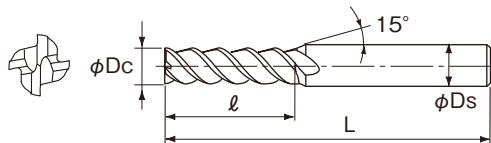


DLCVL4-4D

DLC ミル VL 4D
DLC MILL VL 4D

●びびりを抑制し、ロング刃長で高効率加工が可能です。

Suppress chatter, do high-performance work with long cutting length.



オーダ方法

商品記号

切削条件 Milling Condition ▶▶C-181

単位 (Unit) : mm

商品記号 CODE	外径 Dc	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock
DLCVL4030-4D	3	12	50	6	□
DLCVL4040-4D	4	16			
DLCVL4050-4D	5	20	60	8	
DLCVL4060-4D	6	24			
DLCVL4080-4D	8	32	80	10	
DLCVL4100-4D	10	40			
DLCVL4120-4D	12	48	100	12	
DLCVL4160-4D	16	64			
DLCVL4200-4D	20	80	140	20	

□は特定代理店在庫品です。
Available for Japan customers only.

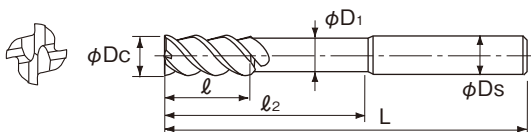
外径 (mm) Dc		許容差 (mm) Tolerance
を超え Above	以下 Up to	
3	12	±0.008
3	12	±0.010
12		±0.015

DLCVLLS4-1.5D

DLC ミル VL ロングシャンク 1.5D
DLC MILL VL Long Shank 1.5D

●立ち壁、深彫り加工でもびびりを抑制し、高効率・高品位加工が可能です。アルミ合金用です。

High performance and quality drilling are possible by suppressing chatter while working on vertical faces or shaping. For Aluminum Alloy.



オーダ方法

商品記号

切削条件 Milling Condition ▶▶C-182

単位 (Unit) : mm

商品記号 CODE	外径 Dc	刃長 ℓ	首下長さ ℓ2	首径 D1	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock
DLCVLLS4030-1.5D	3	4.5	15	2.9	60	6	□
DLCVLLS4040-1.5D	4	6	20	3.8			
DLCVLLS4050-1.5D	5	7.5	25	4.8	80	8	
DLCVLLS4060-1.5D	6	9	30	5.8			
DLCVLLS4070-1.5D	7	10.5	-	-	100	10	
DLCVLLS4080-1.5D	8	12	40	7.7			
DLCVLLS4090-1.5D	9	13.5	-	-	110	12	
DLCVLLS4100-1.5D	10	15	50	9.7			
DLCVLLS4110-1.5D	11	16.5	-	-	120	16	
DLCVLLS4120-1.5D	12	18	60	11.7			
DLCVLLS4130-1.5D	13	19.5	-	-	150	20	
DLCVLLS4160-1.5D	16	24	80	15.5			
DLCVLLS4170-1.5D	17	25.5	-	-	160		
DLCVLLS4200-1.5D	20	30	100	19.5			

□は特定代理店在庫品です。
Available for Japan customers only.

外径 (mm) Dc		許容差 (mm) Tolerance
を超え Above	以下 Up to	
3	12	±0.008
3	12	±0.010
12		±0.015

超硬エンドミル

総目次

DLC

刃先

スクエア



ラジアス



ボール



刃数

2枚刃



3枚刃



4枚刃



6枚刃



VL

ロングネック
ロングシャンク

粗・
中仕上

SUS/
耐熱合金

高硬度

アルミ・
非鉄金属

刃先
交換式