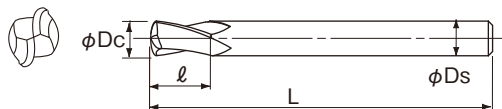


### ●金型などの曲面加工の高能率・高精度加工が可能です。

High efficiency and highly precise processing of profile milling on dies are available with using newly developed CAD/CAM system.



### ●スプーン (S) タイプ

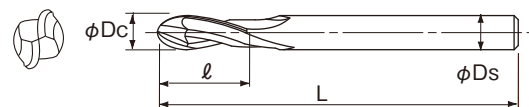
LIST 9358

オーダ方法

OVM 呼び

単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

呼び Type	外径 Dc	A 半径 A Radius	B 半径 B Radius	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	参考価格 Price
6 × 1	6	1	3	7	100	6	●	9,310
10 × 1.5	10	1.5	5	11.5	120	10		15,500
12 × 1.5	12		6	13.5		20,000		
12 × 3	16	3	15	160	16	20,000		
16 × 1.5		8	17.5		40,000			
20 × 1.5	20	1.5	10	21.5	20	62,300		



### ●エッグ (E) タイプ

LIST 9358

オーダ方法

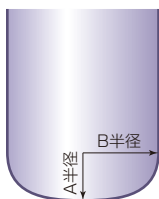
OVM 呼び

単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

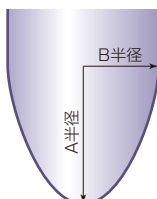
呼び Type	外径 Dc	A 半径 A Radius	B 半径 B Radius	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	参考価格 Price
12 × 12	12	12	6	24	120	12	●	20,000
12 × 18		18		30				20,000
12 × 24		24		36				20,000
16 × 24	16	32	8	40	160	16		40,000
16 × 32				48				40,000

外径許容差: 0 ~ 0.02mm

Tolerance of Mill Dia.



スプーン(S)タイプ



エッグ(E)タイプ

このエンドミルは、奈良情報システムの CAD/CAM E's とともにご使用ください。  
Please use this endmill with CAD/CAM E's of Nara information system.