

# SL4GEO

## X's ミルジオ ロング

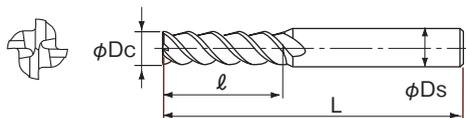
X's-mill Geo Long

●幅の広い側面や深い位置の側面加工に適しています。

This end mill is used in long side milling.



超硬 X's 40° G h6 3 20  
 工具材料 コーティング ねじれ角 キャッシュランド シャンク径許容差 外径範囲



LIST 9388

オーダ方法

切削条件 Milling Condition **B-230**

SL4GEO 外径

単位 (Unit): mm / 円 (¥)

外径 Dc	刃長 l	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	参考価格 Price
3	18	60	6	●	7,480
4	20	60	6	●	8,550
6	25	60	6	●	9,090
8	35	80	8	●	11,100
10	45	100	10	●	15,800
12	55	120	12	●	20,200
16	65	135	16	●	43,100
20	75	155	20	●	47,200

外径 (mm) Dc		許容差 (mm) Tolerance
を超え Above	以下 Up to	
	3	-0.014 ~ -0.028
3	6	-0.020 ~ -0.038
6	10	-0.025 ~ -0.047
10		-0.032 ~ -0.059

低炭素鋼 軟鋼	炭素鋼 合金鋼	プレハードン鋼 高合金鋼	調質鋼	焼入鋼	
SS400, S10C ~150HB	S45C, SCM440 ~225HB	SUJ, NAK ~275HB	SKD, SKH 30~40HRC	Hardened Steels 40~55HRC 55~65HRC	
○	○	○	○	○	
ステンレス鋼	耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅・銅合金	グラファイト
SUS304	Ti/Ni Alloys	FC/FCD	AC/ADC	Cu	Graphite
○	○	○	○		

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適用 Not Used 無印 (No mark):推奨しません Not recommended

# 4GEOLS

## X's ミルジオ ロングシャンク

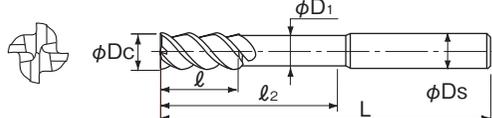
X's-mill Geo Long Shank

●深彫でも高精度加工が可能です。

This end mill meets accurate surface in deep side face.



超硬 X's 45° G h6 3 20  
 工具材料 コーティング ねじれ角 キャッシュランド シャンク径許容差 外径範囲



LIST 9346

オーダ方法

切削条件 Milling Condition **B-230**

4GEOLS 外径

単位 (Unit): mm / 円 (¥)

外径 Dc	刃長 l	首下長さ l2	首径 D1	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	参考価格 Price
3	4.5	12	2.9	60	6	●	7,080
4	6	16	3.8	60	6	●	7,420
5	7.5	20	4.8	60	6	●	7,220
6	9	24	5.8	60	6	●	7,850
7	10.5	-	-	80	6	●	9,350
8	12	34	7.7	80	8	●	9,680
9	13.5	-	-	90	8	●	11,200
10	15	42	9.7	100	10	●	13,800
11	16.5	-	-	120	10	●	17,100
12	18	50	11.7	120	12	●	18,800
13	19.5	-	-	130	12	●	21,700
16	24	66	15.5	160	16	●	39,200
17	25.5	-	-	170	16	●	43,100
20	30	82	19.5	200	20	●	61,300

外径 (mm) Dc		許容差 (mm) Tolerance
を超え Above	以下 Up to	
	3	-0.014 ~ -0.028
3	6	-0.020 ~ -0.038
6	10	-0.025 ~ -0.047
10		-0.032 ~ -0.059

低炭素鋼 軟鋼	炭素鋼 合金鋼	プレハードン鋼 高合金鋼	調質鋼	焼入鋼	
SS400, S10C ~150HB	S45C, SCM440 ~225HB	SUJ, NAK ~275HB	SKD, SKH 30~40HRC	Hardened Steels 40~55HRC 55~65HRC	
○	○	○	○	○	
ステンレス鋼	耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅・銅合金	グラファイト
SUS304	Ti/Ni Alloys	FC/FCD	AC/ADC	Cu	Graphite
○	○	○			

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適用 Not Used 無印 (No mark):推奨しません Not recommended