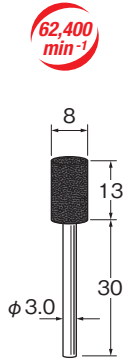


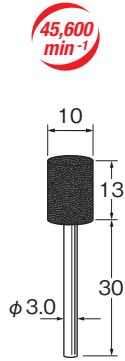
一般鋼材、鋳物、鋳鋼、ステンレス鋼（一般ハンドグラインダー用）

φ3.0
5
#36

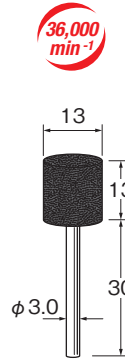
砥粒の材質 結合剤 結合度
A 黒 B P



G3265



G3266



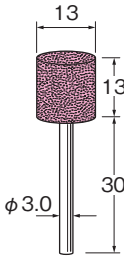
G3267

G
砥石

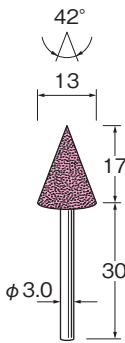
炭素鋼、工具鋼、一般鋼材（ハンドグラインダー用）

30,000 min⁻¹
φ3.0
5
#60

砥粒の材質 結合剤 結合度
WA V P

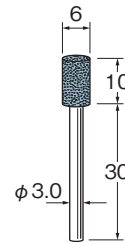


G3311



G3312

ダイス鋼、ハイスチール鋼、合金鋼の高硬度材研削に適しています。

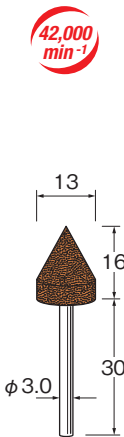


G3313

砥粒の材質
FA

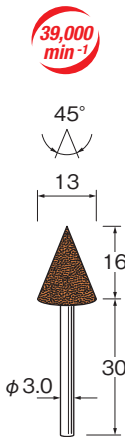
φ3.0
5
#60

砥粒の材質 結合剤
WA 赤 V



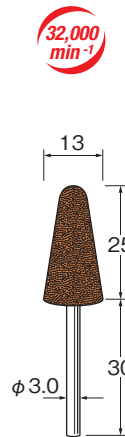
G3411

結合度
N



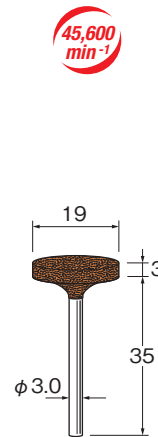
G3412

結合度
P



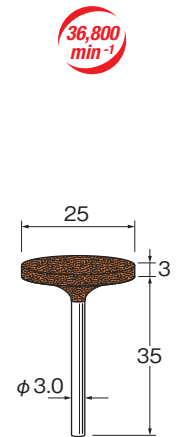
G3413

結合度
P



G3414

結合度
P



G3415

結合度
P