

GSX2C-1.5D

GSX MILL 2枚刃 1.5D
GSX MILL Two Flutes 1.5D

GSX2C-2D

GSX MILL 2枚刃 2D
GSX MILL Two Flutes 2D

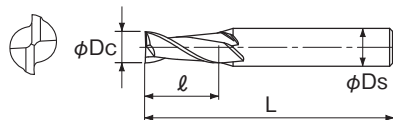
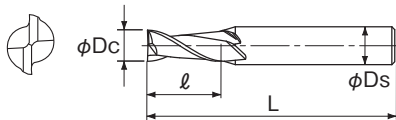
●生材のウェット加工から高硬度材の高速ドライ加工まで対応します。刃先はギャッシュランドタイプです。

This end mill can be done from wet milling in raw materials to high-speed dry milling in hardened materials.



超硬 工具材料 | GSX コーティング | 30° ねじれ角 | G ギャッシュランド | h6 シャンク径許容 | 1 20 0.1 2 6 20 45 100 外径範囲

超硬 工具材料 | GSX コーティング | 30° ねじれ角 | G ギャッシュランド | h6 シャンク径許容 | 1 20 0.1 2 6 20 45 100 外径範囲



LIST 9150

オーダ方法

切削条件 Milling Condition **B-214**

商品記号

単位 (Unit): mm / 円 (¥)

商品記号 CODE	外径 Dc	刃長 l	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	参考価格 Price
GSX20100C-1.5D	1	1.5	40	4	●	1,850
GSX20150C-1.5D	1.5	2.3	40	4	●	1,850
GSX20200C-1.5D	2	3	40	4	●	1,850
GSX20250C-1.5D	2.5	3.8	40	4	●	1,850
GSX20300C-1.5D	3	4.5	45	6	●	2,350
GSX20350C-1.5D	3.5	5.3	45	6	●	4,150
GSX20400C-1.5D	4	6	45	6	●	2,700
GSX20450C-1.5D	4.5	6.8	50	6	●	4,900
GSX20500C-1.5D	5	7.5	50	6	●	2,900
GSX20550C-1.5D	5.5	8.3	50	6	●	4,900
GSX20600C-1.5D	6	9	50	6	●	3,100
GSX20700C-1.5D	7	11	60	8	●	6,980
GSX20800C-1.5D	8	12	60	8	●	5,100
GSX20900C-1.5D	9	14	70	10	●	9,300
GSX21000C-1.5D	10	15	70	10	●	6,200
GSX21200C-1.5D	12	18	75	12	●	8,800
GSX21400C-1.5D	14	21	90	16	●	19,600
GSX21500C-1.5D	15	23	90	16	●	24,800
GSX21600C-1.5D	16	24	90	16	●	25,100
GSX22000C-1.5D	20	30	100	20	●	42,400

外径 (mm) Dc		許容差 (mm) Tolerance
を超え Above	以下 Up to	
	3	0 ~ 0.015
3	12	0 ~ 0.020
12		0 ~ 0.025

LIST 9168

オーダ方法

切削条件 Milling Condition **B-214**

商品記号

単位 (Unit): mm / 円 (¥)

商品記号 CODE	外径 Dc	刃長 l	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	参考価格 Price
GSX20100C-2D	1	2	40	4	●	1,850
GSX20150C-2D	1.5	3	40	4	●	1,850
GSX20200C-2D	2	4	40	4	●	1,850
GSX20250C-2D	2.5	5	40	4	●	1,850
GSX20300C-2D	3	6	45	6	●	2,350
GSX20350C-2D	3.5	7	45	6	●	4,150
GSX20400C-2D	4	8	45	6	●	2,700
GSX20450C-2D	4.5	9	50	6	●	4,900
GSX20500C-2D	5	10	50	6	●	2,900
GSX20550C-2D	5.5	11	50	6	●	4,900
GSX20600C-2D	6	12	50	6	●	3,100
GSX20700C-2D	7	14	60	8	●	6,980
GSX20800C-2D	8	16	60	8	●	5,100
GSX20900C-2D	9	18	70	10	●	9,300
GSX21000C-2D	10	20	70	10	●	6,200
GSX21200C-2D	12	24	75	12	●	8,800
GSX21400C-2D	14	28	90	16	●	19,600
GSX21500C-2D	15	30	90	16	●	24,800
GSX21600C-2D	16	32	90	16	●	25,100
GSX22000C-2D	20	40	100	20	●	42,400

外径 (mm) Dc		許容差 (mm) Tolerance
を超え Above	以下 Up to	
	3	0 ~ 0.015
3	12	0 ~ 0.020
12		0 ~ 0.030

商品紹介

GSX MILL

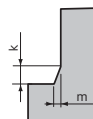
18頁

刃先形状	マーク	刃先詳細	特長
シャープ コーナ Sharp corner			刃先がシャープなので加工精度がよく、精密仕上げ加工に適する。 耐チッピング性に劣る。
ギャッシュ ランド Gash land			刃物角が大きく、刃先強度が上がる。耐チッピング性が良好 加工隅部にテーパー部が残るので、精密仕上げ加工には向かない。

GSX MILL のギャッシュランドの隅残り

単位: mm

Dc	k	m
3	0.1	0.015
10	0.3	0.04
20	0.4	0.05



理論上の加工後残り (目安) です。



ギャッシュランドの詳細は

H-25