



製品記号の読み方

MPC020-PPU- α

PPU X63 シリーズ用パルスモータコントローラ

駆動方式	
α	: α STEP
RK II : ステッピングRK II	
※ X630IS は α のみ。	

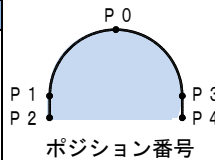
■仕様

製品記号	MPC020-PPU
電源	DC22~24V 0.1A
消費電力	最大2.4W
制御軸数	1軸
制御方法	オープンループ
動作プログラム	不要 (各種動作パターンインストール済)
動作パターン	14種類 (内蔵スイッチで切替)
指定ポイント	2, 3, 4点 (動作パターンによる) 注1
PPU機種選択	内蔵スイッチで切替
スピード設定	0.26~1.4秒 (サイクルタイム) 注2, 3
原点復帰	「原点復帰」信号入力にて
本体質量	93g

- 注1 ストローク調整スイッチにて位置変更可能。
- 注2 PPU基本仕様より速く動かすことはできません。
- 注3 動作パターンNo.1、No.2を選択した場合の値です。
(下端停留時間各0.02secを上位コントローラにて設定した場合)
- 注4 ドライバ側のステップ角は0.072° (分解能10,000P/R)に設定してください。

■動作パターン

No.	STEP1	STEP2	STEP3	STEP4	STEP5	原点
1	P0	P2	P4			P0
2	P0	P4	P2			
3	P0	P1	P2	P4		
4	P0	P2	P3	P4		
5	P0	P3	P4	P2		
6	P0	P4	P1	P2		
7	P0	P1	P2	P3	P4	
8	P0	P3	P4	P1	P2	
9	P1	P2	P4			第一原点
10	P3	P4	P2			
11	P1	P2	P3	P4		
12	P3	P4	P1	P2		
13	P2	P4				
14	P4	P2				

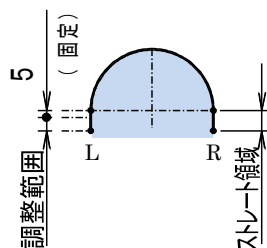


- ※図「ポジション番号」ご確認ください。
- ※動作はSTEP1→STEP2→STEP3の順になります。
- ※ステップ送り信号を入れる毎に (TESTスイッチを押す毎) に順番に動作します。
- ※下端停留時間は上位コントローラにて設定してください。
- ※第一原点はSTEP1のポジションです。
- ※P0通過のタイミング及びP0到着のタイミングで頂点位置ズレ検出をしています。

■ストローク調整範囲

機種	調整範囲 (mm)
X6303	0~5
X6304	0~7
X6305・6306	0~10
X6307・X6308	
X6309・X6310	
X6311	0~15

- ※0.1mm単位で設定できます。
- ※L・Rそれぞれ設定できます。



■入出力仕様

名称	機能					
ポジション出力1	移動ポイント(P0~P4)を上位					
ポジション出力2	コントローラへ返します					
レディー出力	ポジション出力、位置異常出力					
原点復帰入力	P0位置へ原点復帰します					
ステップ送り入力	ステップ送り動作します					
第一原点入力	P0からP1~4のスタート位置に移動					
	P1,2,3,4からP0への移動					
ポジション	P0	P1	P2	P3	P4	異常
出力1	○	○	○	-	-	-
出力2	○	-	-	○	○	-
レディ	○	○	-	○	-	○

■サイクルタイム一覧

サイクルタイム (sec)	X6303S	X6304S	X6305S	X6303A	X6304A	X6305A	X6307A	X6308A	X6309A	X6310A	X6311A	X6307W	X6308W	X6309W	X6310W	X6311W
0.26	○															
0.28	○															
0.3	○	○														
0.32	○	○	○	○												
0.36	○	○	○	○												
0.4	○	○	○	○	○											
0.45	○	○	○	○	○							○				
0.5	○	○	○	○	○	○						○	○			
0.55	○	○	○	○	○	○						○	○	○		
0.6	○	○	○	○	○	○	○					○	○	○	○	
0.65	○	○	○	○	○	○	○	○				○	○	○	○	○
0.7	○	○	○	○	○	○	○	○	○			○	○	○	○	○
0.75	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		○	○	○	○	○
0.8	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		○	○	○	○
0.85		○	○	○	-	-	-	-	-	-	-					
0.9		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○				
1		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			
1.1					○	○	○	○	○	○	○	○	○			
1.2					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
1.4					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	

※ 動作パターンNo.1、No.2を選択した場合の値です。

■原点復帰

外部信号による原点復帰(X63□□ASで説明)

- CCWへZアームが移動し原点・位置判別センサが「ON」し、CWに移動しP0位置の頂点センサ「ON」にて停止します。(メカ原点)
- P1~4位置(図ポジション番号)を原点とする動作パターンの場合、メカ原点復帰後必ず第一原点入力信号を入れてください。P0位置からは運転できません。
- ※第一原点入力信号を再度入れると、P0位置に戻ります。
- ステップ動作中の各ポジション位置からの原点復帰も可能です。
- X63□□LSの場合、CCWリミットセンサ「ON」まで動きます。装置側と干渉の無いようにご配慮ください。

TESTスイッチによる原点復帰

- 1.5秒間TESTスイッチを押すと原点復帰します。