

# GSXVLLS4T-1.5D

GSX MILL VL ロングシャンク 1.5D Ti・SUS 用  
GSX MILL VL Long Shank 1.5D for Ti・SUS

# 4GEOLS

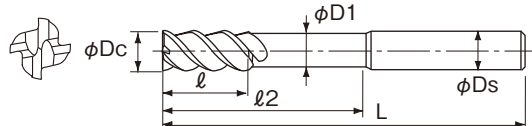
X's ミルジオ ロングシャンク  
X's-mill Geo Long Shank

●立ち壁、深彫り加工でもびびりを抑制し、高性能・高品位加工が可能です。

High performance and quality drilling are possible by suppressing chatter while working on vertical faces or shaping.

●深彫りでも高精度加工が可能です。

This end mill meets accurate surface in deep side face.



LIST 9112

オーダ方法

商品記号

切削条件 Milling Condition ▶▶C-164

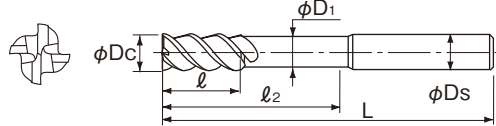
単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

商品記号 CODE	外径 Dc	刃長 ℓ	首下長さ ℓ <sub>2</sub>	首径 D <sub>1</sub>	全長 L	シャンク径 D <sub>s</sub>	在庫 Stock	参考価格 Price
GSXVLLS4030T-1.5D	3	4.5	15	2.9	60	6		8,470
GSXVLLS4040T-1.5D	4	6	20	3.8				8,910
GSXVLLS4050T-1.5D	5	7.5	25	4.8				9,500
GSXVLLS4060T-1.5D	6	9	30	5.8	80	8		10,400
GSXVLLS4070T-1.5D	7	10.5	-	-				12,900
GSXVLLS4080T-1.5D	8	12	40	7.7				12,900
GSXVLLS4090T-1.5D	9	13.5	-	-	90	10		17,400
GSXVLLS4100T-1.5D	10	15	50	9.7				17,400
GSXVLLS4110T-1.5D	11	16.5	-	-				23,600
GSXVLLS4120T-1.5D	12	18	60	11.7	120	12		23,600
GSXVLLS4130T-1.5D	13	19.5	-	-				32,500
GSXVLLS4160T-1.5D	16	24	80	15.5				50,600
GSXVLLS4170T-1.5D	17	25.5	-	-	150	16		69,000
GSXVLLS4200T-1.5D	20	30	100	19.5				160

外径 (mm) Dc		許容差 (mm) Tolerance
を超え Above	以下 Up to	
	3	0 ~ 0.015
3	12	0 ~ 0.020
12		0 ~ 0.030

一般構造用鋼	炭素鋼	合金鋼	プラーノン鋼	調質鋼 ダイス鋼	高硬度鋼	
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30~45HRC	45~55HRC	55~60HRC
高硬度鋼	ステンレス鋼	Ti合金 耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅合金	グラファイト
60~66HRC	SUS304 SUS316	SUS420	FCD FC	AC/ADC	Cu	Graphite

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used 無印 (No mark):推奨しません Not recommended



LIST 9346

オーダ方法

4GEOLS 外径

切削条件 Milling Condition ▶▶C-164

単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

外径 Dc	刃長 ℓ	首下長さ ℓ <sub>2</sub>	首径 D <sub>1</sub>	全長 L	シャンク径 D <sub>s</sub>	在庫 Stock	参考価格 Price
3	4.5	12	2.9	60	6		7,080
4	6	16	3.8				7,420
5	7.5	20	4.8				7,220
6	9	24	5.8	80	8		7,850
7	10.5	-	-				9,350
8	12	34	7.7				9,680
9	13.5	-	-	90	10		11,200
10	15	42	9.7				13,800
11	16.5	-	-				17,100
12	18	50	11.7	120	12		18,800
13	19.5	-	-				21,700
16	24	66	15.5				39,200
17	25.5	-	-	170	16		43,100
20	30	82	19.5				200

外径 (mm) Dc		許容差 (mm) Tolerance
を超え Above	以下 Up to	
	3	-0.014 ~ -0.028
3	6	-0.020 ~ -0.038
6	10	-0.025 ~ -0.047
10		-0.032 ~ -0.059

一般構造用鋼	炭素鋼	合金鋼	プラーノン鋼	調質鋼 ダイス鋼	高硬度鋼	
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30~45HRC	45~55HRC	55~60HRC
高硬度鋼	ステンレス鋼	Ti合金 耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅合金	グラファイト
60~66HRC	SUS304 SUS316	SUS420	FCD FC	AC/ADC	Cu	Graphite

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used 無印 (No mark):推奨しません Not recommended