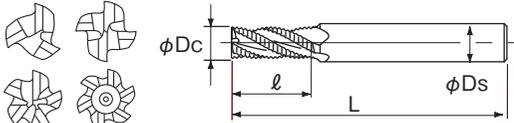


# SGFRERS

SG-FAX ラフィングエンドミルレギュラレングスショート  
SG-FAX Roughing End Mills Regular Length Short

●鋼からステンレス鋼、アルミまで高能率粗加工ができます。ニックはファインピッチです。

This end mill is suitable for high-feed rough milling, fine pitch nick is used.



LIST 7310P  
オーダ方法

切削条件 Milling Condition ▶▶B-277

SGFRERS 外径

単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

外径 Dc	刃長 l	全長 L	シャンク径 Ds	刃数 N	在庫 Stock	参考価格 Price
6	15	60	6	3	●	6,810
7	20	65	10	3	●	7,960
8	20	65	10	3	●	7,960
9	25	75	10	3	●	8,740
10	25	75	10	3	●	8,740
11	30	80	12	4	●	10,700
12	30	80	12	4	●	10,700
13	35	90	16	4	●	12,800
14	35	90	16	4	●	12,800
15	35	90	16	4	●	13,200
16	40	95	16	4	●	13,900
17	40	105	20	4	●	15,800
18	40	105	20	4	●	15,800
19	45	110	20	4	●	19,500
20	45	110	20	4	●	19,500
22	45	110	20	4	●	20,600
24	50	120	25	5	●	24,900
25	50	120	25	5	●	24,900
28	55	125	25	5	●	29,800
30	55	140	32	5	●	36,900
32	60	145	32	6	●	45,100
35	60	145	32	6	●	53,500
40	65	150	32	6	●	73,300
45	70	155	42	6	●	86,400
50	70	160	42	6	●	117,000

低炭素鋼 軟鋼 SS400, S10C ~150HB	炭素鋼 合金鋼 S45C, SCM440 ~225HB	プレハードン鋼 高合金鋼 SUJ, NAK ~275HB	調質鋼 SKD, SKH 30~40HRC	焼入鋼 Hardened Steels	
				40~50HRC	50~65HRC
◎	◎	◎	○	×	×
ステンレス鋼 SUS304	耐熱合金 Ti/Ni Alloys	鋳鉄 FC/FCD	アルミ合金 AC/ADC	銅・銅合金 Cu	グラファイト Graphite
◎	○	○	○	○	

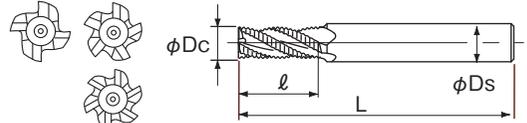
◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used 無印 (No mark):推奨しません Not recommended

# SRE

ラフィングエンドミル ショート  
Roughing End Mills Short

●鋼からステンレス鋼、アルミまで粗加工ができます。ニックはラージピッチです。

This is general roughing end mill for most workpiece material, large pitch nick is used.



LIST 6302  
オーダ方法

切削条件 Milling Condition ▶▶B-278

SRE 外径

単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

外径 Dc	刃長 l	全長 L	シャンク径 Ds	刃数 N	在庫 Stock	参考価格 Price
6	15	60	6	4	●	4,070
8	20	65	10	4	●	4,430
10	25	75	10	4	●	5,020
12	30	80	12	4	●	6,260
14	35	90	16	4	●	6,920
15	35	90	16	4	●	7,300
16	40	95	16	4	●	7,680
18	40	105	20	4	●	8,580
20	45	110	20	4	●	9,160
22	45	110	20	4	●	10,700
24	50	120	25	4	●	12,800
25	50	120	25	4	●	12,800
28	55	125	25	4	●	15,200
30	55	140	32	4	●	18,700
32	60	145	32	5	●	21,600
35	60	145	32	5	●	25,900
40	65	150	32	5	●	34,800
45	70	155	42	6	●	48,400
50	70	160	42	6	●	58,200

低炭素鋼 軟鋼 SS400, S10C ~150HB	炭素鋼 合金鋼 S45C, SCM440 ~225HB	プレハードン鋼 高合金鋼 SUJ, NAK ~275HB	調質鋼 SKD, SKH 30~40HRC	焼入鋼 Hardened Steels	
○	○	○		40~50HRC	50~65HRC
				×	×
ステンレス鋼 SUS304	耐熱合金 Ti/Ni Alloys	鋳鉄 FC/FCD	アルミ合金 AC/ADC	銅・銅合金 Cu	グラファイト Graphite
○		○	○	○	

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used 無印 (No mark):推奨しません Not recommended

総目次

SG Non Coat

刃先 スクエア

ラジアス

ボール

刃数 2枚刃

3枚刃

4枚刃

6枚刃 ~

刃長 ショート ~1.5D

レギュラー 2D

ミディアム 3D

ロング

ロングネック  
ロングシャンク

粗・中仕上

高硬度

アルミ・非鉄金属