

# GSX2P-2.5D

## GSX MILL 2枚刃 2.5D Pタイプ

GSX MILL Two Flutes 2.5D P Type

●生材から焼入材まで幅広く対応できます。仕上加工に適しています。刃先はシャープコーナです。

This end mill is suitable for workpiece materials from raw materials to hardened materials, and for finish milling.



超硬  
工具材料

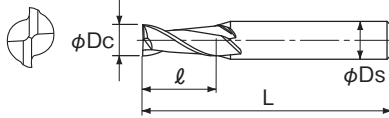
GSX  
コーティング

30°  
ねじれ角

S  
シャープコーナ

h6  
シャンク許容差

1 20  
0.1 2 6 20 45 100  
外径範囲



LIST 9178

オーダ方法

切削条件 Milling Condition **B-217**

商品記号

単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

商品記号 CODE	外径 Dc	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	参考価格 Price
GSX20100P-2.5D	1	2.5	40	4	●	1,850
GSX20150P-2.5D	1.5	3.8	40	4	●	1,850
GSX20200P-2.5D	2	5	40	4	●	1,850
GSX20250P-2.5D	2.5	6.3	40	4	●	1,850
GSX20300P-2.5D	3	7.5	45	6	●	2,350
GSX20350P-2.5D	3.5	8.8	45	6	●	4,150
GSX20400P-2.5D	4	10	45	6	●	2,700
GSX20450P-2.5D	4.5	11.3	50	6	●	4,900
GSX20500P-2.5D	5	12.5	50	6	●	2,900
GSX20550P-2.5D	5.5	13.8	50	6	●	4,900
GSX20600P-2.5D	6	15	50	6	●	3,100
GSX20700P-2.5D	7	17.5	60	8	●	6,980
GSX20800P-2.5D	8	20	60	8	●	5,100
GSX20900P-2.5D	9	22.5	70	10	●	9,300
GSX21000P-2.5D	10	25	70	10	●	6,200
GSX21200P-2.5D	12	30	75	12	●	8,800
GSX21400P-2.5D	14	35	90	16	●	19,600
GSX21500P-2.5D	15	37.5	90	16	●	24,800
GSX21600P-2.5D	16	40	90	16	●	25,100
GSX22000P-2.5D	20	50	100	20	●	42,400

外径 (mm) Dc		許容差 (mm) Tolerance
を超え Above	以下 Up to	
	3	0 ~ 0.015
3	12	0 ~ 0.020
12		0 ~ 0.030

低炭素鋼 軟鋼	炭素鋼 合金鋼	プレハド鋼 高合金鋼	調質鋼	焼入鋼	
SS400, S10C ~ 150HB	S45C, SCM440 ~ 225HB	SUJ, NAK ~ 275HB	SKD, SKH 30 ~ 40HRC	Hardened Steels	
◎	◎	◎	◎	◎	○
ステンレス鋼	耐熱合金	鑄鉄	アルミ合金	銅・銅合金	グラファイト
SUS304	Ti/Ni Alloys	FC/FCD	AC/ADC	Cu	Graphite
◎	○	○			

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used 無印 (No mark):推奨しません Not recommended

商品紹介

GSX MILL

18頁