

SGLHV

SG-FAXヘビー ロング

SG-FAX HEAVY End Mills Long

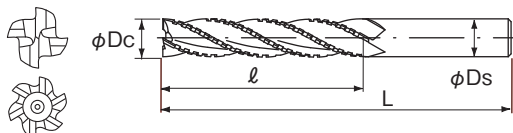
●鋼からステンレス鋼、アルミまで粗加工ができます。
中仕上げに適しています。

This long end mill is suitable for high-feed rough milling and semi-finish milling.



FAX **SG** **30°** **h7** **3-50**

工具材料 コーティング ねじれ角 シャンク径許容差 外径範囲



LIST 7368P
オーダ方法

切削条件 Milling Condition ▶▶B-204

SGLHV 外径

単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

外径 Dc	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	刃数 N	在庫 Stock	参考価格 Price
3	15	60	6	4		8,160
4	20	60	6			8,160
5	25	65	8			8,160
6						8,160
7	35	80	10			8,730
8						8,730
9						10,400
10	45	95	12			10,400
11						12,800
12						12,800
13				16,900		
14	55	110	16	16,900		
15				18,200		
16	65	120	20	19,400		
17				22,200		
18				22,200		
19				23,700		
20	75	140	20	23,700		
21				28,200		
22				28,200		
23	90	160	25	33,300		
24				33,300		
25				33,300		
26				39,600		
27				43,100		
28				43,100		
29				46,800		
30	51,100					
32	105	190	32	69,900		
35				85,600		
40	145	230	42	106,000		
* 45				128,000		
* 45				128,000		
* 50				166,000		
* 50				166,000		
* 50				166,000		

*印商品のオーダ方法 SGLHV 外径 × シャンク径

外径 (mm) Dc		許容差 (mm) Tolerance
を超え Above	以下 Up to	
	3	+0.025 ~ 0
3	6	+0.030 ~ 0
6	10	+0.036 ~ 0
10	18	+0.043 ~ 0
18	30	+0.052 ~ 0
30		+0.062 ~ 0

SGELHV

SG-FAXヘビー エキストラロング

SG-FAX HEAVY End Mills Extra Long

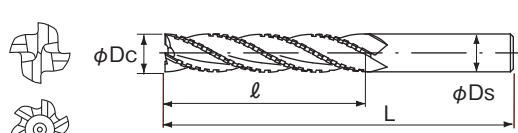
●鋼からステンレス鋼、アルミまで粗加工ができます。
超ロング刃長を採用しています。

This extra long end mill is suited for rough milling and long side milling.



FAX **SG** **30°** **h7** **15-50**

工具材料 コーティング ねじれ角 シャンク径許容差 外径範囲



オーダ方法

切削条件 Milling Condition ▶▶B-204

SGELHV 外径 × 全長

単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

外径 Dc	全長 L	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	刃数 N	在庫 Stock	
15	140	80	16	4		
18	145		16			
20	165	100	20			
22	165		20			
24	220	150	25			
25	220					25
28	220		32			6
30	235					
	285	200				
32	235	150	32			
	285	200				
	285	200				
35	235	150	32			
	285	200				
38	235	150	42	6		
	285	200				
	285	200				
40	235	150	42			
	285	200				
	340	250				
45	290	200	42			
	340	250				
	340	250				
50	290	200				
	340	250				
	390	300				

□は特定代理店在庫品です。
Available for Japan customers only.

外径 (mm) Dc		許容差 (mm) Tolerance
を超え Above	以下 Up to	
	3	+0.025 ~ 0
3	6	+0.030 ~ 0
6	10	+0.036 ~ 0
10	18	+0.043 ~ 0
18	30	+0.052 ~ 0
30		+0.062 ~ 0

低炭素鋼 軟鋼	炭素鋼 合金鋼	プレハードン鋼 高合金鋼	調質鋼	焼入鋼	
SS400, S10C ~ 150HB	S45C, SCM440 ~ 225HB	SUJ, NAK ~ 275HB	SKD, SKH 30 ~ 40HRC	Hardened Steels	
◎	◎	◎	◎	40 ~ 50HRC	50 ~ 65HRC
◎	◎	◎	◎	×	×
ステンレス鋼	耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	鋼・銅合金	グラファイト
SUS304	Ti/Ni Alloys	FC/FCD	AC/ADC	Cu	Graphite
		◎	◎	◎	

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used 無印 (No mark):推奨しません Not recommended

総目次

SG

刃先

スクエア

ラジアス

ボール

刃数

2枚刃

3枚刃

4枚刃

6枚刃 ~

ロング

ロングネック

ロングシャンク

粗・中仕上げ

アルミ・非鉄金属