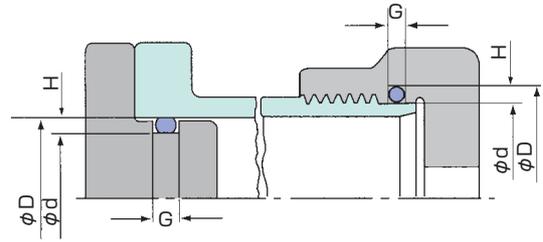
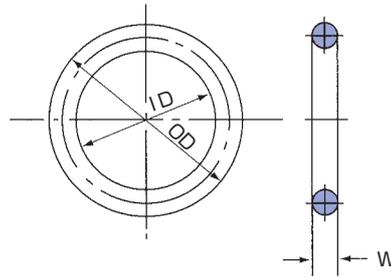


Oリング寸法



円筒面固定用

単位：mm

呼び番号	Oリング寸法			グラウンド寸法																		
				固定用 (円筒面)							固定用 (平面)											
				みぞ部の寸法							みぞ部の寸法											
				太さ W	内径 ID	外径 OD	d	参考 dの寸法差に相当するハメアイ記号	D	参考 Dの寸法差に相当するハメアイ記号	G <sup>+0.25</sup> <sub>0</sub>			R (最大)	E (最大)	d (外圧用)	D (内圧用)	G <sup>+0.25</sup> <sub>0</sub>	H $\pm$ 0.05	R (最大)		
バックアップリングなし	バックアップリング 1 個	バックアップリング 2 個																				
G25	3.1	$\pm 0.10$	24.4 $\pm 0.25$	30.6	25 <sup>0</sup> <sub>-0.10</sub>	e9	30 <sup>+0.10</sup> <sub>0</sub>	H10										25	30	4.1	2.4	0.7
// 30			29.4 $\pm 0.29$	35.6	30		35											30	35			
// 35			34.4 $\pm 0.33$	40.6	35		40											35	40			
// 40			39.4 $\pm 0.37$	45.6	40		45											40	45			
// 45			44.4 $\pm 0.41$	50.6	45		50											45	50			
// 50			49.4 $\pm 0.45$	55.6	50		55											50	55			
// 55			54.4 $\pm 0.49$	60.6	55		60											55	60			
// 60			59.4 $\pm 0.53$	65.6	60		65											60	65			
// 65			64.4 $\pm 0.57$	70.6	65		70											65	70			
// 70			69.4 $\pm 0.61$	75.6	70		75											70	75			
// 75			74.4 $\pm 0.65$	80.6	75	80	75	80														
// 80			79.4 $\pm 0.69$	85.6	80	85	80	85														
// 85			84.4 $\pm 0.73$	90.6	85	90	85	90														
// 90			89.4 $\pm 0.77$	95.6	90	95	90	95														
// 95			94.4 $\pm 0.81$	100.6	95	100	95	100														
// 100			99.4 $\pm 0.85$	105.6	100	105	100	105														
// 105			104.4 $\pm 0.87$	110.6	105	110	105	110														
// 110			109.4 $\pm 0.91$	115.6	110	115	110	115														
// 115			114.4 $\pm 0.94$	120.6	115	120	115	120														
// 120			119.4 $\pm 0.98$	125.6	120	125	120	125														
// 125	124.4 $\pm 1.01$	130.6	125	130	125	130																
// 130	129.4 $\pm 1.05$	135.6	130	135	130	135																
// 135	134.4 $\pm 1.08$	140.6	135	140	135	140																
// 140	139.4 $\pm 1.12$	145.6	140	145	140	145																
// 145	144.4 $\pm 1.16$	150.6	145	150	145	150																
// 150	5.7	$\pm 0.13$	149.3 $\pm 1.19$	160.7	150 <sup>0</sup> <sub>-0.10</sub>	f7	160 <sup>+0.10</sup> <sub>0</sub>	H8										150	160	7.5	4.6	0.8
// 155			154.3 $\pm 1.23$	165.7	155		165											155	165			
// 160			159.3 $\pm 1.26$	170.7	160		170											160	170			
// 165			164.3 $\pm 1.30$	175.7	165		175											165	175			
// 170			169.3 $\pm 1.33$	180.7	170		180											170	180			
// 175			174.3 $\pm 1.37$	185.7	175		185											175	185			
// 180			179.3 $\pm 1.40$	190.7	180		190											180	190			
// 185			184.3 $\pm 1.44$	195.7	185		195											185	195			
// 190			189.3 $\pm 1.47$	200.7	190		200											190	200			
// 195			194.3 $\pm 1.51$	205.7	195		205											195	205			
// 200	199.3 $\pm 1.55$	210.7	200	210	200	210																
// 205	204.3 $\pm 1.58$	215.7	205	215	205	215																
// 210	209.3 $\pm 1.61$	220.7	210	220	210	220																
// 215	214.3 $\pm 1.64$	225.7	215	225	215	225																
// 220	219.3 $\pm 1.68$	230.7	220	230	220	230																

備考) IDの許容差は、4種Cについては上記許容差の1.5倍、4種Dについては上記許容差1.2倍とする。