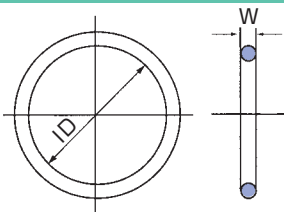


単位：mm

呼び番号	Oリング寸法				みぞ部の寸法				
	太さ W	内径 ID		外径 OD	GI	GIの 許容差	G2	G	H
V 15	4.0±0.10	14.5	±0.20	22.5	15	+1.0 0	25	5.0 ^{+0.1} ₀	3.0 ⁰ _{-0.2}
// 24		23.5	±0.24	31.5	24		34		
// 34		33.5	±0.33	41.5	34		44		
// 40		39.5	±0.37	47.5	40		50		
// 55		54.5	±0.49	62.5	55		65		
// 70		69.0	±0.61	77.0	70		80		
// 85		84.0	±0.72	92.0	85		95		
// 100		99.0	±0.83	107.0	100		110		
// 120		119.0	±0.97	127.0	120		130		
// 150		148.5	±1.18	156.5	150		160		
// 175		173.0	±1.36	181.0	175		185		
// 225	6.0±0.15	222.5	±1.70	234.5	225	+1.5 0	241	8.0 ^{+0.1} ₀	4.5 ⁰ _{-0.2}
// 275		272.0	±2.02	284.0	275		291		
// 325		321.5	±2.34	333.5	325		341		
// 380		376.0	±2.68	388.0	380		396		
// 430		425.5	±2.99	437.5	430		446		
// 480	10.0±0.30	475.0	±3.30	495.0	480	+2.0 0	504	12.0 ^{+0.1} ₀	7.0 ⁰ _{-0.2}
// 530		524.5	±3.60	544.5	530		554		
// 585		579.0	±3.92	599.0	585		609		
// 640		633.5	±4.24	653.5	640		664		
// 690		683.0	±4.54	703.0	690		714		
// 740		732.5	±4.83	752.5	740		764		
// 790		782.0	±5.12	802.0	790		814		
// 845		836.5	±5.44	856.5	845		869		
// 950		940.5	±6.06	960.5	950		974		
// 1055		1044.0	±6.67	1064.0	1055		1079		

備考) IDの許容差は、4種Cについては上記許容差の1.5倍、4種Dについては上記許容差1.2倍とする。

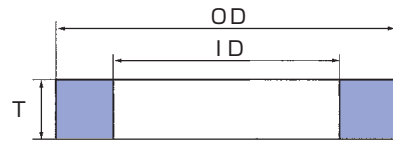
真空用
Oリング



(単位：mm)

呼び番号	線径(W)		内径(ID)		適用軸径
N-5	5	±0.1	5	±0.25	6
//-6			6		7
//-7			7		8
//-8			8		9
//-9			9		10
//-10			10		11
//-11			11		12
//-13			13		14・15
//-15			15		16・17
//-16			16		18
//-18			18		20
//-23			23		25
//-28			28		30
//-33			33		35
//-38			38		40
//-43			43		45
//-48	48	50			

真空フランジ用ガスケット



単位：mm

適用フランジ 呼び番号	ガスケット(呼び寸法)				厚さ(T)	
	内径(ID)		外径(OD)			
VG 10	24	±0.15	34	±0.15	5	±0.15
// 20	34		44			
// 25	40		50			
// 40	55		65			
// 50	70	±0.25	80	±0.25		
// 65	85		95			
// 80	100	±0.40	110	±0.40		
// 100	120		130			
// 125	150	±0.60	160	±0.60		
// 150	175		185			
// 200	225	±0.80	241	±0.80		
// 250	275		291			
// 300	325	±1.00	341	±1.00		
// 350	380		396			