

RoHS対応

ERON®

HOLD CLAMPS

PAT.P No.E-335

ホールドクランプ

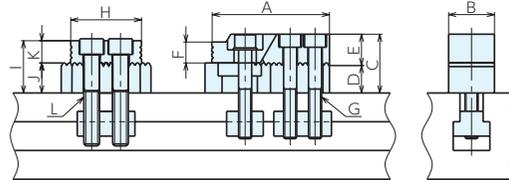
材質 S50C

熱処理 焼入HRC50

表面処理 本体:塗装

ボルト・ナット:黒染め

- 六角棒レンチ付
- スライド式機構で完全締付
- ワンポイント着脱で時間短縮
- ワーク上部全面加工と貫通加工
- 完全熱処理加工で使用は半永久的
- ワークの浮上り防止機構方式



ベースエレメント

クランプユニット

ロケータティング
エレメントクランピング
パーツ

補助ベース

マシンバイス

ボール盤バイス

技術資料

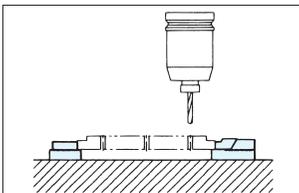
索引

仕様・価格表

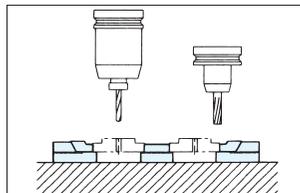
オーダーNo.	No.	適合T溝巾	A	B	C	D	E	F	G(並目)	H	I	J±0.005	K	L(並目)
15659	HL3514T	14	90	35	45	23	22	16	M10×1.5	54	40	23	17	M12×1.75
15660	HL3516T	16	90	35	45	23	22	16	M10×1.5	54	40	23	17	M12×1.75
15661	HL3518T	18	90	35	45	23	22	16	M10×1.5	54	40	23	17	M12×1.75

No.	Tスロットナット						質量kg	価格
	V	W	X	Y	Z			
HL3514T	クランプ部	44	22	8.5	16	13.5	1.7	27,900
	ストッパー部	44	22	8.5	16	13.5		
HL3516T	クランプ部	44	25	8.5	16	15.5	1.8	28,600
	ストッパー部	44	25	8.5	16	15.0		
HL3518T	クランプ部	44	28	11.0	19	17.5	1.9	29,400
	ストッパー部	44	28	11.0	19	17.5		

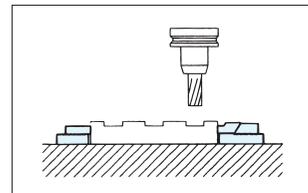
使用例



貫通用取付け



ワークの2個取付け



テーブル直置き