



RoHS対応

ERON®

No.E-363

SIDE JACKS

# サイドジャッキ

**材質** A型・B型:S45C / E型・F型:S45C

**熱処理** A型・B型:焼入 / E型・F型:調質

**表面処理** 黒染め

- T溝に差し込むだけ。
- 横からの切削抵抗を受けるのに便利です。

## 仕様・価格表

**A型** タップ穴が斜めに開いています。勾配のついた製品に適しています。ストップボルト付

オーダーNo.	No.	適合T溝	*クランプ位置	質量kg	価格
05167	SID14A	14	20,45	0.34	3,970
05168	SID16A	16	45,70	0.65	5,100
05169	SID18A	18	40,65	0.90	5,850
05170	SID20A	20	55,80	1.80	9,300
05171	SID22A	22	55,80	1.85	9,300
05172	SID24A	24	45,95	3.60	14,900
05173	SID28A	28	45,95	3.70	14,900

**B型** タップ穴がテーブルに対し水平になるように開いています。ストップボルト付

オーダーNo.	No.	適合T溝	*クランプ位置	質量kg	価格
05174	SID14B	14	20,45	0.34	3,970
05175	SID16B	16	45,70	0.65	5,100
05176	SID18B	18	40,65	0.90	5,850
05177	SID20B	20	55,80	1.80	9,300
05178	SID22B	22	55,80	1.85	9,300
05179	SID24B	24	45,95	3.60	14,900
05180	SID28B	28	45,95	3.70	14,900

**E型** 大型加工機向けです。

オーダーNo.	No.	適合T溝	*クランプ位置	質量kg	価格
51930	SID20E	20	95,130	3.3	28,200
51931	SID22E	22	95,130	3.4	28,700
51932	SID24E	24	95,130	3.5	31,700
51933	SID28E	28	95,130	4.5	34,100

**F型** 大型加工機向けです。ステップ部をクランプすることにより、より強力に切削抵抗を受けれます。

オーダーNo.	No.	適合T溝	*クランプ位置	質量kg	価格
51934	SID22F	22	95,130	3.1	30,900
51935	SID24F	24	95,130	3.2	33,600
51936	SID28F	28	145,180	4.1	36,300
51937	SID32F	32	145,180	4.2	37,600

\*クランプ位置は、T溝差し込み部の段からの参考値です。



A型



B型



E型

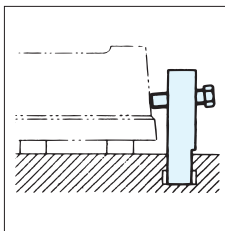


F型

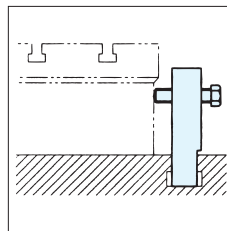
## 使用方法

T溝に差し込んで使用します。

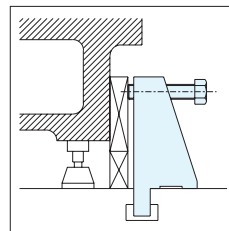
**A型**



**B型**



**E型**



ステップ部をクランプすることにより、より強力に切削抵抗を受けれます。

**F型**

