

METAL-BORER 350/500



Best for

Metal



Magnetic drill presses



MB500

MB350

English

Features

- M18 thread type.
- Circumferential cutting, in which cutting area is very small, permits boring large holes with low-powered machines.
- No need of pilot holes for positioning by using center pin. An inner spring provides easy removal of chips.

For use in

- For drilling in steel, shape steel, stainless steel, and cast iron up to 35mm (MB350) or 50mm (MB500) in thickness
- Best for drilling work in shipbuilding, bridge building, framework building, and steel structure building

For use with

Magnetic drill presses, Upright drilling machines, Radial drilling machines, Lathes, and Milling machines

Deutsch

Funktionen

- M18 Gewindetyp.
- Umfangsschneiden, wobei die Schneidefläche sehr klein ist, erlaubt es, große Löcher mit schwachen Maschinen zu bohren.
- Kein Vorbohren zur Positionierung nötig, dank Zentrierungspin. Eine innere Feder ermöglicht das einfache Entfernen von Spänen.

Für die Verwendung in

- Zum Bohren von Stahl, Bandstahl, Edelstahl und Gusseisen mit bis zu 35 mm (MB350) oder 50 mm (MB500) Dicke
- Am besten für Bohrarbeiten beim Schiffsbau, Brückenbau, Gerüstbau und Stahlkonstruktionsbau

Für die Verwendung mit

Magnetische Bohrmaschine, Senkrechtbohrmaschinen, Kreisbohrmaschinen, Drechselbänke und Fräsmaschinen

Français

Caractéristiques

- Type de filet M18.
- Coupe circonférentielle, dans laquelle la zone de coupe est très petite, permet d'aléser de grands trous avec les machines de faible puissance.
- Pas besoin de perforations de guidage pour le positionnement à l'aide de la goupille centrale. Un ressort intérieur facilite le retrait des copeaux.

Pour une utilisation dans

- Pour le perçage en acier, acier de forme, acier inoxydable, et fonte allant jusqu'à 35 mm (MB350) ou 50 mm (MB500) d'épaisseur
- Idéal pour le perçage dans des chantiers navals, la construction de ponts, la construction de cadre, et la construction de structure d'acier

Pour une utilisation avec

Presses de forage magnétiques, machines de forage verticales, machines de forage radiales, tours et fraiseuses

L'italiano

Caratteristiche

- Tipo di filettatura M18.
- Il taglio della circonferenza, in cui l'area di taglio è molto piccola, permette l'alesaggio di grandi fori con macchine a bassa potenza.
- Nessuna necessità di fori guida per il posizionamento mediante perno centrale. Una molla interna semplifica la rimozione dei trucioli.

Da utilizzare per

- Per la foratura di acciaio, forma d'acciaio, acciaio inossidabile e ghisa fino ad un massimo di 35 mm (MB350) o 50 mm (MB500) di spessore
- Ideale per i lavori di foratura di imbarcazioni, ponti, armature e strutture in acciaio

Da utilizzare con

Trapani a colonna magnetici, trapanatrici verticali, trapanatrici radiali, torni e fresatrici

Español

Características

- Tipo de rosca M18.
- El corte circunferencial, en el cual la zona de corte es muy pequeña, permite perforar grandes orificios con máquinas de baja potencia.
- No existe la necesidad de perforar orificios guía usando un pin centrador. Un muelle interior proporciona una fácil extracción de virutas.

Para uso en

- Para la perforación en acero, acero en forma, acero inoxidable y hierro fundido de hasta un máximo de 35 mm (MB350) o 50 mm (MB500) de grosor
- Ideal para los trabajos de perforación de la industria de la construcción naval, construcción de puentes, construcción de armazones y la construcción de estructuras de acero

Para uso con

Presas perforadoras magnéticas, taladros de columna, taladros radiales, tornos y fresadoras

Português

Características

- Tipo de rosca M18.
- Corte circunferencial, em que área de corte é muito pequena, permite a perfuração de grandes buracos com máquinas de baixa potência.
- Não há necessidade de furos piloto para o posicionamento utilizando um pino central. Uma mola interior proporciona uma fácil remoção dos chips.

Para uso em

- Para perfuração em aço, perfis de aço, aço inoxidável e ferro fundido até 35 mm (MB350) ou 50 mm (MB500) de espessura
- Ideal para o trabalho de perfuração em construção naval, construção de pontes, construção de estrutura e construção de estrutura de aço

Para uso com

Pressas de perfuração magnética, máquinas de perfuração vertical, máquinas de perfuração radial, tornos e fresadoras