

ミスミ

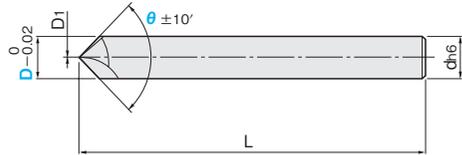
XAL SERIES SOLID CARBIDE END MILLS FOR CHAMFELING & V GROOVING

XALシリーズ超硬面取り・V溝加工用エンドミル



●2枚刃 -2 FLUTES-

XAL-SVEM



材質	MG 超硬	XAL	仕様		再研磨
	一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)		
	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC
	◎	◎	○	○	○
				ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)
				○	○
				アルミ 合金	チタン 合金
				○	○
				銅合金	グラ ファイト
				○	○
				樹脂	
				○	

◎=最適 ○=適

1本単位

型番	刃径 D	両角 θ	先端芯厚 D1	全長 L	シャンク径 d	¥通常単価 100本以上お見積り			
						1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
XAL-SVEM	3	60°	≤0.3	50	3	4,110	3,901	3,780	3,484
		90°				4,110	3,901	3,780	3,484
		120°				4,110	3,901	3,780	3,484
	4	60°	≤0.3	50	4	4,430	4,199	4,067	3,759
		90°				4,430	4,199	4,067	3,759
		120°				4,430	4,199	4,067	3,759
	6	60°	≤0.3	60	6	4,750	4,508	4,365	4,035
		90°				4,750	4,508	4,365	4,035
		120°				4,750	4,508	4,365	4,035
	8	60°	≤0.3	60	8	5,540	5,254	5,090	4,705
		90°				5,540	5,254	5,090	4,705
		120°				5,540	5,254	5,090	4,705
10	60°	≤0.3	65	10	7,920	7,524	7,282	6,732	
	90°				7,920	7,524	7,282	6,732	
	120°				7,920	7,524	7,282	6,732	
12	60°	≤0.3	75	12	9,280	8,808	8,532	7,883	
	90°				9,280	8,808	8,532	7,883	
	120°				9,280	8,808	8,532	7,883	
16	90°	≤0.3	100	16	16,020	15,217	14,734	13,612	



Order
注文例

XAL-SVEM 10 - 90

型番 刃径(D) 両角(θ)

切削条件 P.569



Delivery
出荷日



在庫品

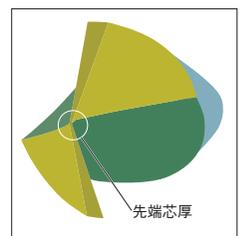
巻末-7

◎ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

の特長!

- 面取り・V溝加工に最適です。
- 潤滑性に優れたコーティングは、特に生材加工において安定した耐摩耗性を発揮し、加工物の形状精度の向上が期待できます。
- ◎XALコーティングは通電性を持っておりません。通電方式のツールセッターは使用できません。

先端形状詳細



面取り・センターリング工具

超硬
エンドミル

ハイス
エンドミル

自由指定直刃
エンドミル

専用
カッター

面取り
センターリング工具

ドリル

リーマ

タップ・
ねじ穴工具

再研磨
サービス

フライス用
チップカッター

旋削工具

ツーリング

加工工具

測定工具・
計測機器

放電工具

研削研磨
用品

切断・
溶接用品

手作業工具

電動・
空圧工具

化学製品

安全保護・
環境衛生用品

梱包・物流
保管用品



WEBならスペック指定で簡単検索

●通常単価・数量スライド単価・出荷日等の最新情報は、ミスミVONAをご参照ください。

ミスミ 切削工具

