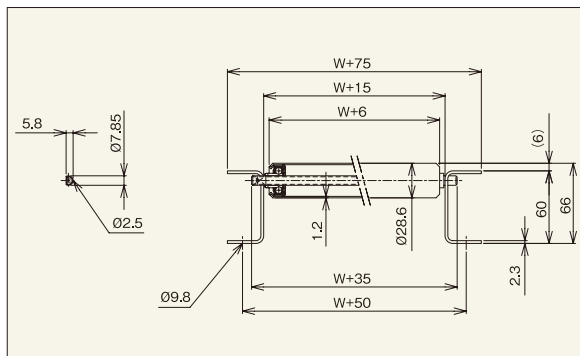


# スチール製 ローラコンベヤ Mシリーズ

## R-2812P



※連結金具はオプションです。



### 【用途】

軽荷重搬送用  
小物搬送に最適

### 【製品の特徴】

- 1) ローラ径φ28.6、ローラ間隔 最小P30です。
- 2) ローラ幅(公称)は100W~500Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
- 3) プレスベアリング、安価タイプ、φ28で売れ筋商品
- 4) [60型]フレーム標準タイプ

注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示をお願いします。

注記2.ローラ間隔P50以下の組付け品の軸止めは、針金止めになります。

注記3.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。

### 機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)	100	200	300	400	500	
機幅 W+75 (mm)	175	275	375	475	575	
ローラ強度1本当たり(kg)	50	50	42	31	25	
コンベヤ重量目安	30P	28.3	38.3	48.3	58.4	68.3
	40P	24.5	32.1	39.7	47.3	54.9
ローラ・軸付重量目安(g)	153	249	345	441	536	

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。  
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

### ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅			フリーサイズ	ローラ仕様		ベアリング仕様
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長BB	製作可能 最短幅(W) 最長幅(W)		材質	表面処理	
R-2812P	R-2812P	28.6	1.2	8.2	100~500	W+13	40 600	○	STKM12A	溶融亜鉛めっき	プレス

### 標準軸仕様

標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚(φ)	軸長(mm)	形状	加工	材質	めっき
8(7.85)×0.8	W+35	パイプ	丸・半月 タテピン穴	STKM11A	×

### ローラコンベヤ仕様

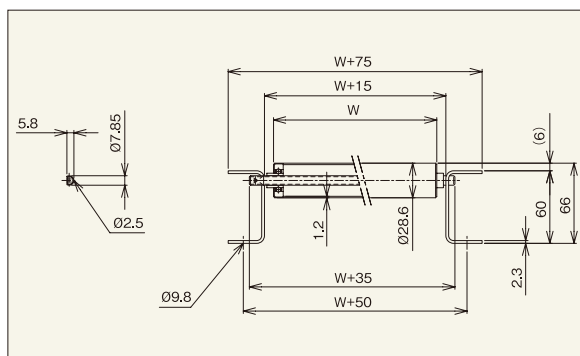
(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲				標準ローラ間隔	機高	
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長L				カーブ内R900	ピッチP	ローラ上面H
			1,000	1,500	2,000	3,000			
[60×30×2.3]	スチール	焼付塗装	○	○	○	○	○	30・40 50・75	66

## R-2812



※連結金具はオプションです。



### 【用途】

軽荷重搬送用  
小物搬送に最適

### 【製品の特徴】

- 1) ローラ径φ28.6、ローラ間隔 最小P30です。
- 2) ローラ幅(公称)は100W~500Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
- 3) 削り出しベアリングで高品質
- 4) [60型]フレーム標準タイプ

注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示をお願いします。

注記2.ローラ間隔P50以下の組付け品の軸止めは、針金止めになります。

注記3.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。

### 機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)	100	200	300	400	500	
機幅 W+75 (mm)	175	275	375	475	575	
ローラ強度1本当たり(kg)	50	50	42	31	25	
コンベヤ重量目安	30P	26.4	36.4	46.4	56.5	66.4
	40P	23.0	30.7	38.3	45.9	53.5
ローラ・軸付重量目安(g)	134	230	326	422	517	

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。  
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

### ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅			フリーサイズ	ローラ仕様		ベアリング仕様
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長BB	製作可能 最短幅(W) 最長幅(W)		材質	表面処理	
R-2812	R-2812	28.6	1.2	8.2	100~500	W+13	40 600	○	STKM12A	溶融亜鉛めっき	削り出し

### 標準軸仕様

標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚(φ)	軸長(mm)	形状	加工	材質	めっき
8(7.85)×0.8	W+35	パイプ	丸・半月 タテピン穴	STKM11A	×

### ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲				標準ローラ間隔	機高	
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長L				カーブ内R900	ピッチP	ローラ上面H
			1,000	1,500	2,000	3,000			
[60×30×2.3]	スチール	焼付塗装	○	○	○	○	○	30・40 50・75	66