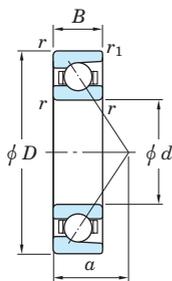


単列アンギュラ玉軸受

d 10 ~ (17) mm



もみ抜き保持器付き



打抜き保持器付き

主要寸法 (mm)					基本定格荷重 (kN)				疲労限荷重 (kN)		係数 f_0	
	d	D	B	r (最小)	r_1 (最小)	(もみ抜き保持器付き)		(打抜き保持器付き)		C_u		
						C_r	C_{0r}	C_r	C_{0r}	[もみ抜き 保持器付き]	[打抜き 保持器付き]	
10	22	6	0.3	0.15	3.75	1.50	—	—	0.060	—	14.2	
	26	8	0.3	0.15	6.25	2.35	—	—	0.120	—	—	
	26	8	0.3	0.15	5.80	2.15	—	—	0.110	—	—	
	26	8	0.3	0.15	6.60	2.45	—	—	0.130	—	12.5	
	30	9	0.6	0.3	5.85	2.20	6.75	2.75	0.110	0.140	—	
	30	9	0.6	0.3	5.35	2.00	6.20	2.50	0.100	0.130	—	
	30	9	0.6	0.3	6.25	2.35	7.25	2.95	0.120	0.150	13.4	
	35	11	0.6	0.3	10.6	3.75	11.6	4.30	0.300	0.340	—	
12	24	6	0.3	0.15	4.00	1.70	—	—	0.070	—	14.7	
	28	8	0.3	0.15	6.75	2.75	—	—	0.140	—	—	
	28	8	0.3	0.15	6.20	2.50	—	—	0.130	—	—	
	28	8	0.3	0.15	7.25	2.95	—	—	0.150	—	13.4	
	32	10	0.6	0.3	9.30	3.65	10.0	4.05	0.280	0.310	—	
	32	10	0.6	0.3	8.65	3.40	9.30	3.75	0.240	0.270	—	
	32	10	0.6	0.3	9.90	3.85	10.6	4.30	0.300	0.330	12.5	
	37	12	1	0.6	12.8	4.60	14.0	5.25	0.360	0.410	—	
15	28	7	0.3	0.15	5.95	2.65	—	—	0.110	—	14.5	
	32	9	0.3	0.15	7.65	3.45	—	—	0.180	—	—	
	32	9	0.3	0.15	6.95	3.15	—	—	0.160	—	—	
	32	9	0.3	0.15	8.25	3.70	—	—	0.190	—	14.1	
	35	11	0.6	0.3	10.1	4.25	10.1	4.25	0.300	0.300	—	
	35	11	0.6	0.3	9.30	3.95	9.30	3.95	0.260	0.260	—	
	35	11	0.6	0.3	10.8	4.55	10.8	4.55	0.340	0.340	13.3	
	42	13	1	0.6	15.7	6.45	16.8	7.20	0.490	0.550	—	
17	30	7	0.3	0.15	6.25	2.95	—	—	0.120	—	14.9	
	35	10	0.3	0.15	8.40	4.15	—	—	0.210	—	—	

[注] 1) もみ抜き保持器付き軸受の許容回転速度を示す。
打抜き保持器付きの場合はこの値の80%としてください。また、接触角15°の軸受の許容回転速度は、5級以上の高精度軸受でもみ抜き又は成形保持器を用いた場合の値を示す。
2) 呼び番号のB、C及び無表示は、それぞれ40°、15°及び30°の呼び接触角を示す。