

4MNE

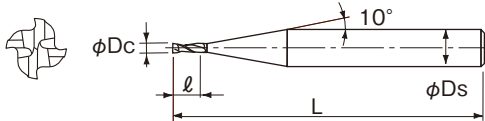
超硬ミニスクエア エンドミル 4枚刃
Carbide Mini-Square End Mills Four Flutes

- 超硬ソリッドタイプの小径エンドミルです。
- 精密金型や精密部品の側面加工に適しています。

This is miniature carbide end mill for precision molds or precision parts.



超硬 30° S 下記 1-2
 工具材料 ねじれ角 シャープコーナ シャンク径許差 外径範囲



LIST 9296
オーダ方法

切削条件 Milling Condition $\bullet \bullet \bullet$ C-148

4MNE 外形

単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

外径 Dc	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	参考価格 Price
1	3	40	4	●	5,460
1.1					5,990
1.2					5,990
1.3					5,990
1.4					5,990
1.5					5,460
1.6	5	40	4	●	5,990
1.7					5,990
1.8					5,990
1.9					5,990
2	6	40	4	●	4,830

一般構造用鋼	炭素鋼	合金鋼	プハード鋼	調質鋼 ダイス鋼	高硬度鋼	
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30~45HRC	45~55HRC	55~60HRC
○	○	○	○	○		
高硬度鋼	ステンレス鋼	Ti 合金 耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅合金	グラファイト
60~66HRC	SUS304 SUS316	SUS420	FCD FC	AC/ADC	Cu	Graphite
			○	○	○	

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used 無印 (No mark):推奨しません Not recommended

GSXVLLS4-1.5D

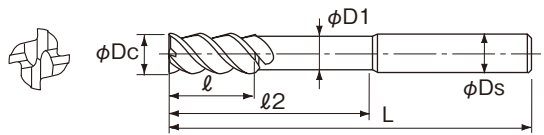
GSX MILL VL ロングシャンク 1.5D
GSX MILL VL Long Shank 1.5D

- 立ち壁、深彫り加工でもびびりを抑制し、高能率・高品位加工が可能です。鋼用です。

High performance and quality drilling are possible by suppressing chatter while working on vertical faces or shaping. For steel.



超硬 GSXII 38°/43° G h6 3-20
 工具材料 コーティング ねじれ角 ギャッシュランド シャンク径許差 外径範囲



LIST 9114
オーダ方法

切削条件 Milling Condition $\bullet \bullet \bullet$ C-163

商品記号

単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

商品記号 CODE	外径 Dc	刃長 ℓ	首下長さ ℓ ₂	首径 D ₁	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	参考価格 Price
GSXVLLS4030-1.5D	3	4.5	15	2.9	60	6	●	8,470
GSXVLLS4040-1.5D	4	6	20	3.8				8,910
GSXVLLS4050-1.5D	5	7.5	25	4.8				9,500
GSXVLLS4060-1.5D	6	9	30	5.8				10,400
GSXVLLS4070-1.5D	7	10.5	-	-				12,900
GSXVLLS4080-1.5D	8	12	40	7.7				12,900
GSXVLLS4090-1.5D	9	13.5	-	-	90	17,400		
GSXVLLS4100-1.5D	10	15	50	9.7	100	17,400		
GSXVLLS4110-1.5D	11	16.5	-	-	110	23,600		
GSXVLLS4120-1.5D	12	18	60	11.7	12	23,600		
GSXVLLS4130-1.5D	13	19.5	-	120		32,500		
GSXVLLS4160-1.5D	16	24	80	15.5	140	50,600		
GSXVLLS4170-1.5D	17	25.5	-	150	69,000			
GSXVLLS4200-1.5D	20	30	100	19.5	160	20	73,700	

外径許容差 (mm) Tolerance
0.015~0

一般構造用鋼	炭素鋼	合金鋼	プハード鋼	調質鋼 ダイス鋼	高硬度鋼	
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30~45HRC	45~55HRC	55~60HRC
◎	◎	◎	◎	◎	◎	
高硬度鋼	ステンレス鋼	Ti 合金 耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅合金	グラファイト
60~66HRC	SUS304 SUS316	SUS420	FCD FC	AC/ADC	Cu	Graphite
			◎			

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used 無印 (No mark):推奨しません Not recommended

シリーズ紹介

GSX MILL VL シリーズ

23 頁