

# GSXVL4XT-R-4D **NEW!**

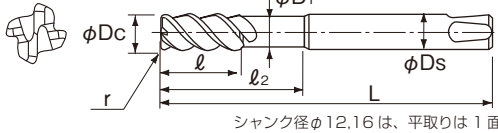
GSX MILL VL ラジアス 4D エクストリームチャック用 Ti・SUS 用  
GSX MILL VL Radius 4D for Extreme chuck for Ti・SUS

●びりり抑制と工具の抜けを防止する特殊シャンクの採用で高能率加工が可能なロング刃長エンドミルです。

High efficient end mills with long teeth length as well as special shank to suppress chattering and to prevent tools from falling out.



**超硬** **GSXII** **44°/46°** **h7** **12-25**  
 工具材料 コーティング ねじれ角 シャンク許容差 外径範囲



オーダ方法

切削条件 Milling Condition **▶C-156**

商品記号

単位 (Unit) : mm

商品記号 CODE	外径 Dc	コーナ半径 r	刃長 ℓ	首下長さ ℓ <sub>2</sub>	首径 D <sub>1</sub>	全長 L	シャンク径 D <sub>s</sub>	在庫 Stock		
GSXVL4120XT-R10-4D	12	1	48	55	11.5	115	12	□		
GSXVL4120XT-R20-4D		2								
GSXVL4120XT-R30-4D		3								
GSXVL4140XT-R10-4D	14	1	56	64	13.5	135	□			
GSXVL4140XT-R20-4D		2								
GSXVL4140XT-R30-4D		3								
GSXVL4150XT-R10-4D	15	1	60	69.5	14.5	140			□	
GSXVL4150XT-R20-4D		2								
GSXVL4150XT-R30-4D		3								
GSXVL4160XT-R10-4D	16	1	64	70	15.5	155				□
GSXVL4160XT-R20-4D		2								
GSXVL4160XT-R30-4D		3								
GSXVL4160XT-R40-4D		4								
GSXVL4180XT-R10-4D	18	1	72	81	17.5	180		□		
GSXVL4180XT-R20-4D		2								
GSXVL4180XT-R30-4D		3								
GSXVL4180XT-R40-4D	4									
GSXVL4200XT-R10-4D	20	1	80	92	19.5	195	●			
GSXVL4200XT-R20-4D		2								
GSXVL4200XT-R30-4D		3								
GSXVL4200XT-R40-4D		4								
GSXVL4200XT-R50-4D		5								
GSXVL4220XT-R10-4D	22	1	88	99	21.5	210			●	
GSXVL4220XT-R20-4D		2								
GSXVL4220XT-R30-4D		3								
GSXVL4220XT-R40-4D		4								
GSXVL4220XT-R50-4D		5								
GSXVL4250XT-R10-4D	25	1	100	110.5	24.5	240		●		
GSXVL4250XT-R20-4D		2								
GSXVL4250XT-R30-4D		3								
GSXVL4250XT-R40-4D		4								
GSXVL4250XT-R50-4D		5								
GSXVL4250XT-R60-4D		6								

□は特定代理店在庫品です。  
Available for Japan customers only.

# GSXVLLS4-R-1.5D

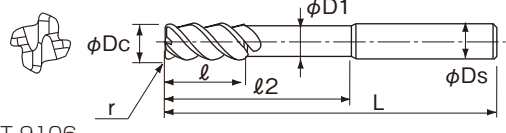
GSX MILL VL ロングシャンク ラジアス 1.5D  
GSX MILL VL Long Shank Radius 1.5D

●立ち壁、深彫り加工でもびりりを抑制し、高能率・高品位加工が可能です。鋼用です。

High performance and quality drilling are possible by suppressing chatter while working on vertical faces or shaping. For steel.



**超硬** **GSXII** **38°/43°** **h6** **3-20**  
 工具材料 コーティング ねじれ角 シャンク許容差 外径範囲



LIST 9106

オーダ方法

切削条件 Milling Condition **▶C-163**

商品記号

単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

商品記号 CODE	外径 Dc	コーナ半径 r	刃長 ℓ	首下長さ ℓ <sub>2</sub>	首径 D <sub>1</sub>	全長 L	シャンク径 D <sub>s</sub>	在庫 Stock	参考価格 Price
GSXVLLS4030-R02-1.5D	3	0.2	4.5	15	2.9	60	6	●	11,500
GSXVLLS4030-R05-1.5D		0.5							11,500
GSXVLLS4040-R02-1.5D	4	0.2	6	20	3.8	80	8	●	12,100
GSXVLLS4040-R05-1.5D		0.5							12,100
GSXVLLS4050-R02-1.5D	5	0.2	7.5	25	4.8	100	10	●	12,900
GSXVLLS4050-R05-1.5D		0.5							12,900
GSXVLLS4060-R03-1.5D	6	0.3	9	30	5.8	120	12	●	14,100
GSXVLLS4060-R05-1.5D		0.5							14,100
GSXVLLS4060-R10-1.5D		1							14,100
GSXVLLS4070-R03-1.5D	7	0.3	10.5	-	-	140	14	●	16,800
GSXVLLS4070-R05-1.5D		0.5							16,800
GSXVLLS4070-R10-1.5D		1							16,800
GSXVLLS4080-R03-1.5D	8	0.3	12	40	7.7	160	16	●	16,800
GSXVLLS4080-R05-1.5D		0.5							16,800
GSXVLLS4080-R10-1.5D		1							16,800
GSXVLLS4090-R03-1.5D	9	0.3	13.5	-	-	180	18	●	21,800
GSXVLLS4090-R05-1.5D		0.5							21,800
GSXVLLS4090-R10-1.5D		1							21,800
GSXVLLS4100-R03-1.5D	10	0.3	15	50	9.7	200	20	●	21,800
GSXVLLS4100-R05-1.5D		0.5							21,800
GSXVLLS4100-R10-1.5D		1							21,800
GSXVLLS4110-R02-1.5D	11	2	16.5	-	-	220	22	●	29,500
GSXVLLS4110-R03-1.5D		0.3							29,500
GSXVLLS4110-R05-1.5D		0.5							29,500
GSXVLLS4120-R10-1.5D	12	1	18	60	11.7	240	24	●	29,500
GSXVLLS4120-R20-1.5D		2							29,500
GSXVLLS4120-R30-1.5D		3							29,500
GSXVLLS4130-R05-1.5D	13	0.5	19.5	-	-	260	26	●	40,700
GSXVLLS4130-R10-1.5D		1							40,700
GSXVLLS4130-R20-1.5D		2							40,700
GSXVLLS4140-R03-1.5D	14	0.3	21	-	-	280	28	●	47,400
GSXVLLS4140-R05-1.5D		0.5							47,400
GSXVLLS4140-R10-1.5D		1							47,400
GSXVLLS4160-R10-1.5D	16	1	24	80	15.5	320	32	●	53,200
GSXVLLS4160-R20-1.5D		2							53,200
GSXVLLS4160-R30-1.5D		3							53,200
GSXVLLS4170-R10-1.5D	17	1	25.5	-	-	340	34	●	72,500
GSXVLLS4170-R20-1.5D		2							72,500
GSXVLLS4170-R30-1.5D		3							72,500
GSXVLLS4200-R10-1.5D	20	1	30	100	19.5	400	40	●	77,400
GSXVLLS4200-R20-1.5D		2							77,400
GSXVLLS4200-R30-1.5D		3							77,400

外径許容差 : +0.015 ~ 0 コーナ半径許容差 : + 0.02 ~ 0.01