

■ フランジ材料規格

● ステンレス鋼鍛鋼品 (JIS G 3214)

化学成分

単位: %

種類の記号	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo
SUS F304	0.08 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.040 以下	0.030 以下	8.00~ 11.00	18.00~ 20.00	—
SUS F304L	0.030 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.040 以下	0.030 以下	9.00~ 13.00	18.00~ 20.00	—
SUS F316	0.08 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.040 以下	0.030 以下	10.00~ 14.00	16.00~ 18.00	2.00~ 3.00
SUS F316L	0.030 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.040 以下	0.030 以下	12.00~ 15.00	16.00~ 18.00	2.00~ 3.00

機械的性質

種類の記号	熱処理時の 直径または厚さ mm	耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	伸び %	絞り %	硬さ HB
				14A号試験片		
SUS F304	130未満	205 以上	520 以上	43 以上	50 以上	187 以下
	130以上 200以下	205 以上	480 以上	29 以上	45 以上	187 以下
SUS F304L	130未満	175 以上	480 以上	29 以上	50 以上	187 以下
	130以上 200以下	175 以上	450 以上	29 以上	45 以上	187 以下
SUS F316	130未満	205 以上	520 以上	43 以上	50 以上	187 以下
	130以上 200以下	205 以上	480 以上	29 以上	45 以上	187 以下
SUS F316L	130未満	175 以上	480 以上	29 以上	50 以上	187 以下
	130以上 200以下	175 以上	450 以上	29 以上	45 以上	187 以下

● ステンレス鋼板 (JIS G 4304)

化学成分

単位: %

種類の記号	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo
SUS 304	0.08 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.045 以下	0.030 以下	8.00~ 10.50	18.00~ 20.00	—
SUS 304L	0.030 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.045 以下	0.030 以下	9.00~ 13.00	18.00~ 20.00	—
SUS 316	0.08 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.045 以下	0.030 以下	10.00~ 14.00	16.00~ 18.00	2.00~ 3.00
SUS 316L	0.030 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.045 以下	0.030 以下	12.00~ 15.00	16.00~ 18.00	2.00~ 3.00

機械的性質

種類の記号	耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	伸び %	硬さ		
				HB	HRB	HV
SUS 304	205 以上	520 以上	40 以上	187 以下	90 以下	200 以下
SUS 304L	175 以上	480 以上	40 以上	187 以下	90 以下	200 以下
SUS 316	205 以上	520 以上	40 以上	187 以下	90 以下	200 以下
SUS 316L	175 以上	480 以上	40 以上	187 以下	90 以下	200 以下