



工具材料 直径許容差 先端角 ねじれ角 シャンク径公差 直径範囲

●小径で深い穴加工にも剛性が高く、長寿命です。

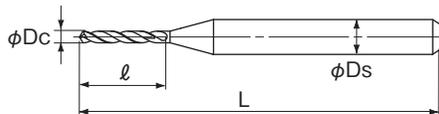
This drill is very suited for micro and long hole.



$D_c \geq 0.3$
2レーキ



$D_c < 0.3$
フラット研ぎ



オーダ方法

COSDML 直径

単位 (Unit) : mm

直径 Dc	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock
0.10	2	18.6	1	
0.11				
0.12				
0.13				
0.14				
0.15				
0.16				
0.17				
0.18				
0.19				
0.20	2.5	21	1	
0.21				
0.22				
0.23				
0.24				
0.25				
0.26	4	25	1	
0.27				
0.28				
0.29				
0.30				
0.31				
0.32				
0.33				
0.34				
0.35				
0.36	6	30	1.5	
0.37				
0.38				
0.39				
0.40				
0.41				
0.42				
0.43				
0.44				
0.45				
0.46	7	35	1.5	
0.47				
0.48				
0.49				
0.50				
0.51				
0.52				
0.53				
0.54				
0.55				
0.56	8	40	1.5	
0.57				
0.58				
0.59				
0.60				
0.61				
0.62				
0.63				
0.64				
0.65				
0.66	9	45	1.5	
0.67				
0.68				
0.69				
0.70				
0.71				
0.72				
0.73				

直径 Dc	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock
0.74	10	30	1.5	
0.75				
0.76				
0.77				
0.78				
0.79				
0.80				
0.81				
0.82				
0.83				
0.84	12	35	1.5	
0.85				
0.86				
0.87				
0.88				
0.89				
0.90				
0.91				
0.92				
0.93				
0.94	15	40	1.5	
0.95				
0.96				
0.97				
0.98				
0.99				
1.00				
1.01				
1.02				
1.03				
1.04	18	45	1.5	
1.05				
1.06				
1.07				
1.08				
1.09				
1.10				
1.11				
1.12				
1.13				
1.14	21	50	1.5	
1.15				
1.16				
1.17				
1.18				
1.19				
1.20				
1.21				
1.22				
1.23				
1.24	25	55	1.5	
1.25				
1.26				
1.27				
1.28				
1.29				
1.30				
1.31				
1.32				
1.33				
1.34	30	60	1.5	
1.35				
1.36				
1.37				

直径 Dc	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock
1.38	15	35	1.5	
1.39				
1.40				
1.41				
1.42				
1.43				
1.44				
1.45				
1.46				
1.47				
1.48	18	40	2	
1.49				
1.50				
1.51				
1.52				
1.53				
1.54				
1.55				
1.56				
1.57				
1.58	21	45	2	
1.59				
1.60				
1.61				
1.62				
1.63				
1.64				
1.65				
1.66				
1.67				
1.68	25	50	2	
1.69				
1.70				
1.71				
1.72				
1.73				
1.74				
1.75				
1.76				
1.77				
1.78	30	55	2	
1.79				
1.80				
1.81				
1.82				
1.83				
1.84				
1.85				
1.86				
1.87				
1.88	35	60	2	
1.89				
1.90				
1.91				
1.92				
1.93				
1.94				
1.95				
1.96				
1.97				
1.98	40	65	2	
1.99				

□は特定代理店在庫品です。
Available for Japan customers only.

直径許容差 : 0 ~ 0.006mm。マークの説明は 15 頁を参照ください。

総目次

Non Coat

穴深さ

~3D

~5D

~8D

深穴

フラット・座ぐり

センタリング

ノスドリル

鉄骨

油穴付き

アルミ・非鉄金属

ストレート

テーパ

