

# 4CE

## アンカー V 4枚刃

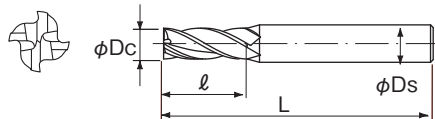
ANCHOR V Four Flutes

- 汎用超硬エンドミルです。
  - 側面加工に適しています。
- This is general carbide end mill for side milling.



超硬 30° S 下記 2 20

工具材料 ねじれ角 シャープコーナ シャンク径許差 外径範囲



LIST 9452  
オーダ方法

切削条件 Milling Condition ▶▶B-236

4CE 外径

単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

外径 Dc	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	参考価格 Price
2	6	50	4	●	3,980
2.5	8	50	4	●	4,090
3	8	50	6	●	4,090
3.5	10	50	6	●	4,280
4	11	50	6	●	4,280
4.5	11	50	6	●	4,610
5	13	50	6	●	4,610
5.5	13	50	6	●	5,080
6	13	50	6	●	5,080
6.5	16	63	8	●	5,800
7	16	63	8	●	5,800
7.5	16	63	8	●	6,570
8	19	63	8	●	6,570
8.5	19	70	10	●	7,540
9	19	70	10	●	7,540
9.5	19	70	10	●	8,820
10	22	70	10	●	8,820
11	22	75	12	●	10,200
12	26	75	12	●	11,200
13	26	89	16	●	13,100
14	26	89	16	●	14,700
15	26	89	16	●	18,700
16	32	89	16	●	22,600
17	32	100	20	●	26,300
18	32	100	20	●	26,300
19	32	100	20	●	31,600
20	38	100	20	●	33,000

外径 (mm) Dc	許容差 (mm) Tolerance
を超え Above   以下 Up to	
3	-0.005 ~ -0.028
6	-0.015 ~ -0.038
18	-0.020 ~ -0.047
18	-0.020 ~ -0.053

シャンク径 (mm) Ds	許容差 (mm) Tolerance
4 ~ 16	-0.003 ~ -0.010
20	-0.003 ~ -0.013

低炭素鋼 軟鋼	炭素鋼 合金鋼	プレハードン鋼 高合金鋼	調質鋼	焼入鋼	
SS400, S10C ~150HB	S45C, SCM440 ~225HB	SUJ, NAK ~275HB	SKD, SKH 30 ~ 40HRC	40 ~ 55HRC	55 ~ 65HRC
○	○	○	○		
ステンレス鋼	耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅・銅合金	グラファイト
SUS304	Ti/Ni Alloys	FC/FCD	AC/ADC	Cu	Graphite
		○	○	○	

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used 無印 (No mark):推奨しません Not recommended

# 4MNE

## 超硬ミニスクエアエンドミル 4枚刃

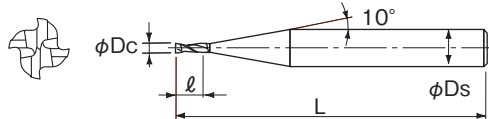
Carbide Mini-Square End Mills Four Flutes

- 超硬ソリッドタイプの小径エンドミルです。
  - 精密金型や精密部品の側面加工に適しています。
- This is miniature carbide end mill for precision molds or precision parts.



超硬 N S 下記 1 2

工具材料 ねじれ角 シャープコーナ シャンク径許差 外径範囲



LIST 9296  
オーダ方法

切削条件 Milling Condition ▶▶B-237

4MNE 外径

単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

外径 Dc	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	参考価格 Price
1	3	40	4	●	5,460
1.1	3	40	4	●	5,990
1.2	3	40	4	●	5,990
1.3	3	40	4	●	5,990
1.4	3	40	4	●	5,990
1.5	5	40	4	●	5,460
1.6	5	40	4	●	5,990
1.7	5	40	4	●	5,990
1.8	5	40	4	●	5,990
1.9	5	40	4	●	5,990
2	6	40	4	●	4,830

低炭素鋼 軟鋼	炭素鋼 合金鋼	プレハードン鋼 高合金鋼	調質鋼	焼入鋼	
SS400, S10C ~150HB	S45C, SCM440 ~225HB	SUJ, NAK ~275HB	SKD, SKH 30 ~ 40HRC	40 ~ 55HRC	55 ~ 65HRC
○	○	○	○		
ステンレス鋼	耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅・銅合金	グラファイト
SUS304	Ti/Ni Alloys	FC/FCD	AC/ADC	Cu	Graphite
		○	○	○	

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used 無印 (No mark):推奨しません Not recommended