

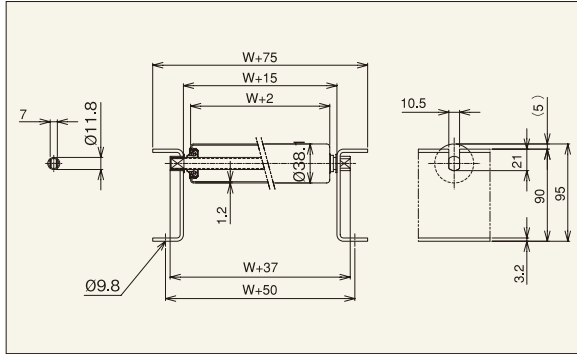
スチール製 ローラコンベヤ Mシリーズ

RH-3812P

落とし込みフレーム



※連結金具はオプションです。



【用途】

中軽荷重搬送用
小物部品搬送に最適

【製品の特徴】

- 1) ローラ径φ38.1、ローラ間隔 最小P50です。
- 2) ローラ幅(公称)は100W~1,000Wの50mmとびが標準です。
- 3) 中軽荷重荷重搬送用に最も汎用性に富んだタイプ。
- 4) プレスベアリング、安価タイプ
- 5) [90型フレーム落とし込みタイプ

注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示をお願いします。



機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1,000
機幅 W+75 (mm)	175	275	375	475	575	675	775	875	975	1,075
ローラ強度1本当り(kg)	144	144	94	80	60	48	42	38	35	32
コンベヤ重量目安	50P	25.5	33.9	42.4	50.9	59.5	66.1	74.5	83.3	91.9
	75P	21.3	27.1	32.9	38.7	44.5	48.5	54.3	60.3	66.2
ローラ・軸付重量目安(g)	209	342	476	611	746	881	1,014	1,151	1,285	1,422

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅				ローラ仕様		ベアリング	
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長BB	製作可能		フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
RH-3812P	RH-3812P	38.1	1.2	12.2	100~1,000	W+8	100	1,000	50とび	STKM11A	溶融亜鉛めっき	プレス

標準軸仕様

公称径(実寸)×肉厚(φ)×(t)	軸長(mm)	形状	加工	材質	めっき
12(11.8)×1.0	W+37	パイプ	両つぶし	STKM11A	×

ローラコンベヤ仕様

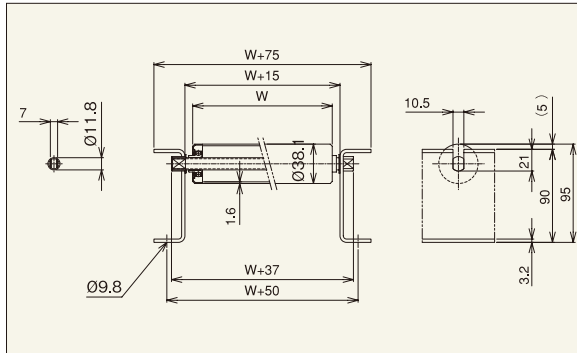
フレーム仕様			標準機長製作範囲				標準ローラ間隔	機高	
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長L				カーブ内R900	ピッチP	(ローラ上面)H
[90×30×3.2	スチール	焼付塗装	1,000	1,500	2,000	3,000	×	50・75 100・150	95

RH-3816

落とし込みフレーム



※連結金具はオプションです。



【用途】

中軽荷重搬送用

【製品の特徴】

- 1) ローラ径φ38.1、肉厚t1.6、耐衝撃性アップ、ローラ間隔 最小P50です。
- 2) ローラ幅(公称)は100W~1,000Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
- 3) 削り出しベアリング、高品質タイプ
- 4) [90型フレーム落とし込みタイプ

注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示をお願いします。



機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1,000
機幅 W+75 (mm)	175	275	375	475	575	675	775	875	975	1,075
ローラ強度1本当り(kg)	180	165	120	100	85	65	60	50	45	40
コンベヤ重量目安	75P	21.8	28.6	35.4	42.2	49.0	54.0	60.7	67.7	74.6
	100P	19.6	24.8	30.0	35.2	40.4	43.8	49.0	54.3	59.7
ローラ・軸付重量目安(g)	221	380	539	698	858	1,018	1,176	1,337	1,496	1,658

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅				ローラ仕様		ベアリング	
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長BB	製作可能		フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
RH-3816	RH-3816	38.1	1.6	12.2	100~1,000	W+10	50	1,500	○	STKM11A	溶融亜鉛めっき	削り出し

標準軸仕様

公称径(実寸)×肉厚(φ)×(t)	軸長(mm)	形状	加工	材質	めっき
12(11.8)×1.0	W+37	パイプ	両つぶし	STKM11A	×

ローラコンベヤ仕様

フレーム仕様			標準機長製作範囲				標準ローラ間隔	機高	
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長L				カーブ内R900	ピッチP	(ローラ上面)H
[90×30×3.2	スチール	焼付塗装	1,000	1,500	2,000	3,000	×	50・75 100・150	95