



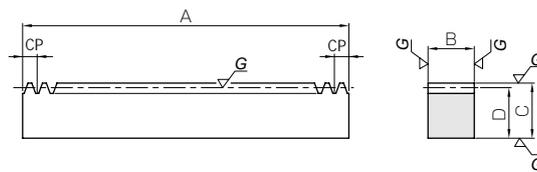
KRGCPF-H・KRGCPFD-H CP 焼入歯研ラック

円ピッチ 5、10



共通仕様	
精度等級	KHK R 001 1 級*
歯形	並歯
圧力角	20°
材料	SCM440
熱処理	調質・歯面高周波焼入れ
歯面硬度	50～60HRC

* Jシリーズは、表記精度等級「相当品」です。



RF

*** 歯面高周波焼入れを標準化し価格を抑え、従来の KRGCPF 調質歯研ラックより歯面強さを 5 割アップ!**

カタログ記号	ピッチ mm (モジュール)	歯数	形状	全長	歯幅	高さ	かみ合い高さ	許容伝達力 (N)		許容伝達力 (kgf)		質量 (kg)	価格 (円)
				A	B	C	D	曲げ強さ	歯面強さ	曲げ強さ	歯面強さ		
KRGCPF5-500H KRGCPF5-1000H	CP5 (1.5915)	100	RF	500	15	20	18.41	3660	2270	373	232	1.08	40,600
		200	RF	1000								2.17	81,600
KRGCPF10-500H KRGCPF10-1000H	CP10 (3.1831)	50	RF	500	30	35	31.82	14600	9150	1490	933	3.75	51,200
		100	RF	1000								7.49	99,800

カタログ記号 ●印は J シリーズ (受注生産品) です	ピッチ mm (モジュール)	歯数	形状	全長	歯幅	高さ	かみ合い高さ	取付穴位置寸法					
				A	B	C	D	E	F	G	穴数	使用ねじ	
●KRGCPFD5-500HJ ●KRGCPFD5-1000HJ	CP5 (1.5915)	100	RD	500	15	20	18.41	8	25	150	4	M5	
		200	RD	1000				50	180	6			
●KRGCPFD10-500HJ ●KRGCPFD10-1000HJ	CP10 (3.1831)	50	RD	500	30	35	31.82	14	25	150	4	M10	
		100	RD	1000				50	180	6			

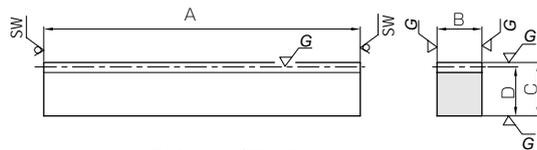


KRGCP・KRGCPF・KRGCPD CP 調質歯研ラック

円ピッチ 5、10



共通仕様	
精度等級	KHK R 001 1 級
歯形	並歯
圧力角	20°
材料	SCM440
熱処理	調質のみ
歯面硬度	225～285HB



* SW はのこ引き仕上げ面です。

R1

*** 工程改善により、価格 2 割ダウン! 取付面の C 面を大きくして取付も便利になりました。**

カタログ記号	ピッチ mm (モジュール)	有効歯数	形状	全長	歯幅	高さ	かみ合い高さ	許容伝達力 (N)		許容伝達力 (kgf)		質量 (kg)	価格 (円)
				A	B	C	D	曲げ強さ	歯面強さ	曲げ強さ	歯面強さ		
KRGCP5-100 KRGCP5-500	CP5 (1.5915)	18	R1	98	15	20	18.41	3660	1560	373	159	0.21	9,500
		99	R1	505								1.09	36,100
KRGCP10-100 KRGCP10-500	CP10 (3.1831)	8	R1	98	30	35	31.82	14600	6230	1490	635	0.73	11,200
		49	R1	505								3.78	43,600

カタログ記号	ピッチ mm (モジュール)	歯数	形状	全長	歯幅	高さ	かみ合い高さ	許容伝達力 (N)		許容伝達力 (kgf)		質量 (kg)	価格 (円)
				A	B	C	D	曲げ強さ	歯面強さ	曲げ強さ	歯面強さ		
KRGCPF5-1000 KRGCPF10-1000	CP5 (1.5915) CP10 (3.1831)	200	RF	1000	15	20	18.41	3660	1560	373	159	2.17	72,600
		100	RF	1000	30	35	31.82	14600	6230	1490	635	7.49	89,500

カタログ記号	ピッチ mm (モジュール)	歯数	形状	全長	歯幅	高さ	かみ合い高さ	取付穴位置寸法					
				A	B	C	D	E	F	G	穴数	使用ねじ	
KRGCPD5-500 KRGCPD10-500	CP5 (1.5915) CP10 (3.1831)	100	RD	500	15	20	18.41	8	40	140	4	M5	
		50	RD	500	30	35	31.82	14	40	140	4	M10	