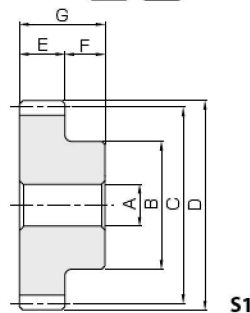




共通仕様					
精度等級	JIS B級 (JIS B 1702-1: 1998)* 旧 JIS 4級 (JIS B 1702: 1976)				
歯形	並歯				
圧力角	20°				
材料	S45C				
熱処理	—				
歯面硬度	(194HB以下)				
ピッチ	CP2.5	CP5	CP10	CP15	CP20
歯幅 (E)	10	15	30	50	60
ボス長さ (F)	10	15	20	27	30
全長 (G)	20	30	50	77	90
タップ位置 (J)	5	7.5	10	13.5	15



* Jシリーズは、表記精度等級「相当品」です。

カタログ記号	ピッチ mm (モジュール)	歯数	形状	穴径		基準円直径	歯先円直径	小歯車1回転 移動距離 (mm)	許容トルク (N・m)		許容トルク (kgf・m)		バックラッシ (mm)	質量 (kg)	価格 (円)
				AH7	B				曲げ強さ	歯面強さ	曲げ強さ	歯面強さ			
SSCP2.5-20	CP2.5 (0.7958)	20	S1	6	13	15.92	17.51	50	4.14	0.48	0.42	0.049	0.03~0.17	0.022	810
SSCP2.5-25		25		8	17	19.89	21.49	62.5	5.58	0.83	0.57	0.085		0.034	950
SSCP2.5-30		30		8	21	23.87	25.46	75	7.06	1.30	0.72	0.13		0.054	1,060
SSCP2.5-40		40		10	28	31.83	33.42	100	10.1	2.64	1.03	0.27		0.098	1,330
SSCP5-20	CP5 (1.5915)	20		8	25	31.83	35.01	100	24.8	3.52	2.53	0.36	0.09~0.24	0.14	1,250
SSCP5-25		25		10	32	39.79	42.97	125	33.5	6.06	3.42	0.62		0.22	1,460
SSCP5-30		30		10	38	47.75	50.93	150	42.3	9.45	4.32	0.96		0.33	2,030
SSCP5-40		40		12	45	63.66	66.85	200	60.4	18.7	6.16	1.91		0.54	2,510
SSCP10-20	CP10 (3.1831)	20		15	50	63.66	70.03	200	198	30.8	20.2	3.14	0.14~0.34	0.99	3,440
SSCP10-25		25		20	60	79.58	85.94	250	268	52.7	27.3	5.37		1.49	4,280
SSCP10-30		30		20	75	95.49	101.86	300	339	81.7	34.5	8.33		2.26	5,750
SSCP10-40		40		20	80	127.32	133.69	400	483	160	49.3	16.4		3.66	7,140
SSCP15-20	CP15 (4.7746)	20		22	75	95.49	105.04	300	744	116	75.9	11.9	0.19~0.46	3.52	6,960
SSCP15-25		25		100	119.37	128.92	375	1000	199	102	20.3	5.76		9,710	
SSCP15-30		30		25	110	143.24	152.79	450	1270	308	130	31.4		8.04	12,580
SSCP20-20	CP20 (6.3662)	20		25	100	127.32	140.06	400	1590	264	162	26.9	0.21~0.52	7.50	12,270
SSCP20-25		25	30	130	159.15	171.89	500	2140	449	219	45.8	12.0		17,310	
SSCP20-30		30	30	150	190.99	203.72	600	2710	693	276	70.7	17.2		23,610	

- 〔製品特性上の注意〕**
- ①表記の許容トルクは任意の使用条件で計算した参考値です。詳細については245頁をご覧ください。
 - ②表記のバックラッシは同一ピッチのSRCPラックを理論値で組立てたときの数値です。
 - ③穴径がφ4以下の穴径公差はH8となります。また、穴径φ5又はφ6で穴長さ(全長)が穴径の3倍以上もH8となります。

- 〔追加工上の注意〕**
- ①製品を追加工するときは46頁の「追加工するときの注意」をご覧の上、安全面に注意して加工してください。当社でも「歯車工房」にて追加工を承っております。
 - ②歯幅を狭くする加工は歯車精度や強度に影響を及ぼすため避けてください。

平歯車

はすば歯車

内歯車

ラック

コラム
ジョイント

マイタ

かさ歯車

ねじ歯車

ウォームギヤ

ギヤボックス

その他