



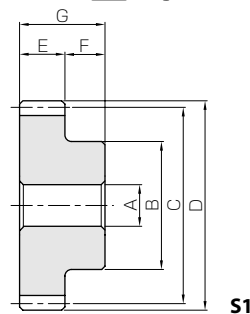
SUSCP

## CP ステンレス平歯車

円ピッチ 5、10



共通仕様	
精度等級	JIS N8級 (JIS B 1702-1:1998) 旧JIS 4級 (JIS B 1702:1976)
歯形	並歯
圧力角	20°
材料	SUS303
熱処理	—
歯面硬度	(187HB以下)



S1

カタログ記号	ピッチ mm (モジュール)	歯数	形状	穴径	ボス径	基準円直径	歯先円直径	歯幅	ボス長さ	全長
				A <sub>H7</sub>	B	C	D			
SUSCP5-20 SUSCP5-25 SUSCP5-30	CP5 (1.5915)	20	S1	8	25	31.83	35.01	15	15	30
25		10		32	39.78	42.97				
30		10		38	47.74	50.93				
SUSCP10-20 SUSCP10-25 SUSCP10-30	CP10 (3.1831)	20	S1	15	50	63.66	70.03	30	20	50
25		20		60	79.57	85.94				
30		20		75	95.49	101.86				

〔製品特性上の注意〕 ①表記の許容トルクは任意の使用条件で計算した参考値です。詳細については401頁をご覧ください。  
②表記のバックラッシュは同一ピッチのSURCPF ラックを理論値で組立てたときの数値です。

\*標準品のラインナップにない製品もオーダー品として短納期で承ります。  
詳しくは12頁をご覧ください。

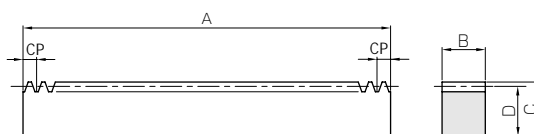


## SURCPF・SURCPFD CP ステンレスラック

円ピッチ 5、10



共通仕様	
精度等級	KHK R 001 5級
歯形	並歯
圧力角	20°
材料	SUS304
熱処理	溶体化処理
歯面硬度	(187HB以下)



RF

カタログ記号	ピッチ mm (モジュール)	歯数	形状	全長	歯幅	高さ	かみ合い高さ	許容伝達力(N)		許容伝達力(kgf)		質量 (kg)	価格 (円)
				A	B	C	D	曲げ強さ	歯面強さ	曲げ強さ	歯面強さ		
SURCPF5-500 SURCPF5-1000	CP5 (1.5915)	100	RF	500	15	20	18.41	1090	263	111	26.8	1.08	11,390
		200	RF	1000	30	35	31.82	4370	1050	445	107	2.16	21,900
SURCPF10-500 SURCPF10-1000	CP10 (3.1831)	50	RF	500	30	35	31.82	4370	1050	445	107	3.73	26,610
		100	RF	1000	30	35	31.82	4370	1050	445	107	7.46	51,200

カタログ記号	ピッチ mm (モジュール)	歯数	形状	全長	歯幅	高さ	かみ合い高さ	取付穴位置寸法					
				A	B	C	D	E	F	G	穴数	使用ねじ	
SURCPFD5-1000	CP5 (1.5915)	200	RD	1000	15	20	18.41	8	50	180	6	M5	
SURCPFD10-1000	CP10 (3.1831)	100	RD	1000	30	35	31.82	14	50	180	6	M10	

〔製品特性上の注意〕 ①表記の許容伝達力は任意の使用条件で計算した参考値です。詳細については401頁をご覧ください。  
②ラックのバックラッシュは、使用する相手ピニオンによって異なるため、375頁に掲載した「ラック単体のバックラッシュ(歯厚減少量)」及び相手ピニオンのバックラッシュから算出してください。  
③ステンレスの素材には\*溶体化処理と\*\*不動態化処理を施してあります。不動態化処理によって、より防錆効果を高めていますが、製品の加工面はその効果がありません。本製品は完全な防錆製品ではありませんのでご注意ください。  
\*溶体化処理(固溶化処理)  
素材を作るときに表面に発生する炭化物を素材内部に溶かし込む熱処理  
\*\*不動態化処理  
酸洗い(硝酸)して、より錆びにくくする処理  
④ラックをベース面にセット後、ロックピンで固定してください。取り付けねじだけで負荷を受けるとねじが破損する危険性があります。