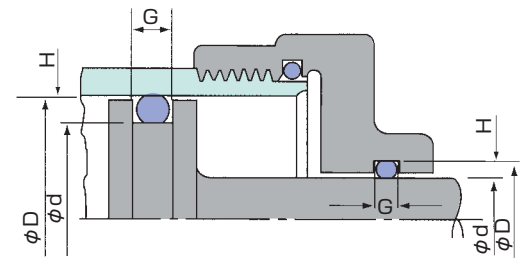
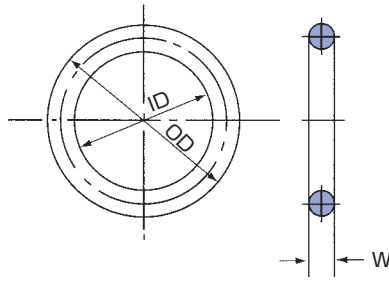


Oリング寸法



運動用

単位：mm

呼び番号	Oリング寸法		グランド寸法															
			運動用・固定用 (円筒面)										固定用 (平面)					
			みぞ部の寸法										みぞ部の寸法					
			参考	参考	$G^{+0.25}_0$			R (最大)	E (最大)	d (外圧用)	D (内圧用)	$G^{+0.25}_0$	H ± 0.05	R (最大)				
太さ W	内径 ID	外径 OD	d	dの寸法差に相当するハメアイ記号	D	Dの寸法差に相当するハメアイ記号	バックアップリングなし	バックアップリング1個	バックアップリング2個									
P 3	1.9	± 0.08	2.8 ± 0.14	6.6	3 $^{0}_{-0.05}$	e9	6 $^{+0.05}_0$	H10	2.5	3.9	5.4	0.4	0.05	3	6	2.5	1.4	0.4
// 4			3.8 ± 0.14	7.6	4		7	4						7				
// 5			4.8 ± 0.15	8.6	5		8	5						8				
// 6			5.8 ± 0.15	9.6	6		9	6						9				
// 7			6.8 ± 0.16	10.6	7		10	7						10				
// 8			7.8 ± 0.16	11.6	8		11	8						11				
// 9			8.8 ± 0.17	12.6	9		12	9						12				
//10			9.8 ± 0.17	13.6	10		13	10						13				
//10A			9.8 ± 0.17	14.6	10 $^{0}_{-0.06}$		14 $^{+0.06}_0$	10						14				
//11			10.8 ± 0.18	15.6	11		15	11						15				
//11.2	11.0 ± 0.18	15.8	11.2	15.2	11.2	15.2												
//12	11.8 ± 0.19	16.6	12	16	12	16												
//12.5	12.3 ± 0.19	17.1	12.5	16.5	12.5	16.5												
//14	2.4	± 0.09	13.8 ± 0.19	18.6	14	e8	18	3.2	4.4	6.0	0.4	0.05	14	18	3.2	1.8	0.4	
//15			14.8 ± 0.20	19.6	15		19						15	19				
//16			15.8 ± 0.20	20.6	16		20						16	20				
//18			17.8 ± 0.21	22.6	18		22						18	22				
//20			19.8 ± 0.22	24.6	20		24						20	24				
//21			20.8 ± 0.23	25.6	21		25						21	25				
//22			21.8 ± 0.24	26.6	22		26						22	26				
//22A			21.7 ± 0.24	28.7	22 $^{0}_{-0.08}$		28 $^{+0.08}_0$						22	28				
//22.4			22.1 ± 0.24	29.1	22.4		28.4						22.4	28.4				
//24			23.7 ± 0.24	30.7	24		30						24	30				
//25	24.7 ± 0.25	31.7	25	31	25	31												
//25.5	25.2 ± 0.25	32.2	25.5	31.5	25.5	31.5												
//26	25.7 ± 0.26	32.7	26	32	26	32												
//28	27.7 ± 0.28	34.7	28	34	28	34												
//29	28.7 ± 0.29	35.7	29	35	29	35												
//29.5	29.2 ± 0.29	36.2	29.5	35.5	29.5	35.5												
//30	29.7 ± 0.29	36.7	30	36	30	36												
//31	30.7 ± 0.30	37.7	31	37	31	37												
//31.5	31.2 ± 0.31	38.2	31.5	37.5	31.5	37.5												
//32	31.7 ± 0.31	38.7	32	38	32	38												
//34	33.7 ± 0.33	40.7	34	40	34	40												
//35	34.7 ± 0.34	41.7	35	41	35	41												
//35.5	35.2 ± 0.34	42.2	35.5	41.5	35.5	41.5												
//36	35.7 ± 0.34	42.7	36	42	36	42												
//38	37.7 ± 0.37	44.7	38	44	38	44												
//39	38.7 ± 0.37	45.7	39	45	39	45												
//40	39.7 ± 0.37	46.7	40	46	40	46												

備考) IDの許容差は、4種Cについては上記許容差の1.5倍、4種Dについては上記許容差1.2倍とする。

*P20-P22のe7 ($^{+0.046}_{-0.061}$)は、dの許容差 ($^{+0}_{-0.06}$)をこえるが、e7を用いてもよい。