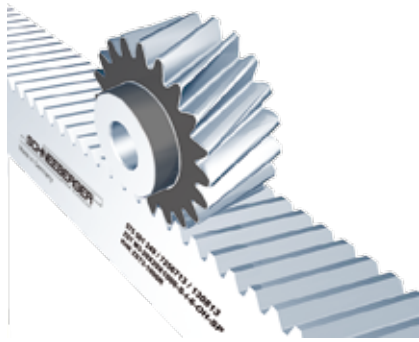
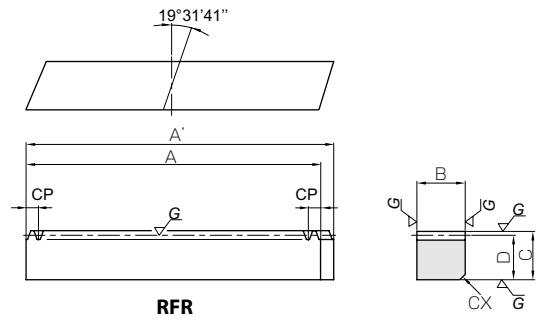




焼入歯研ヘリカルラック



共通仕様	
精度等級	DIN3962,3963,3967 Q6級*
歯車基準断面	歯直角
歯形	並歯
圧力角	20°
ねじれ角	19° 31' 41" 右ねじ
材料	DIN C45 (JIS S45C 相当)
熱処理	歯面高周波焼入れ
歯面硬度	HRC55 ~ 60



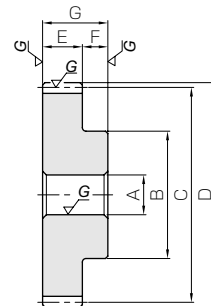
* KHK R 001 2級相当です。Jシリーズは、表記精度等級「相当品」です。

カタログ記号	歯直角モジュール (正面ピッチ mm)	歯数	形状	全長		歯幅	高さ	かみ合い高さ	C面取量	許容伝達力(N)		許容伝達力(kgf)		質量 (kg)	価格 (円)
				A	A'					曲げ強さ	歯面強さ	曲げ強さ	歯面強さ		
ZST2-1000R	m2 (CP6.667)	150	RFR	1000	1008.51	24	24	22	2	4410	2150	450	219	4.13	58,900
ZST2-2000R	m2 (CP6.667)	300		2000	2008.52	24	24	22	2	4410	2150	450	219	8.26	101,500
ZST3-1000R	m3 (CP10)	100		1000	1010.29	29	29	26	2	8210	5580	837	569	5.90	65,400
ZST3-2000R	m3 (CP10)	200		2000	2010.29	29	29	26	2	8210	5580	837	569	11.8	112,500
ZST4-1000R	m4 (CP13.333)	75		1000	1013.83	39	39	35	3	15200	8960	1550	914	10.7	74,300
ZST4-2000R	m4 (CP13.333)	150		2000	2013.83	39	39	35	3	15200	8960	1550	914	21.4	129,400
ZST5-1000R	m5 (CP16.667)	60	1000	1017.38	49	49	34	3	22500	13300	2300	1360	13.0	97,800	
ZST6-1000R	m6 (CP20)	50	1000	1020.93	59	49	43	3	33400	22800	3410	2320	19.9	108,600	

カタログ記号	歯直角モジュール (正面ピッチ mm)	歯数	形状	全長		歯幅	高さ	かみ合い高さ	C面取量	取付穴位置寸法					穴数	使用ねじ
				A	A'					E	F	(F')	G			
●ZSTD2-1000RJ	m2 (CP6.667)	150	RFR	1000	1008.51	24	24	22	2	8	71.01	53.99	125	8	M6	
●ZSTD2-2000RJ	m2 (CP6.667)	300		2000	2008.52	24	24	22	2	8	71.01	53.99		16	M6	
●ZSTD3-1000RJ	m3 (CP10)	100		1000	1010.29	29	29	26	2	9	72.79	52.21		8	M8	
●ZSTD3-2000RJ	m3 (CP10)	200		2000	2010.29	29	29	26	2	9	72.79	52.21		16	M8	
●ZSTD4-1000RJ	m4 (CP13.333)	75		1000	1013.83	39	39	35	3	12	76.33	48.67		8	M8	
●ZSTD4-2000RJ	m4 (CP13.333)	150		2000	2013.83	39	39	35	3	12	76.33	48.67		16	M8	
●ZSTD5-1000RJ	m5 (CP16.667)	60	1000	1017.38	49	39	34	3	12	79.88	45.12	8	M12			
●ZSTD6-1000RJ	m6 (CP20)	50	1000	1020.93	59	49	43	3	16	83.43	41.57	8	M16			

ZSTP
歯研はすば歯車

共通仕様	
精度等級	JIS B 1702-1:1998 N6級
歯車基準断面	歯直角
歯形	並歯
圧力角	20°
ねじれ角	19° 31' 41" 左ねじ
材料	SCM440
熱処理	調質・歯面高周波焼入れ
歯面硬度	HRC50 ~ 60
表面処理	黒染



S1

カタログ記号	歯直角モジュール (正面ピッチ mm)	歯数	転位係数	組立距離	形状	穴径	ボス径	基準円直径	歯先円直径	歯幅	ボス長さ	全長
						A _{H7}	B	C	D			
ZSTP2-18L	m2 (CP6.667)	18	+0.451	42	S1	12	30	38.20	44	25	16	41
ZSTP2-24L		24	+0.268	48		15	45	50.93	56			
ZSTP2-30L		30	+0.085	54		18	55	63.66	68			
ZSTP3-20L	m3 (CP10)	20	+0.390	59		20	55	63.66	72	30	20	50
ZSTP3-25L		25	+0.404	67		20	70	79.58	88			
ZSTP3-30L		30	+0.418	75		25	85	95.49	104			
ZSTP4-18L	m4 (CP13.333)	18	+0.201	74		20	65	76.39	86	40	25	65
ZSTP4-24L		24	+0.268	87		20	90	101.86	112			
ZSTP4-30L		30	+0.335	100		25	110	127.32	138			
ZSTP5-18L	m5 (CP16.667)	18	+0.451	84	25	85	95.49	110	50	25	75	
ZSTP5-24L		24	+0.468	100		110	127.32	142				
ZSTP6-20L	m6 (CP20)	20	+0.390	109		30	110	127.32	144	60	28	88
ZSTP6-25L		25	+0.404	125			140	159.15	176			

- (製品特性上の注意) ①表記の許容トルクは任意の使用条件で計算した参考値です。詳細については201頁をご覧ください。
 ②本製品はシュネーベルガー社製 ZST 焼入歯研ヘリカルラックの専用ピニオンです。
 KRHG 歯研ヘリカルラックなど他のヘリカルラックには使用できません。
 ③軸方向力(スラスト)が発生します。詳細は179頁をご覧ください。