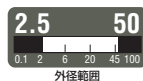


4GE

Gスタンダードエンドミル 4枚刃

G End Mills Standard Four Flutes



工具材料

コーティング

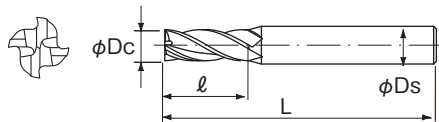
ねじれ角

シャンク許容差

外径範囲

●鋼からステンレス鋼、アルミまで加工できる汎用コーティングエンドミルです。側面加工に適しています。

This is general coated end mill for side milling.



LIST 6274P

オーダ方法

4GE 外径 *印商品のオーダ方法 4GE 外径 × シャンク径

切削条件 Milling Condition ▶▶B-273

単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

外径 Dc	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	参考価格 Price
2.5	7	50	6	●	3,070
3	9	50	6	●	2,710
3.5	12	60	8	●	2,780
4	12	60	8	●	2,780
4.5	15	60	8	●	2,780
5	15	60	8	●	2,780
5.5	15	60	8	●	2,780
6	15	60	8	●	2,780
6.5	20	65	10	●	3,040
7	20	65	10	●	3,040
7.5	20	65	10	●	3,040
8	20	65	10	●	3,040
8.5	25	75	10	●	3,390
9	25	75	10	●	3,390
9.5	25	75	10	●	3,390
10	25	75	10	●	3,390
10.5	30	80	12	●	6,170
11	30	80	12	●	4,570
11.5	30	80	12	●	6,170
12	30	80	12	●	4,570
12.5	35	90	16	●	7,660
13	35	90	16	●	5,670
13.5	35	90	16	●	7,660
14	35	90	16	●	5,670
14.5	40	95	16	●	8,290
15	40	95	16	●	6,150
15.5	40	95	16	●	8,800
16	40	95	16	●	6,530
16.5	40	105	20	●	11,100
17	40	105	20	●	8,110
17.5	40	105	20	●	11,100
18	40	105	20	●	8,110
18.5	45	110	20	●	12,600
19	45	110	20	●	9,350
19.5	45	110	20	●	12,600
20	45	110	20	●	9,350
21	45	110	20	●	11,300
22	45	110	20	●	11,300
23	50	120	25	●	13,300
24	50	120	25	●	13,300
25	50	120	25	●	13,300
26	50	120	25	●	15,300
27	55	125	25	●	17,500
28	55	125	25	●	17,500
29	55	125	25	●	20,300
30	55	125	25	●	20,300
31	60	145	32	●	28,400
32	60	145	32	●	28,400
33	60	145	32	●	32,200
34	60	145	32	●	32,200
35	60	145	32	●	32,200
36	60	145	32	●	34,900
37	65	150	32	●	37,200
38	65	150	32	●	37,200
39	65	150	32	●	43,000
40	65	150	32	●	43,000
42	65	150	32	●	52,000
* 42	65	155	42	●	52,000
45	70	155	32	●	60,800
* 45	70	160	42	●	60,800

外径 Dc	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	参考価格 Price
48	70	155	32	●	64,500
* 48	70	160	42	●	64,500
50	70	155	32	●	70,400
* 50	70	160	42	●	70,400

*印商品のオーダ方法 4GE 外径 × シャンク径

外径 (mm) Dc		許容差 (mm) Tolerance
を越え Above	以下 Up to	
	10	+ 0.020 ~ 0
10	30	+ 0.025 ~ 0
30		+ 0.030 ~ 0

低炭素鋼 軟鋼	炭素鋼 合金鋼	プレハードン鋼 高合金鋼	調質鋼	焼入鋼	
SS400, S10C ~ 150HB	S45C, SCM440 ~ 225HB	SLUJ, NAK ~ 275HB	SKD, SKH 30 ~ 40HRC	Hardened Steels	
				40 ~ 50HRC	50 ~ 65HRC
○	○	○	○	×	×
ステンレス鋼	耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅・銅合金	グラファイト
SUS304	Ti/Ni Alloys	FC/FCD	AC/ADC	Cu	Graphite
○	○	○	○	○	

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used 無印 (No mark):推奨しません Not recommended

総目次

G

刃先 スクエア

ラジアス (r)

ボール (R)

刃数 2枚刃

3枚刃

4枚刃

6枚刃 ~

刃長

ショート ~1.5D

レギュラー 2D

ミディアム 3D

ロング

ロングネック ロングシャンク

粗・中仕上

高硬度

アルミ・非鉄金属