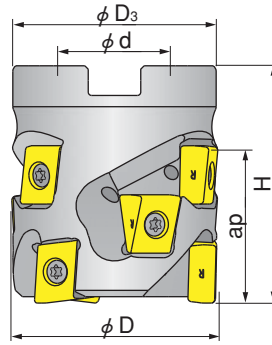


ヘリタング(13mm切刃)

シェルミル

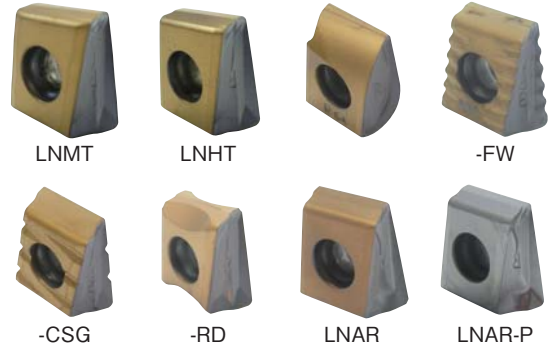
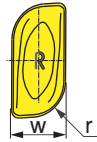
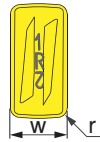
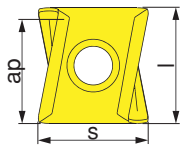


T490 SM...-13 (シェルミル)

型番	在庫	刃数	刃列	寸法(mm)					アーバー スタイル	Kg	スクリュー	トルクスプレード + ハンドル	シェルロック スクリュー	適合チップ
				φD	ap	H	φd	φD3						
T490 SM-D40-24-2-22-13 ⁽¹⁾	●	4	2	40	24	50	22.0	38	A	0.24	SR 34-535-SN	BLD T15/S7 + SW6-T SHORT	SR M10×40 DIN912	T490 LNMT 1306... T490 LNHT 1306... T490 LNAR 1306...
T490 SM-D40-36-3-22-13 ⁽¹⁾	●	9	3	40	36	62	22.0	38	A	0.29			SR M10×50 DIN912	
T490 SM-D50-36-2-27-13 ⁽¹⁾	●	6	2	50	36	56	27.0	48	A	0.38			SR M12×45 DIN912	
T490 SM-D50-36-3-25.4-13 ⁽³⁾	●	9	3	50	36	60	25.4	48	A	0.39			SR M12×50 DIN912	
T490 SM-D50-47-4-25.4-13 ⁽³⁾	●	16	4	50	47	72	25.4	48	A	0.49			SR M12×60 DIN912	
T490 SM-D63-36-4-25.4-13 ⁽³⁾	●	12	4	63	36	60	25.4	55	A	0.79			SR M12×50 DIN912	
T490 SM-D63-59-4-25.4-13 ⁽³⁾	●	20	4	63	59	80	25.4	56	A	1.11			SR M12×60 DIN912	
T490 SM-D63-59-5-25.4-13 ⁽³⁾	●	25	5	63	59	80	25.4	56	A	1.08			SR M12×60 DIN912	
T490 SM-D80-58-5-32-13 ⁽¹⁾	●	25	5	80	58	75	32.0	74	A	1.73			SR M16×55 DIN912	
T490 SM-D80-70-5-32-13 ⁽¹⁾	●	30	5	80	70	111	32.0	74	A	2.63			SR M16×90 DIN912	
T490 SM-D100-59-6-40-13 ⁽²⁾	●	30	6	100	59	86	40.0	88	A	3.12			SR M20×60 DIN912	
T490 SM-D125-47-7-40-13 ^{(2)*}	○	28	7	125	47	68	40.0	88	C	3.27			—	

(1) FMC (ミリ仕様) (2) FMB (ミリ仕様) (3) FMA (インチ仕様) のアーバーをご使用下さい。

* クーラント穴なし



T490 LNMT/LNHT/LNAR 13... 縦置き4コーナー使いチップ

販売単位：10個

型番	寸法(mm)					加工 タイプ	PVDコーティング							CVD コーティング		PVD+CVD コーティング 超微粒子 超硬	
	l	ap	s	w	r		IC328	IC330	IC380	IC808	IC810	IC830	IC928	IC5100	IC5400	DT7150	IC07
T490 LNMT 1306 PNTR	13.74	12.5	13.05	6.65	0.8	中-重切削	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
T490 LNHT 1306 PNTR	13.80	12.5	13.05	6.65	0.8	軽-中切削		●	●	●	●		●			●	
T490 LNHT 1306 PNTR-L ⁽²⁾	13.80	12.5	13.05	6.65	0.8	軽-中切削					●						
T490 LNMT 1306 PNTR-CS	13.74	12.5	13.05	6.65	0.8	中-重切削		●		●	●				●		
T490 LNMT 1306 PNTR-CSG	13.80	12.5	13.05	6.65	0.8	中-重切削					●						
T490 LNMT 1306 PNTR-FW ⁽⁴⁾	13.73	12.5	13.05	6.65	0.8	中-重切削					▲						
T490 LNHT 1306 PNTR-RD ⁽³⁾	13.80	12.5	13.05	6.65	0.8	軽-中切削				●							
T490 LNHT 1306 PN-R PL	13.80	12.5	13.05	6.65	0.8	中-重切削		●		●	●						
T490 LNHT 130612 PNTR	13.80	12.5	13.00	6.65	1.2	中-重切削				●							
T490 LNHT 130616 PNTR/L ⁽²⁾	13.81	12.5	12.88	6.65	1.6	中-重切削		●		●	●						
T490 LNMT 130616 PNTR	13.75	12.5	12.88	6.65	1.6	中-重切削				▲	●						
T490 LNHT 130624 PNTR/L ⁽²⁾	13.80	12.5	12.50	6.65	2.4	中-重切削		●		●	●						
T490 LNMT 130624 PNTR	13.74	12.5	12.66	6.65	2.4	中-重切削					▲						
T490 LNHT 130631 PNTR/L ⁽²⁾	13.80	12.5	12.37	6.65	3.1	中-重切削		●		●	●						
T490 LNMT 130631 PNTR	13.75	12.5	12.45	6.65	3.1	中-重切削		▲			▲						
T490 LNHT 130640 PNTR ⁽¹⁾	13.63	12.5	12.60	6.65	4.0	中-重切削		●			●						
T490 LNHT 130650 PNTR ⁽¹⁾	13.63	12.5	12.45	6.65	5.0	中-重切削		●			●						
T490 LNHT 130660 PNTR ⁽¹⁾	13.63	12.5	12.45	6.65	6.0	中-重切削				▲	▲						
T490 LNHT 130664 PNTR ⁽¹⁾	13.63	12.5	12.28	6.65	6.3	中-重切削		●		●	●						
T490 LNMT 130664 PNTR ⁽¹⁾	13.63	12.5	12.28	6.65	6.4	中-重切削					▲						
T490 LNAR 1306 PN-R	13.80	12.5	13.00	6.65	0.8	軽-中切削		●									
T490 LNAR 1306 PN-R-P	13.80	12.5	13.00	6.65	0.8	軽-中切削											●

(1) 2コーナー使い (2) PNTR-L: 左勝手カッター用 (IC830) (3) 斜め沈み加工用 (φD32以上)

(4) I 92頁に記載の取付方法をご確認下さい。

LNMT: 金型成形, LNHT: 高精度研削, LNAR: 高精度、ポリッシュ、ボジすくい角

13mm切刃チップについては I 98頁をご参照下さい。