



FMP プランジアーバ (高送り用 往復突き加工用)

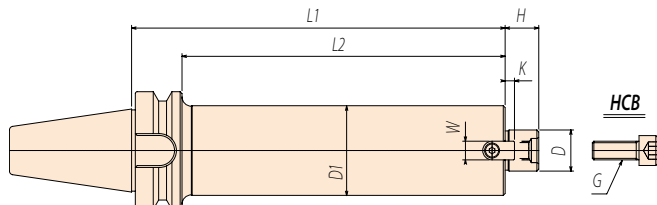
PLUNGE ARBOR (PLUNGE CUTTING & HIGH FEED CUTTING)



センタースルーオイルホール対応可能! (オプション)

Coolant through oil hole type is available (option).

- ◆ 仕上げ面の直角度、平坦度、高精度化。
This tool helps to produce high flatness, high accuracy work.
- ◆ 仕上げ面のうねりがほとんど出ない。No undulation on finished surface of work.
- ◆ 金型の深い断面に最適。All ground tool body.
- ◆ 荒、仕上げ加工で加工時間の短縮。Work well for deep cutting, and high feed cutting.
- ◆ 高剛性と高速仕様。High rigidity.



BT40

CODE	D	L1	L2	H	D1	K	W	G
BT40-FMP16 -150 - 40	16	150	123	16	38	5	8	HCB-M8 × 35
		200	173					
BT40-FMP22 -150 - 50	22	150	123	18	48	5	10	HCB-M10 × 35
		200	173					
BT40-FMP22 -150 - 63	22	150	123	18	60	5	10	HCB-M10 × 35
		200	173					
BT40-FMP25.4 -150	25.4	150	123	22	60	5	9.5	MBA-M12
		200	173					

BT50

CODE	D	L1	L2	H	D1	K	W	G					
BT50-FMP16 - 90 - 40	16	90	52	16	38	5	8	HCB-M8 × 35					
		120	82										
		150	112										
		200	162										
BT50-FMP22 -150 - 50	22	150	112	18	48	5	10	HCB-M10 × 35					
		200	162										
		250	212										
		300	262										
		BT50-FMP22 -150 - 63	22		350	312			18	60	5	10	HCB-M10 × 35
					400	362							
					500	462							
					150	112				20	73		
200	162												
250	212												
300	262												
350	312												
400	362												
BT50-FMP27 -150	27	500	462	20	73	6	12	HCB-M12 × 35					
		150	112										
		200	162										
		250	212										
		300	262										
		350	312										
BT50-FMP25.4 -150	25.4	400	362	22	60	5	9.5	MBA-M12					
		500	462										
		150	112										
		200	162										
		250	212										
		300	262										
BT50-FMP25.4 -200	25.4	350	312	22	60	5	9.5	MBA-M12					
		400	362										
		450	412										
		500	462										

■ 特殊サイズも注文により製作いたします。 Special size is available upon request.

センタースルーオイルホールのご用命は語尾に (-OH) とご指示願います。

センタースルーにてご使用の場合は穴あきクランプボルトが別途必要です。詳細はP65

When ordering coolant through type, add "-OH" to the end of model number.

Special clamping bolt with coolant hole is required for coolant through type (See page 65).