

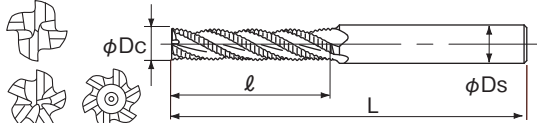
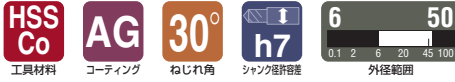
# AGREL

## AG ミルラフィングロング

AG-mill Roughing Long

●鋼からステンレス鋼、アルミまで粗加工ができます。ニックはファインピッチです。

This end mill is most suitable for high-speed rough milling, fine pitch nick is used.



LIST 6488  
オーダ方法

切削条件 Milling Condition ▶▶B-276

AGREL 外径

単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

| 外径 Dc | 刃長 ℓ | 全長 L | シャンク径 Ds | 刃数 N | 在庫 Stock | 参考価格 Price |
|-------|------|------|----------|------|----------|------------|
| 6     | 26   | 80   | 6        | 4    | ●        | 6,610      |
| 8     | 35   | 90   | 8        | 4    | ●        | 7,620      |
| 10    | 45   | 100  | 10       | 4    | ●        | 8,600      |
| 12    | 53   | 110  | 12       | 4    | ●        | 11,100     |
| 14    | 53   | 110  | 12       | 4    | ●        | 12,400     |
| 15    | 53   | 125  | 16       | 4    | ●        | 13,200     |
| 16    | 63   | 125  | 16       | 4    | ●        | 13,900     |
| 18    | 63   | 125  | 16       | 4    | ●        | 14,600     |
| 20    | 75   | 140  | 20       | 4    | ●        | 16,200     |
| 22    | 75   | 140  | 20       | 4    | ●        | 19,300     |
| 24    | 90   | 160  | 20       | 5    | ●        | 22,700     |
| 25    | 90   | 160  | 25       | 5    | ●        | 22,700     |
| 28    | 90   | 160  | 25       | 5    | ●        | 26,400     |
| 30    | 90   | 160  | 25       | 5    | ●        | 30,700     |
| 32    | 106  | 180  | 32       | 6    | ●        | 37,800     |
| 35    | 106  | 180  | 32       | 6    | ●        | 43,600     |
| 40    | 125  | 200  | 32       | 6    | ●        | 59,500     |
| 45    | 125  | 230  | 42       | 6    | ●        | 80,300     |
| 50    | 150  | 250  | 42       | 6    | ●        | 96,900     |

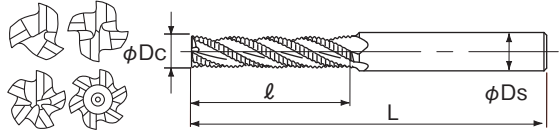
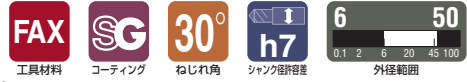
# SGFREL

## SG-FAX ラフィングエンドミル ロング

SG-FAX Roughing End Mills Long

●鋼からステンレス鋼、アルミまで粗加工が可能。ニックはファインピッチです。

This end mill is suitable for high-feed rough milling, fine pitch nick is used.



LIST 7304P  
オーダ方法

切削条件 Milling Condition ▶▶B-278

SGFREL 外径

単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

| 外径 Dc | 刃長 ℓ | 全長 L | シャンク径 Ds | 刃数 N | 在庫 Stock | 参考価格 Price |
|-------|------|------|----------|------|----------|------------|
| 6     | 26   | 80   | 6        | 3    | ●        | 8,380      |
| 8     | 35   | 90   | 8        | 3    | ●        | 9,640      |
| 10    | 45   | 100  | 10       | 3    | ●        | 10,900     |
| 12    | 53   | 110  | 12       | 4    | ●        | 13,200     |
| 14    | 53   | 110  | 12       | 4    | ●        | 15,600     |
| 15    | 53   | 125  | 16       | 4    | ●        | 16,200     |
| 16    | 63   | 125  | 16       | 4    | ●        | 17,000     |
| 18    | 63   | 125  | 16       | 4    | ●        | 19,300     |
| 20    | 75   | 140  | 20       | 4    | ●        | 23,400     |
| 22    | 75   | 140  | 20       | 4    | ●        | 28,700     |
| 24    | 90   | 160  | 20       | 5    | ●        | 32,700     |
| 25    | 90   | 160  | 25       | 5    | ●        | 33,000     |
| 28    | 90   | 160  | 25       | 5    | ●        | 41,500     |
| 30    | 90   | 160  | 25       | 5    | ●        | 50,400     |
| 32    | 106  | 180  | 32       | 6    | ●        | 59,900     |
| 35    | 106  | 180  | 32       | 6    | ●        | 69,500     |
| 40    | 125  | 200  | 32       | 6    | ●        | 91,000     |
| 45    | 125  | 230  | 42       | 6    | ●        | 104,000    |
| 50    | 150  | 250  | 42       | 6    | ●        | 135,000    |

| 低炭素鋼 軟鋼     | 炭素鋼 合金鋼      | プレハードン鋼 高合金鋼 | 調質鋼      | 焼入鋼             |          |
|-------------|--------------|--------------|----------|-----------------|----------|
| SS400, S10C | S45C, SCM440 | SUJ, NAK     | SKD, SKH | Hardened Steels |          |
| ~150HB      | ~225HB       | ~275HB       | 30~40HRC | 40~50HRC        | 50~65HRC |
| ◎           | ◎            | ◎            | ○        | ×               | ×        |
| ステンレス鋼      | 耐熱合金         | 鋳鉄           | アルミ合金    | 銅・銅合金           | グラファイト   |
| SUS304      | Ti/Ni Alloys | FC/FCD       | AC/ADC   | Cu              | Graphite |
| ○           | ○            | ○            | ○        | ○               |          |

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used 無印 (No mark):推奨しません Not recommended

| 低炭素鋼 軟鋼     | 炭素鋼 合金鋼      | プレハードン鋼 高合金鋼 | 調質鋼      | 焼入鋼             |          |
|-------------|--------------|--------------|----------|-----------------|----------|
| SS400, S10C | S45C, SCM440 | SUJ, NAK     | SKD, SKH | Hardened Steels |          |
| ~150HB      | ~225HB       | ~275HB       | 30~40HRC | 40~50HRC        | 50~65HRC |
| ◎           | ◎            | ◎            | ○        | ×               | ×        |
| ステンレス鋼      | 耐熱合金         | 鋳鉄           | アルミ合金    | 銅・銅合金           | グラファイト   |
| SUS304      | Ti/Ni Alloys | FC/FCD       | AC/ADC   | Cu              | Graphite |
| ○           | ○            | ○            | ○        | ○               |          |

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used 無印 (No mark):推奨しません Not recommended

商品紹介  
AG ミルラフィング・ラフィングラジラス 30頁