

DLC SLTLS

DLC ミル スロットロング シャンク

DLC-mill SLOT Long Shank

●アルミ合金の穴加工から溝切削へ連続高効率加工ができます。深彫加工に適しています。

This end mill is available for grooving continuously into slotting of Aluminum Alloys, and is suitable for milling in deep side face.



超硬

DLC

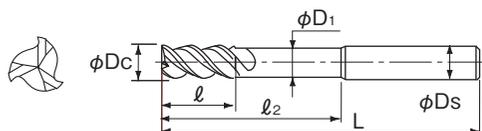
45°

G

h6

2 20

工具材料 コーティング ねじれ角 ギャッシュランド シャンク径許容差 外径範囲



LIST 9390

オーダ方法

切削条件 Milling Condition ▶▶B-238

DLC SLTLS 外径

単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

外径 Dc	刃長 l	首下長さ l ₂	首径 D ₁	全長 L	シャンク径 D _s	在庫 Stock	参考価格 Price
2	3	8	1.9	50	4	●	5,600
3	4.5	12	2.9	60	6	●	4,960
4	6	16	3.8	60	6	●	5,140
5	7.5	20	4.8	60	6	●	5,530
6	9	24	5.8	60	6	●	5,690
7	10.5	—	—	80	6	●	8,410
8	12	34	7.7	80	8	●	7,490
9	13.5	—	—	90	8	●	10,100
10	15	42	9.7	100	10	●	8,890
11	16.5	—	—	120	10	●	15,300
12	18	50	11.7	120	12	●	11,900
13	19.5	—	—	130	12	●	19,500
16	24	66	15.5	160	16	●	22,100
17	25.5	—	—	170	16	●	38,700
20	30	82	19.5	200	20	●	36,600

外径 (mm) Dc		許容差 (mm) Tolerance
を超え Above	以下 Up to	
	3	-0.014 ~ -0.028
	6	-0.020 ~ -0.038
	10	-0.025 ~ -0.047
	10	-0.032 ~ -0.059

低炭素鋼 軟鋼	炭素鋼 合金鋼	プレハードン鋼 高合金鋼	調質鋼	焼入鋼	
SS400, S10C ~150HB	S45C, SCM440 ~225HB	SUJ, NAK ~275HB	SKD, SKH 30 ~ 40HRC	Hardened Steels 40 ~ 55HRC 55 ~ 65HRC	
ステンレス鋼	耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅・銅合金	グラファイト
SUS304	Ti/Ni Alloys	FC/FCD	AC/ADC	Cu	Graphite
			◎	○	

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used 無印 (No mark):推奨しません Not recommended



DLC SLTLS の刃先形状

商品紹介

DLC ミルスロットロングシャンク

29 頁

