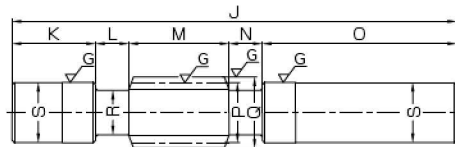




平歯車
はすば歯車
内歯車
ラック
CPLラック & ピン
マイタ
かさ歯車
ねじ歯車
ウォームギヤ
ギヤボックス
その他



共通仕様	
精度等級	KHK W 001 2級
歯車基準断面	軸方向
歯形	並歯
歯直角圧力角	20°
材料	SCM440
熱処理	調質、歯面高周波焼入れ
歯面硬度	50～60HRC



W6

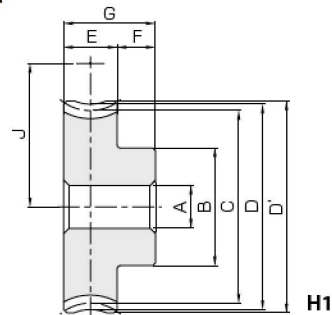
カタログ記号	軸方向 モジュール	条数	進み角	ねじれ方向	形状	全長	軸長さ(左)	ネック長さ(左)	歯幅	ネック長さ(右)	軸長さ(右)	基準円直径
						J	K	L	M	N	O	P
KWG1-R1 KWG1-R2	m1	1 2	3°35' 7°08'	R	W6	140	35	10	30	10	55	16
KWG1.5-R1 KWG1.5-R2	m1.5	1 2	3°26' 6°51'			190	50	15	40	15	70	25

(製品特性上の注意) ①軸方向力(スラスト)が発生します。詳細は 362 頁をご覧ください。

AG ウォームホイール



共通仕様	
精度等級	KHK W 002 2級
歯車基準断面	軸直角
歯形	並歯
歯直角圧力角	20°
材料	CAC702(旧 JIS 表示 A&BC2)
熱処理	—
歯面硬度	—
モジュール	m1 m1.5
歯幅 (E)	10 14
ボス長さ (F)	10 10
全長 (G)	20 24
タップ位置 (J)	5 5



* Jシリーズは、表記精度等級「相当品」です。

注 1. ウォーム回転数 (rpm) 別の許容トルクです。

カタログ記号	減速比	歯数	相手条数	ねじれ角 ねじれ方向	形状	穴径 AH7	ボス径 B	軸径 C	ねじ径 D	ねじ径 D'	穴径 (H)	穴径 (I)	穴径 J	歯面強さ許容トルク (N・m) 注1							バックラッシ (mm)	質量 (kg)	価格 (円)			
														30 rpm	100 rpm	300 rpm	600 rpm	900 rpm	1200 rpm	1800 rpm						
AG1-20R1	20	20	1	3°35'	R H1	6	16	20	22	23	—	—	18	3.35	2.79	2.23	1.83	1.63	1.50	1.30	0.08~0.19	0.038	1,810			
AG1-20R2	10	20	2	7°08'		6	16	20	22	23			18	3.31	2.69	2.06	1.68	1.48	1.35	1.15		0.038	1,830			
AG1-30R1	30	30	1	3°35'		6	20	30	32	33			23	7.08	5.98	4.84	4.05	3.63	3.31	2.92		0.078	2,530			
AG1-30R2	15	30	2	7°08'		6	20	30	32	33			23	7.03	5.84	4.56	3.72	3.33	3.03	2.63		0.078	2,530			
AG1-40R1	40	40	1	3°35'		8	26	40	42	43			28	12.1	10.2	8.43	7.12	6.38	5.86	5.13		0.13	3,150			
AG1-50R1	50	50	1	3°35'		8	30	50	52	53			33	18.3	15.5	12.9	10.9	9.87	9.09	7.95		0.20	4,090			
AG1-60R1	60	60	1	3°35'		10	35	60	62	63			38	25.6	21.8	18.1	15.4	14.1	12.9	11.4	0.29	4,930				
AG1.5-20R1	20	20	1	3°26'		R H1	8	22	30	33			34.5	—	—	27.5	9.84	8.18	6.40	5.30	4.68	4.25	3.68	0.10~0.21	0.10	2,770
AG1.5-20R2	10	20	2	6°51'			8	22	30	33			34.5			27.5	9.72	7.87	5.92	4.87	4.25	3.83	3.27		0.10	2,800
AG1.5-30R1	30	30	1	3°26'			10	30	45	48			49.5			35	20.8	17.5	13.9	11.7	10.4	9.40	8.28		0.22	4,150
AG1.5-30R2	15	30	2	6°51'			10	30	45	48			49.5			35	20.7	17.1	13.1	10.8	9.56	8.58	7.46		0.22	4,150
AG1.5-40R1	40	40	1	3°26'			12	35	60	63			64.5			42.5	35.6	30.0	24.2	20.6	18.3	16.6	14.6		0.37	5,410
AG1.5-50R1	50	50	1	3°26'	12		45	75	78	79.5	50	53.8	45.4			36.9	31.6	28.3	25.8	22.6	0.59	7,300				
AG1.5-60R1	60	60	1	3°26'	12		50	90	93	94.5	57.5	75.3	63.8			51.9	44.7	40.4	36.7	32.4	0.83	9,980				

(製品特性上の注意) ①表記の許容トルクは任意の使用条件で計算した参考値です。詳細については 360 頁をご覧ください。

(追加工上の注意) ①製品を追加工するときは 362 頁の「追加工するときの注意」をご覧の上、安全面に注意して加工してください。当社でも「歯車工房」にて追加工を承っております。