



SRAF 両端面加工ラック

モジュール 1.5 ~ 4

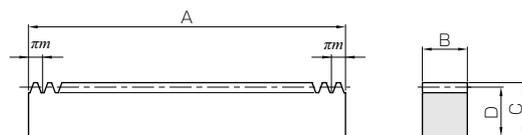


Racks with Machined Ends

新製品



共通仕様	
精度等級	KHK R 001 4級
歯形	並歯
圧力角	20°
材料	S45C
熱処理	—
歯面硬度	(95HRB以下)



RF

*欧州サイズ、従来のSRFと同精度でコンパクトな設計が可能な低価格製品です。

カタログ記号	モジュール	歯数	形状	全長				許容伝達力(N)		許容伝達力(kgf)		質量(kg)	価格(円)
				A	B	C	D	曲げ強さ	歯面強さ	曲げ強さ	歯面強さ		
SRAF1.5-1000	m1.5	212	RF	999.03	15	15	13.5	2160	421	220	42.9	1.59	5,300
SRAF2-1000	m2	160	RF	1005.31	20	20	18	3830	775	391	79.0	2.84	5,800
SRAF2.5-1000	m2.5	128	RF	1005.31	25	25	22.5	5990	1240	611	127	4.44	7,700
SRAF3-1000	m3	106	RF	999.03	30	30	27	8620	1820	879	186	6.35	9,600
SRAF4-1000	m4	80	RF	1005.31	40	40	36	15300	3330	1560	339	11.4	14,900

- (製品特性上の注意) ①表記の許容伝達力は任意の使用条件で計算した参考値です。詳細については373頁をご覧ください。
 ②ラックのバックラッシは、使用する相手ピニオンによって異なるため、375頁に掲載した「ラック単体のバックラッシ(歯厚減少量)」及び相手ピニオンのバックラッシから算出してください。
- (追加工上の注意) ①製品を追加工するときは376頁の「追加工するときの注意」をご覧の上、安全面に注意して加工してください。当社でも「歯車工房」にて追加工を承っております。
 ②歯面焼入れや調質を行った場合、角材表面の脱炭層(0.5mm程度)は指定硬度になりません。



SR ラック

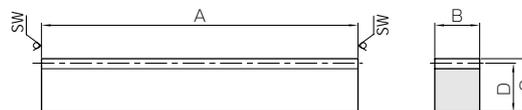
モジュール 0.5 ~ 10



Racks



共通仕様	
精度等級	KHK R 001 4級
歯形	並歯
圧力角	20°
材料	S45C
熱処理	—
歯面硬度	(95HRB以下)



* SW はのこ引き仕上げ面です。

R1

カタログ記号	モジュール	有効歯数	形状	全長				許容伝達力(N)		許容伝達力(kgf)		質量(kg)	価格(円)
				A	B	C	D	曲げ強さ	歯面強さ	曲げ強さ	歯面強さ		
SR0.5-100	m0.5	62	R1	101	5	12	11.5	240	39.6	24.4	4.04	0.046	930
SR0.8-100	m0.8	38	R1	101	8	12.3	11.5	613	108	62.5	11.0	0.073	1,090
SR1-100	m1	29	R1	98	10	12	11	958	177	97.7	18.0	0.085	650
SR1-300		303		0.26								1,810	
SR1-500		505		0.44								3,280	
SR1.5-100	m1.5	20	R1	101	15	20	18.5	2160	421	220	42.9	0.22	710
SR1.5-300		303		0.66								1,950	
SR1.5-500		505		1.10								3,400	
SR2-100	m2	14	R1	98	20	25	23	3830	775	391	79.0	0.35	900
SR2-300		303		1.09								2,570	
SR2-500		505		1.82								4,220	
SR2.5-100	m2.5	11	R1	100	25	30	27.5	5990	1240	611	127	0.54	1,250
SR2.5-300		303		1.64								3,480	
SR2.5-500		505		2.73								5,450	
SR3-100	m3	9	R1	101	30	35	32	8620	1820	879	186	0.76	1,590
SR3-300		303		2.28								4,530	
SR3-500		505		3.81								7,410	
SR4-100	m4	6	R1	98	40	45	41	15300	3330	1560	339	1.26	2,400
SR4-500		39		6.50								11,160	
SR5-110	m5	5	R1	108	50	50	45	24000	5300	2440	540	1.91	4,040
SR5-500		31		8.92								16,570	
SR6-110	m6	4	R1	111	60	60	54	34500	7740	3520	789	2.82	5,580
SR6-500		25		12.8								23,920	
SR8-130	m8	3	R1	123	75	75	67	44200	10400	4510	1060	4.85	11,720
SR10-160	m10	3	R1	155	90	80	70	66300	16100	6770	1640	7.67	29,280

- (製品特性上の注意) ①表記の許容伝達力は任意の使用条件で計算した参考値です。詳細については373頁をご覧ください。
 ②ラックのバックラッシは、使用する相手ピニオンによって異なるため、375頁に掲載した「ラック単体のバックラッシ(歯厚減少量)」及び相手ピニオンのバックラッシから算出してください。
- (追加工上の注意) ①製品を追加工するときは376頁の「追加工するときの注意」をご覧の上、安全面に注意して加工してください。当社でも「歯車工房」にて追加工を承っております。
 ②歯面焼入れや調質を行った場合、角材表面の脱炭層(0.5mm程度)は指定硬度になりません。