

GEOMLNR

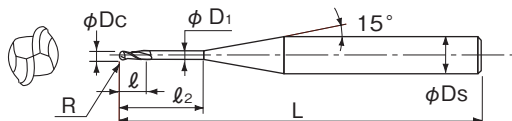
X's ミルジオマイクロボール ロングネック
X's-mill Geo Microball Long Neck

- 金型鋼から高硬度鋼まで幅広く対応します。
- 微細加工に最適です。

This end mill is suitable for high precision and fine milling.



超硬 X's 30° 下記 0.5 4
 工具材料 コーティング ねじれ角 シャンク径許容差 外径範囲



LIST 9334

オーダ方法

切削条件 Milling Condition ▶▶B-246

GEOMLNR

ボール半径

単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

ボール半径 R	外径 Dc	刃長 ℓ	首下長さ ℓ ₂	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	参考価格 Price
0.25	0.5	0.5	2.5	60	6	●	8,860
0.3	0.6	0.6	3	60	6	●	8,860
0.4	0.8	0.8	4	60	6	●	8,860
0.5	1	1	5	60	6	●	8,050
0.6	1.2	1.2	6	60	6	●	8,050
0.7	1.4	1.4	7	60	6	●	9,440
0.75	1.5	1.5	7.5	60	6	●	8,420
0.8	1.6	1.6	8	60	6	●	9,440
0.9	1.8	1.8	9	60	6	●	9,440
1	2	2	10	60	6	●	8,420
1.25	2.5	2.5	12.5	60	6	●	9,000
1.5	3	3	15	70	6	●	9,000
1.75	3.5	3.5	17.5	70	6	●	9,940
2	4	4	20	70	6	●	9,000

許容差 (mm) Tolerance	
外径 Dc	R
0 ~ 0.015	± 0.01

低炭素鋼 軟鋼	炭素鋼 合金鋼	プレハードン鋼 高合金鋼	調質鋼	焼入鋼	
SS400, S10C ~150HB	S45C, SCM440 ~225HB	SUJ, NAK ~275HB	SKD, SKH 30~40HRC	Hardened Steels 40~55HRC 55~65HRC	
○	○	○	○	○	
ステンレス鋼	耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅・銅合金	グラファイト
SUS304	Ti/Ni Alloys	FC/FCD	AC/ADC	Cu	Graphite
○	○	○			

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used 無印 (No mark):推奨しません Not recommended

2GEOLSR

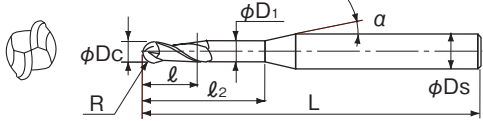
X's ミルジオボール ロングシャンク
X's-mill Geo Ball Long Shank

- ロングシャンクです。深い位置での輪郭加工に最適です。

This end mill having long shank is used in deep profile milling.



超硬 X's 30° h6 1 30
 工具材料 コーティング ねじれ角 シャンク径許容差 外径範囲



LIST 9342

オーダ方法

切削条件 Milling Condition ▶▶B-245

2GEOLSR

ボール半径

単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

ボール半径 R	外径 Dc	刃長 ℓ	首下長さ ℓ ₂	首部半角 α	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	参考価格 Price
0.5	1	1.5	16	10°	80	4	●	9,010
1	2	3	10	15°	90	6	●	9,630
1.5	3	4.5	12	15°	120	6	●	10,800
2	4	6	15	15°	120	6	●	13,300
2.5	5	7.5	20	15°	140	6	●	14,400
3	6	9	—	—	160	6	●	15,600
3.5	7	11	25	20°	160	8	●	17,800
4	8	12	—	—	180	8	●	21,100
5	10	15	—	—	200	10	●	25,600
6	12	18	—	—	200	12	●	33,600
7	14	21	50	—	230	16	●	49,500
8	16	24	—	—	230	16	●	53,800
9	18	27	65	20°	230	20	●	71,400
10	20	30	—	—	230	20	●	76,200
12.5	25	38	—	—	230	25	●	138,000
15	30	45	100	20°	230	32	●	198,000

ボール半径 (mm) R	許容差 (mm) Tolerance
を越え Above	以下 Up to
8	0 ~ 0.03
	0 ~ 0.04
	± 0.01

低炭素鋼 軟鋼	炭素鋼 合金鋼	プレハードン鋼 高合金鋼	調質鋼	焼入鋼	
SS400, S10C ~150HB	S45C, SCM440 ~225HB	SUJ, NAK ~275HB	SKD, SKH 30~40HRC	Hardened Steels 40~55HRC 55~65HRC	
○	○	○	○	○	
ステンレス鋼	耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅・銅合金	グラファイト
SUS304	Ti/Ni Alloys	FC/FCD	AC/ADC	Cu	Graphite
○	○	○			

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used 無印 (No mark):推奨しません Not recommended