—	—	●	0.8	1,530

●: 標準在庫品  
—: 製作いたしません

呼び末尾記号 G: 汎用型, H: 高強度型, S: アルミ用

チップ材種・ブレイカ詳細

C-99

●パーツ Parts

C-99 を参照ください。 See page C-99.

幅広い加工に対応!

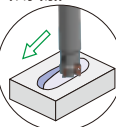
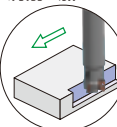
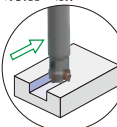
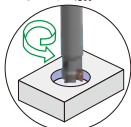
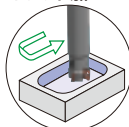
ポケット加工に!

ヘリカル加工に!

溝削り加工に!

肩削り加工に!

傾斜加工に!\*



工具径	傾斜角度	
	2000 型	3000 型
φ 14	5°	—
φ 16	4°	—
φ 20	4°	—
φ 25	2°	5°
φ 32	1° 30'	3°
φ 40	1°	2°
φ 50	0° 30'	1°
φ 63	0° 30'	0° 30'
φ 80	—	0° 30'
φ 100 ~	—	不可

\*工具径により、加工可能角度は表の通りになります。

ホルダにチップは組み込んでありません。 Inserts are not included with in holder. チップは 1 ケース 10 個入りです。 Packed quantity: 10Pcs.

刃先

スクエア



ラジアス



ボール



刃数

2枚刃



3枚刃



4枚刃



6枚刃



VL

ロングネック

ロングシャンク

粗・中仕上

SUS/耐熱合金

高硬度

アルミ・非鉄金属

刃先交換式