



共通仕様								
精度等級	KHK R 001 5 級*							
歯 形	並歯							
圧力角	20°							
材 料	SUS304							
熱処理	溶体化処理							
歯面硬度	(187HB以下)							
* Jシリーズは、表記精度等級「相当品」です。								

*「J シリーズ」ラックがフルラ インナップ! KHK はニーズの 数だけ標準化を推進します。

カタログ記号	カタログ記号 ピッチ mm		形状	全長	歯幅	高さ	かみ合い高さ		取付穴位置寸法					
●印は J シリーズ (受注生産品) です	(モジュール)	歯数	7512	А	В	С	D	E	F	G	穴数	使用ねじ		
•SURCPFD5-500J	CP5 (1.5915)	100	RD	500	15	20	18.41	8	25	150	4	M5		
•SURCPFD10-500J	CP10 (3.1831)	50	RD	500	30	35	31.82	14	25	150	4	M10		

(製品特性上の注意) ①表記の許容伝達力は任意の使用条件で計算した参考値です。詳細については総合カタログをご覧ください。

②ラックのバックラッシは、使用する相手ピニオンによって異なるため、総合カタログに掲載した「ラック単体のバックラッシ(歯厚減少量)」及び相手ピニオンのバックラッシから算出してください。

③ステンレスの素材には溶体化処理と不動態化処理を施してあります。不動態化処理によって、より防錆効果を高めていますが、製品の加工面はその効果がありません。本製品は完全な防錆製品ではありませんのでご注意ください。
④ラックをベース面にセット後、ノックピンで固定してください。取り付けねじだけで負荷を受けるとねじが破損する危



モジュール 1 ~ 3



	共通仕様
精度等級	KHK R 001 1 級 *
歯車基準断面	軸直角
歯 形	並歯
正面圧力角	20°
ねじれ角	21° 30'
材 料	SCM440
熱処理	調質のみ
歯面硬度	225 ~ 285HB
* J シリーズは、	表記精度等級「相当品」です。

* 工程改善し、KRHGF も価格 を 2 割ダウン! 更にお求め 易くなりました。

カタログ記号	モジュール	歯数	ねじれ方向	形状	全長		歯幅	高さ	かみ合い高さ	取付穴位置寸法			
●印は J シリーズ (受注生産品) です					А	A'	В	С	D	Е	F	G	穴数
•KRHGFD1-500RJ •KRHGFD1-500LJ	<i>m</i> 1	159	R L	RDR RDL	499.51	502.66	8	15	14	6	24.76	150	4
•KRHGFD1.5-500RJ •KRHGFD1.5-500LJ	<i>m</i> 1.5	106	R L	RDR RDL	499.51	504.23	12	20	18.5	8	24.76	150	4
•KRHGFD2-1000RJ •KRHGFD2-1000LJ	m2	160	R L	RDR RDL	1005.31	1011.61	16	25	23	10	52.65	180	6
•KRHGFD2.5-1000RJ •KRHGFD2.5-1000LJ	m2.5	128	R L	RDR RDL	1005.31	1013.19	20	30	27.5	12	52.65	180	6
•KRHGFD3-1000RJ •KRHGFD3-1000LJ	<i>m</i> 3	106	R L	RDR RDL	999.03	1008.88	25	35	32	14	49.51	180	6

【製品特性上の注意】 ①表記の許容伝達力は任意の使用条件で計算した参考値です。詳細については総合カタログをご覧ください。

②ラックのバックラッシは、使用する相手ピニオンによって異なるため、総合カタログに掲載した「ラック単体のバックラッシ(歯厚減少量)」及び相手ピニオンのバックラッシから算出してください。

③相手ピニオンは KHG 歯研はすば歯車をご使用ください。

④軸方向力(スラスト)が発生します。詳細は総合カタログご覧下さい。



ラック&ピニオンの潤滑に最適!



極圧添加剤にモリブデンを配合した、スプレータイプの潤滑剤です。 用途に応じて3タイプのスプレーをご用意しました。是非お試しください。



RoHS